

Podręcznik użytkownika

Vacuclave® 318 Vacuclave® 323

Autoklaw

od wersji oprogramowania 2.6.1



PL

Szanowna Klientko, Szanowny Kliencie,

Pragniemy Państwu podziękować za okazane nam zaufanie przy zakupie tego produktu MELAG. MELAG to prywatna firma rodzinna, która została założona w 1951 roku i która specjalizuje się w higienie praktyki lekarskiej. Poprzez ciągłe dążenie do wysokiej jakości, maksymalnej funkcjonalności i innowacji udało się nam osiągnąć wiodącą pozycję na globalnym rynku w zakresie dekontaminacji narzędzi i higieny.

Słusznie oczekują Państwo od nas optymalnej jakości produktu i niezawodności. Z konsekwentną realizacją naszych założeń „**competence in hygiene**” i „**Quality – made in Germany**” gwarantujemy spełnienie tych wymogów. Nasz certyfikowany system zarządzania jakością według EN ISO 13485 jest nadzorowany m.in. w ramach rocznych wielodniowych audytów przez niezależną jednostkę notyfikowaną. Dzięki produkty MELAG są produkowane i kontrolowane według ścisłych kryteriów jakościowych!

Kierownictwo przedsiębiorstwa i cały zespół MELAG.

CE 0197

Spis treści

1 Informacje ogólne	7
Symbole w dokumencie	7
Zasady wyróżniania	7
Utylizacja	7
2 Bezpieczeństwo.....	8
3 Opis funkcjonowania	9
Używanie zgodne z przeznaczeniem	9
Proces sterylizacji	9
Rodzaj zasilania wodą uzdatnioną	9
Przebieg programów.....	10
Systemy zabezpieczające	11
Właściwości programów sterylizacji.....	11
4 Opis urządzenia	12
Zawartość dostawy	12
Widoki urządzenia	13
Symbole na urządzeniu	14
Wyświetlacz dotykowy	16
Wyświetlacz LED i sygnały akustyczne	18
Uchwyty na wsad.....	19
5 Wymagania dotyczące instalacji.....	20
Miejsce ustawienia.....	20
Środowisko elektromagnetyczne	20
Wymagane miejsce	21
Przyłącze sieciowe	22
Przyłącze wody.....	22
Bezpieczeństwo systemu i sieci	23
Użytkowanie urządzenia z nośnikami danych.....	24
Użytkowanie urządzenia w sieci lokalnej (LAN).....	24
Przepustowość sieci / Quality of Service (QoS).....	25
6 Ustawianie i instalacja	26
Wycinanie z opakowania	26
Zastosowanie stacji uzdatniania wody.....	27
Przykładowe instalacje	28
Przykład 1 – ręczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą zasobników wewnętrznych (domyślna konfiguracja)....	28
Przykład 2 – automatyczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą wymiennika jonowego MELAdem 40.....	29
Przykład 3 – automatyczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą instalacji odwróconej osmozy MELAdem 47	31
Wypoziomowanie urządzenia	33
Kontrola elektryczna zgodnie z EN 50678 (VDE 0701) lub krajową normą.....	33
Podłączenie kabla i wyjęcie akcesoriów	34
Kontrola wersji oprogramowania	34
Kontrolowanie zasilania wodą i utylizacji wody.....	34
Weryfikowanie daty i godziny	34
Regulacja wyświetlacza.....	35

Cykle próbne.....	35
Instruowanie użytkowników	35
Protokół instalacji i ustawienia	35
7 Pierwsze kroki	36
Włączanie urządzenia.....	36
Otwieranie i zamykanie drzwi	36
Otwieranie drzwi.....	37
Zamykanie drzwi	37
Ręczne, awaryjne otwarcie drzwi.....	38
Zasilanie wodą uzdatnioną	39
Stosowanie zbiornika wody uzdatnionej	39
Wylewanie wody odpadowej.....	40
8 Ważne informacje dotyczące trybu rutynowego	41
9 Sterylizacja.....	42
Przygotowanie przedmiotów do sterylizacji	42
Przygotowanie instrumentów	42
Przygotowanie tekstyliów	42
Ładowanie autoklawu	43
Zamknięte kontenery sterylizacyjne	43
Miękkie opakowania sterylizacyjne	44
Opakowanie wielokrotnego użytku.....	44
Wsady mieszane.....	44
Ilości załadunku.....	44
Wybór programu	45
Uruchamianie programu	47
Opcje programu	48
Program działa	49
Ręczne przerwanie programu.....	49
Wcześniejsze zakończenie programu	51
Program jest zakończony	52
Wymywanie wysterylizowanych przedmiotów	55
Przechowywanie wysterylizowanych przedmiotów.....	55
10 Protokołowanie.....	56
Dokumentacja partii	56
Etykieciarka	56
Automatyczny wydruk etykiet po zakończeniu programu	57
Ręczny wydruk etykiet	58
Menu Protokoły.....	59
Późniejsze generowanie protokołów.....	60
Media wyjściowe.....	61
Wyświetlanie protokołów na komputerze	62
11 Sprawdzanie działania	63
Programy serwisowe	63
Test próżniowy.....	63
Test penetracyjny pary	65

12 Ustawienia	66
Ustawienia ogólne	67
Język	67
Data.....	67
Godzina.....	68
Wyświetlacz	69
Audio	70
Oszczędzanie energii.....	70
Filtr przeciwpyłowy	72
Generuj protokoły.....	73
Wydruk etykiet.....	80
Woda.....	83
Suszenie	84
Ustawienia administracyjne	85
Logowanie roli użytkownika	85
Wyloguj się jako administrator	86
Użytkownicy	86
Uwierzytelnienie	88
Zatwierdzenie	89
PIN administratora	90
Sieć	91
Aktualizacja oprogramowania	93
13 Utrzymanie	94
Interwały konserwacji.....	94
Czyszczenie.....	95
Komora sterylizacyjna, uszczelka drzwi, uchwyt, tace.....	95
Części obudowy	95
Zasobniki wewnętrzne.....	96
Wymiana filtra przeciwpyłowego.....	98
Konserwacja	99
14 Przerwy w pracy	100
Czas trwania przerwy w pracy	100
Wyłączenie z ruchu.....	100
Transport	100
Symbole na opakowaniu	100
Transport wewnątrzzakładowy	101
Transport pozazakładowy	101
Montaż pasów do noszenia.....	101
Ponowne uruchomienie po relokacji	101
15 Usterki robocze	102
Protokoły usterek	103
Komunikatu ostrzegawcze oraz dotyczące zakłóceń	103





16 Dane techniczne	109
17 Akcesoria i części zamienne	111
18 Tabele techniczne	113
Jakość wody uzdatnionej.....	113
Zakresy tolerancji wartości zadanych	113
Kontrola pustej komory	114
Wykres przebiegu ciśnienia w czasie	115
Słownik.....	116

1 Informacje ogólne




Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się z niniejszym podręcznikiem użytkownika. Podręcznik zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa. Upewnić się, że w każdej chwili mają Państwo dostęp do cyfrowej lub drukowanej wersji podręcznika użytkownika.

Jeżeli podręcznik przestanie być czytelny, ulegnie uszkodzeniu lub zaginie, można pobrać nowy egzemplarz w Centrum pobierania MELAG na stronie www.melag.com.

Symbole w dokumencie

Symbol	Opis
	Wskazuje na niebezpieczną sytuację, która może doprowadzić do lekkich lub poważnych zranień.
	Wskazuje na niebezpieczną sytuację, która może doprowadzić do zniszczenia przyrządów, wyposażenia lub sprzętu.
	Wskazuje na ważną informację.
	Wskazuje fragment dokumentu, który zawiera informacje istotne dla techników serwisowych.

Zasady wyróżniania

Przykład	Opis
patrz rozdział 2	Odesłanie do innego rozdziału tekstu niniejszego dokumentu.
Uniwersalny B	Wyrazy lub grupy wyrazów, które są wyświetlane na wyświetlaczu urządzenia, są oznaczone jako tekst wyświetlacza.
	Warunki poniższej instrukcji postępowania.
	Odsyła do glosariusza lub innego fragmentu tekstu.
	Informacje dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z produktem.

Utylizacja

Urządzenia MELAG to najwyższa jakość i długa żywotność. Jednakże, jeśli chcą Państwo po wielu latach pracy ostatecznie odłączyć urządzenie MELAG, zgodna z przepisami utylizacja urządzenia jest również możliwa w oddziale MELAG w Berlinie. Prosimy o kontakt w tej sprawie ze sprzedawcą.

Prosimy prawidłowo zutylizować niestosowane akcesoria i materiał zużywalny. Prosimy przestrzegać także obowiązujących przepisów utylizacyjnych w odniesieniu do ewentualnych zanieczyszczonych odpadów.

Opakowanie chroni urządzenie przed uszkodzeniami podczas transportu. Materiały opakowaniowe dobrano, biorąc pod uwagę ich przyjazność dla środowiska i możliwość utylizacji, dzięki czemu podlegają recyklingowi. Ponowne wprowadzenie opakowania do obiegu materiału pozwala zmniejszyć ilość odpadów, a także oszczędzać surowce.

Niepotrzebne części zamienne należy odpowiednio utylizować, np. uszczelki.

MELAG informuje użytkownika, że jest odpowiedzialny za usunięcie danych osobowych z utylizowanego urządzenia.

MELAG informuje użytkownika, że zależnie od sytuacji (np. w Niemczech uregulowane jest to w ustawie ElektroG) może być prawnie zobowiązany do wyjęcia z urządzenia przed jego oddaniem zużytych baterii i akumulatorów bez ich niszczenia, o ile nie są wbudowane w urządzeniu.

2 Bezpieczeństwo



Podczas eksploatacji urządzenia należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa, które zostały podane poniżej oraz w poszczególnych rozdziałach. Stosować urządzenie tylko w celu wymienionym w niniejszej instrukcji. Nieprzestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa może prowadzić do szkód osobowych i/lub do uszkodzenia urządzenia.

Wykwalifikowany personel

- Podobnie jak oczyszczanie przyrządów, tak i sterylizacja przy użyciu tego autoklawu może być wykonywana tylko przez [wykwalifikowany personel](#).
- Właściciel musi zapewnić regularne szkolenia użytkowników w zakresie obsługi i bezpiecznego obchodzenia się z urządzeniem.

Kabel sieciowy i wtyczka sieciowa

- Do urządzenia podłączać tylko kabel sieciowy zawarty w zakresie dostawy.
- Kabel sieciowy może być wymieniony tylko na oryginalną część zamienną MELAG.
- Przestrzegać przepisów ustawowych i warunków podłączenia lokalnego dostawcy elektryczności.
- Nigdy nie użytkować urządzenia, kiedy kabel sieciowy lub wtyczka są uszkodzone.
- Kabel sieciowy lub wtyczka sieciowa mogą być wymieniane tylko przez [autoryzowanych techników](#).
- Nie uszkadzać i nie modyfikować kabla sieciowego lub wtyczki.
- Nigdy nie zginać ani nie skręcać kabla sieciowego.
- Nigdy nie ciągnąć za kabel, aby wyjąć wtyczkę z gniazdka. Zawsze chwytać bezpośrednio za wtyczkę.
- Nie umieszczać ciężkich przedmiotów na kablu sieciowym.
- Uważać, aby kabel sieciowy nie został zaciśnięty.
- Nie prowadzić kabla sieciowego wzdłuż źródła ciepła.
- Nigdy nie mocować kabla sieciowego ostrymi przedmiotami.
- Po zakończonym montażu wtyczka sieciowa musi być swobodnie dostępna, aby w razie potrzeby można było odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej poprzez wciągnięcie wtyczki.

Tryb normalny

- Filtr sterylny nie jest już skuteczny, jeśli został zamoczony. Nie używać już filtra sterylnego filtra, tylko go wymienić.
- Nie wymieniać filtra sterylnego podczas wykonywania programu.

Otwieranie obudowy

- Nigdy nie otwierać obudowy urządzenia. Niefachowe otwieranie sprzętu lub niefachowa naprawa mogą ograniczyć bezpieczeństwo elektromagnetyczne i stanowić zagrożenie dla użytkownika. Otwieraniem urządzenia może zajmować się wyłącznie [autoryzowany technik](#), który jest [elektrykiem](#).

Obowiązek zgłoszenia w przypadku poważnych w skutkach zdarzeń w Europejskim Obszarze Gospodarczym

- Należy zwrócić uwagę, że w przypadku produktu medycznego wszystkie poważne w skutkach zdarzenia, które wystąpiły w związku z produktem (np. przypadek zgonu lub poważne w skutkach pogorszenie stanu zdrowia pacjenta) i które przypuszczalnie zostały spowodowane przez produkt, muszą zostać zgłoszone producentowi (MELAG) oraz właściwemu organowi państwa członkowskiego, w którym użytkownik i/lub pacjent zamieszkuje na stałe.

3 Opis funkcjonowania

Używanie zgodne z przeznaczeniem

Autoklawy Vacuclave 318 i 323 przeznaczone są głównie do użytku w zastosowaniach medycznych. Autoklawy są małymi sterylizatorami parowymi w rozumieniu normy ▶EN 13060. Pracują na zasadzie frakcjonowanej procedury próżniowej, która zapewnia skuteczne przenikanie pary nasyconej do wsadu. Nadają się do oczyszczania instrumentów i materiałów, które w trakcie zabiegu mają styczność z krwią i płynami fizjologicznymi. Autoklawy nie są przeznaczone do zastosowań na pacjencie lub w otoczeniu pacjenta oraz do sterylizacji płynów. Typowymi grupami użytkowników są lekarze, osoby przeszkolone i technicy serwisowi.



OSTRZEŻENIE

Podczas sterylizacji płynów może dochodzić do ▶przegrzania cieczy. Skutkiem mogą być oparzenia i uszkodzenie urządzenia.

- Sterylizacja płynów za pomocą tego urządzenia jest niedozwolona. Urządzenie nie jest dopuszczone do sterylizacji płynów.

Proces sterylizacji

Autoklaw przeprowadza sterylizację na podstawie frakcjonowanej procedury próżniowej. Zapewnia to całkowite i efektywne zwilżenie/penetrację sterylizowanego wsadu parą nasyconą.

W celu wytworzenia pary sterylizacyjnej autoklaw wykorzystuje zintegrowany moduł wytwarzania pary. Po uruchomieniu programu w komorze sterylizacyjnej wytwarzana jest para. W ten sposób powstaje określone ciśnienie i wyznaczona temperatura. Komora sterylizacyjna jest zabezpieczona przed przegrzaniem. Dzięki temu możliwa jest sterylizacja dużej liczby instrumentów lub tekstyliów bezpośrednio po sobie z bardzo dobrymi efektami suszenia.

Automatyczne podgrzewanie wstępne

Jeśli jest włączone podgrzewanie wstępne, zimna komora sterylizacyjna jest ogrzewana przed uruchomieniem programu do temperatury podgrzewania danego programu lub jest utrzymywana pomiędzy przebiegami programu w danej temperaturze. W ten sposób skraca się czas programowania oraz powstaje mniej kondensatu. Przekłada się to na poprawę efektów suszenia.

Rodzaj zasilania wodą uzdatnioną

Autoklaw pracuje z jednorazowym systemem ▶wody uzdatnionej. Oznacza to użycie w każdym procesie sterylizacji świeżej ▶demineralizowanej lub ▶destylowanej wody uzdatnionej. Jakość wody uzdatnionej monitoruje nieprzerwanie zintegrowany ▶system pomiaru przewodnictwa. Procedura ta zapobiega powstawaniu plam na instrumentach i zanieczyszczeniu autoklawu, zakładając staranne przygotowanie instrumentów.

Przebieg programów

Program oczyszczania przebiega w trzech etapach głównych: etap odpowietrzania i nagrzewania, etap sterylizacji oraz etap suszenia. Po uruchomieniu programu możliwe jest śledzenie jego wykonywania na wyświetlaczu. Wyświetlane są temperatura i ciśnienie w komorze oraz czas do zakończenia suszenia.

Etapy programu regularnego programu sterylizacji

Etap programu	Opis
1. Etap odpowietrzania i nagrzewania	Odpowietrzanie Na etapie ewakuacji na zmianę usuwana jest mieszanina powietrza i pary, a w komorze sterylizacyjnej wytwarzana jest para. W ten sposób powietrze usuwane jest skutecznie z komory sterylizacyjnej i wsad przygotowywany jest do sterylizacji. Proces ten nazywany jest również frakcjonowaną procedurą próżniową.
	Nagrzewanie Ciągłe wytwarzanie pary w komorze sterylizacyjnej skutkuje wzrostem ciśnienia i temperatury do chwili osiągnięcia parametrów sterylizacji danego programu.
2. Etap sterylizacji	Steryliczacja Jeżeli ciśnienie i temperatura odpowiadają zależnym od programu wartościom zadany, rozpoczyna się właściwy etap sterylizacji. Odpowiednie parametry programu (ciśnienie i temperatura) są utrzymywane na poziomie sterylizacji.
3. Etap suszenia	Spust ciśnienia Po etapie sterylizacji następuje spuszczenie ciśnienia z komory sterylizacyjnej.
	Suszenie Suszenie materiału sterylnego odbywa się z wykorzystaniem próżni – jest to tzw. suszenie próżniowe.
	Napowietrzanie Pod koniec programu komora sterylizacyjna dostosuje się do ciśnienia w otoczeniu sterylnym powietrzem przez filtr sterylny.

Etapy programu testu próżni

Etap programu	Opis
1. Etap ewakuacji	Odbywa się ewakuacja komory sterylizacyjnej w celu osiągnięcia ciśnienia do testu próżniowego.
2. Czas zrównania	Czas zrównania trwa 5 min.
3. Czas pomiaru	Czas pomiaru wynosi 10 min. W tym czasie nastąpi pomiar ciśnienia w komorze sterylizacyjnej. Na wyświetlaczu ukazuje się ciśnienie ewakuacji, czas zrównania lub czas pomiaru.
4. Napowietrzanie	Po upływie czasu pomiaru nastąpi napowietrzanie komory sterylizacyjnej.
5. Koniec testu	Na wyświetlaczu wyświetlany jest wynik testu i współczynnik wycieku.

Systemy zabezpieczające

Wewnętrzne monitorowanie procesu

W układzie elektronicznym autoklawu wbudowany jest niezależny ▶system oceny procesu (Safety Controller). Podczas programu odbywa się porównywanie parametrów procesu, takich jak temperatura, czas i ciśnienie. Monitorowanie parametrów odbywa się w odniesieniu do wartości granicznych podczas sterowania oraz regulacji i gwarantuje bezpieczny i skuteczny przebieg programu. System monitorowania kontroluje elementy autoklawu w odniesieniu do ich funkcjonalności i współdziałania. Jeżeli jeden lub więcej parametrów przekracza ustalone wartości graniczne, autoklaw wydaje komunikaty ostrzegawcze i usterki, a jeżeli to konieczne, przerywa program. Należy ściśle przestrzegać wskazówek na wyświetlaczu po przerwaniu programu.

Autoklaw pracuje w warunkach elektronicznego sterowania parametrami. Dzięki temu następuje optymalizacja całkowitego czasu trwania programu w zależności od wsadu.

Mechanizm drzwiowy

Autoklaw stale monitoruje ciśnienie i temperaturę w komorze sterylizacyjnej i nie dopuszcza do otwarcia drzwi w warunkach nadciśnienia.

Automatyczna kontrola wody uzdatnionej

Ilość i jakość ▶wody uzdatnionej podlega automatycznej kontroli przed każdym uruchomieniem programu.

Właściwości programów sterylizacji

Wyniki zawarte w tej tabeli pokazują, jakim kontrolom zostało poddane urządzenie. Oznaczone pola wskazują zgodność z wszystkimi mającymi zastosowanie częściami normy ▶EN 13060.

Badania typu	Uniwersalny B	Szybki B	Szybki S	Ochronny B	Prionowy B	Heavy Duty B
Typ programu zgodnie z ▶EN 13060	Typ B	Typ B	Typ S	Typ B	Typ B	Typ B
▶DYNAMICZNA kontrola ciśnienia komory sterylizacyjnej	X	X	X	X	X	X
▶Wyciek powietrza	X	X	X	X	X	X
▶Kontrola pustej komory	X	X	X	X	X	X
▶Masywny wsad	X	X	X	X	X	X
▶Porowaty częściowy wsad	X	–	–	X	X	X
▶Porowaty pełny wsad	X	–	–	X	X	X
▶Prosty instrument drażony	X	X	X	X	X	X
▶Produkt z wąskim kanałem wewnętrznym	X	X	–	X	X	X
▶Proste opakowanie	X	X	–	X	X	X
▶Wielokrotne opakowanie	X	–	–	X	X	X
Suszenie – ▶masywny wsad	X	X	X	X	X	X
Suszenie – porowaty wsad	X	–	–	X	X	X
Temperatura sterylizacji	134 °C	134 °C	134 °C	121 °C	134 °C	134 °C
Ciśnienie sterylizacji	2,1 bar	2,1 bar	2,1 bar	1,1 bar	2,1 bar	2,1 bar
Czas sterylizacji	5:30 min	5:30 min	3:30 min	20:30 min	20:30 min	05:30 min
X = zgodność z wszystkimi mającymi zastosowanie częściami normy ▶EN 13060						

4 Opis urządzenia

Zawartość dostawy

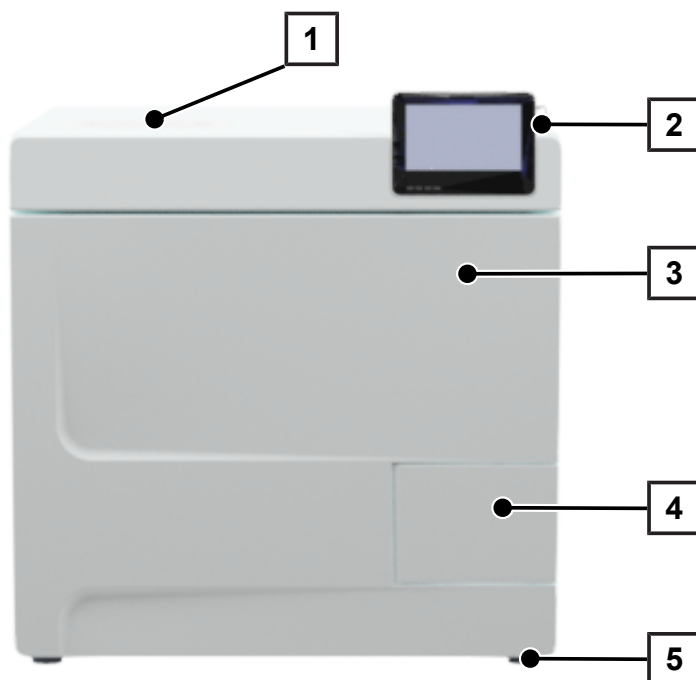
Przed zamontowaniem i podłączeniem urządzenia należy sprawdzić zawartość dostawy.

Standardowy zakres dostawy

- Vacuclave 318 lub Vacuclave 323
- Podręcznik użytkownika
- Podręcznik użytkownika Akcesoria do małych autoklawów
- Świadectwo kontroli zakładowej z deklaracją zgodności
- Karta gwarancyjna
- Record of installation and setup [Protokół instalacji i ustawienia]
- Chwytek do tacy
- Pamięć USB MELAG
- Wąż spustowy
- Przewód zasilający
- 4 x zaślepka do ściany bocznej
- Narzędzie do ręcznego awaryjnego otwierania drzwi
- 2 x pas do noszenia

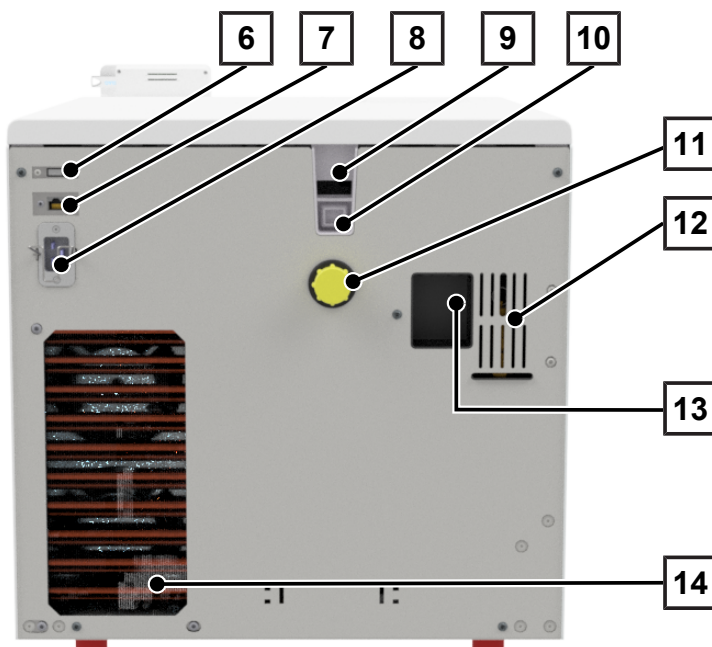
Widoki urządzenia

Strona przednia



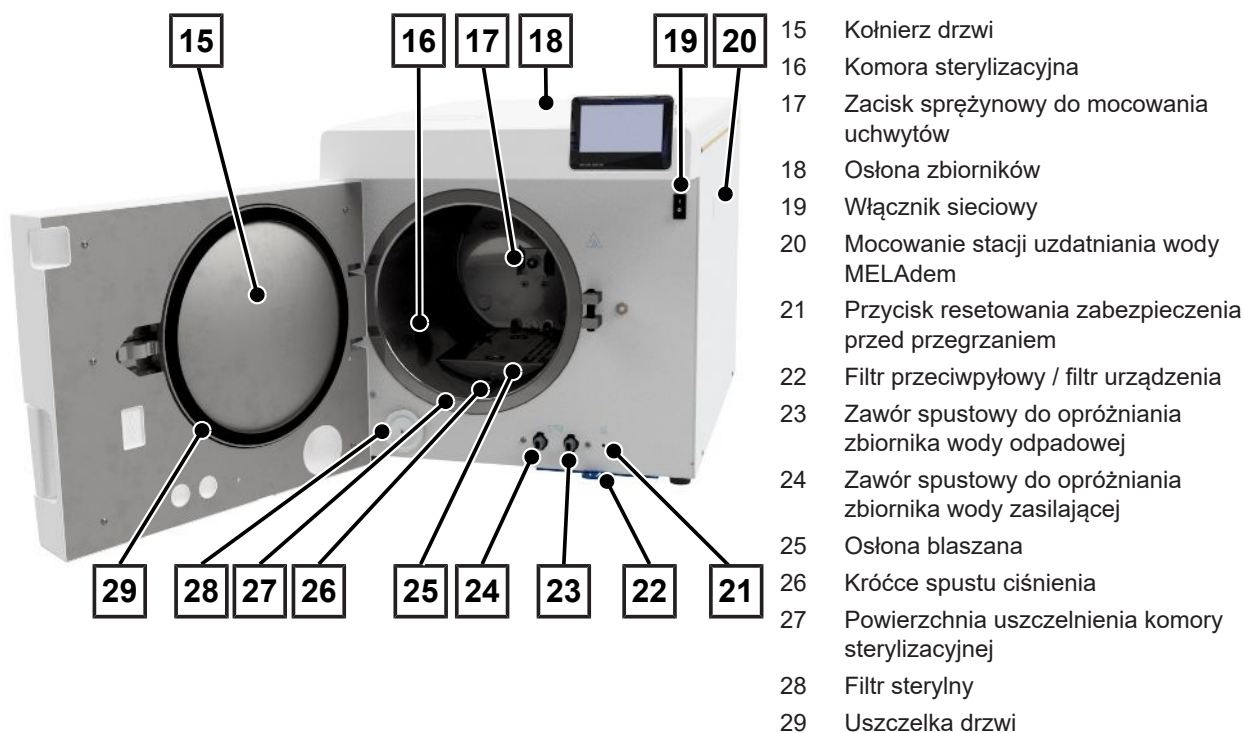
- 1 Pokrywa strony wody uzdatnionej
- 2 Wyświetlacz dotykowy ze złączem USB po prawej stronie
- 3 Drzwi (otwierane na lewą stronę)
- 4 Uchwyt drzwi
- 5 Noga urządzenia (regulowana)

Strona tylna



- 6 Złącze USB
- 7 Port Ethernet
- 8 Złącze na przewód zasilający
- 9 Przelew awaryjny (w przypadku zasilania wodą uzdatnioną z zasobnika wewnętrznego)
- 10 Przelew awaryjny zgodny z EN 1717 (w przypadku automatycznego zasilania wodą uzdatnioną i wylewania wody odpadowej)
- 11 Przyłącze wody odpadowej
- 12 Sprężynowy zawór bezpieczeństwa
- 13 Przyłącze stacji uzdatniania wody (opcjonalnie)
- 14 Chłodnica

Widok wewnętrzny



Symbole na urządzeniu

Tabliczka znamionowa



Producent produktu



Data produkcji produktu



Oznakowanie jako wyrobu medycznego



Numer artykułu przypisany do produktu



Numer seryjny produktu

- Pisany kursywą dwucyfrowy alfanumeryczny numer kontrolny oddzielony spacją do odinstalowania oprogramowania. Numer kontrolny nie jest częścią numeru seryjnego ani UDI.



Przestrzegać instrukcji zawartych w drukowanym lub elektronicznym podręczniku użytkownika



Nie wyrzucać produktu z odpadami komunalnymi



Oznakowanie CE



Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za ocenę zgodności z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/UE



Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za ocenę zgodności z rozporządzeniem (UE) 2017/745 dotyczącym wyrobów medycznych



Objętość komory sterylizacyjnej



Nadciśnienie robocze w komorze sterylizacyjnej



Temperatura robocza w komorze sterylizacyjnej



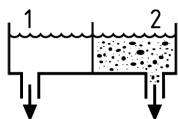
Przyłącze elektryczne produktu: Prąd zmienny (AC)

Symbole ostrzegawcze



Ten symbol oznacza, że oznaczone miejsce staje się gorące podczas pracy. Dotknięcie podczas pracy lub tuż po jej zakończeniu może prowadzić do oparzeń.

Strona przednia urządzenia



Zawory spustowe zasobnika wewnętrznego:

1 = strona wody uzdatnionej

2 = strona wody odpadowej



Przycisk resetowania bezpiecznika termicznego regulatora kapilarnego

Symbole przy wyłączniku sieciowym



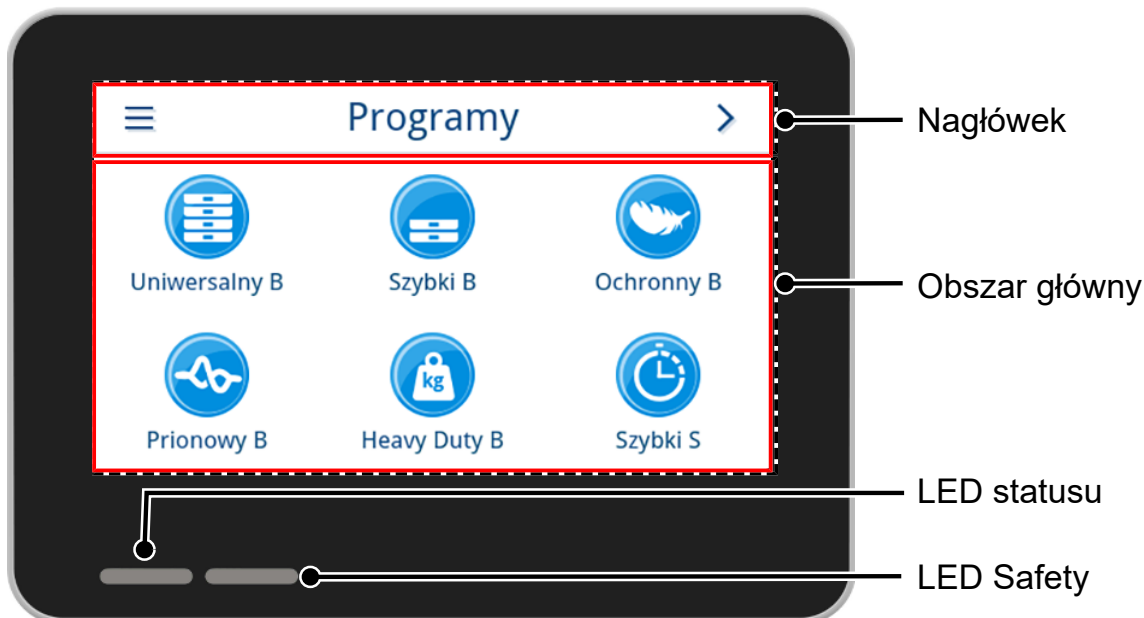
Włączanie urządzenia



Wyłączanie urządzenia

Wyświetlacz dotykowy

Interfejs użytkownika składa się z kolorowego 4,3-calowego wyświetlacza. Na prawym boku wyświetlacza znajduje się złącze do eksportowania (np. wysyłania protokołów) oraz importowania danych (np. aktualizowanie oprogramowania). Wskazania w polach są dynamiczne i zmieniają się zależnie od statusu urządzenia.






















Nagłówek

W nagłówku podane są informacje o wywołanym menu i statusie urządzenia.

Zależnie od menu lub statusu urządzenia poszczególne przyciski lub symbole statusu są wyświetlane lub ukrywane.

Przycisk	Oznaczenie	Opis
☰	MENU	Przejsie do menu głównego
↶	OPUŚĆ	Opuszczenie bieżącego poziomu menu
➔	OTWÓRZ	Otwarcie protokołu do odczytu
➤	DO PRZODU	Ruch do przodu w obrębie poziomu menu
➤	WSTECZ	Ruch do tyłu w obrębie poziomu menu
↙	W GÓRĘ	Ruch w dół w obrębie wskazania
↗	W GÓRĘ	Ruch w górę w obrębie wskazania
🔍	SZCZEGÓŁY	Wskazanie kluczowych parametrów procesu po zakończeniu programu
📄	GENERUJ	Otwarcie ustawień generowania dotyczących statusu generowania








Przycisk	Oznaczenie	Opis
	EDYTUJ	Modyfikowanie ustawień w obrębie danego poziomu menu
	SZUKANIE	Szukanie użytkowników
	OSZCZĘDZANIE ENERGII	Aktywny tryb energooszczędny Wyłączenie trybu energooszczędnego
	STATUS URZĄDZENIA	Wyświetlenie danych urządzenia (np. numeru seryjnego, wyniku pomiaru przewodności wody w czasie rzeczywistym)
	OSTRZEŻENIE	Jest komunikat ostrzegawczy Maksymalny widok komunikatu ostrzegawczego
	USTERKA	Jest komunikat usterki Maksymalny widok komunikatu usterki

Symbol	Opis
	Rola użytkownika Administrator
	Rola użytkownika Technik serwisowy
	Rola użytkownika Pracownik przychodni
	Podłączony komputer
	Podłączone oprogramowanie MELAtrace
	Podłączona etykieciarka
	Podłączona drukarka protokołów
	Podłączona pamięć USB
	Drzwi są zablokowane
	Drzwi są zablokowane w trakcie wykonywania programu
	Program skuteczny
	Program nieskuteczny
	Protokół z usterkami

Obszar główny












W obszarze głównym znajdują się przyciski do wyboru programu oraz aktywacji/dezaktywacji funkcji, które służą do sterowania urządzeniem. W trakcie wykonywania programu wyświetlany jest status programu.

Zależnie od statusu urządzenia mogą być wyświetlane komunikaty i instrukcje dla użytkownika.

Przycisk	Oznaczenie	Opis
	OPCJE	Wywołanie opcji wskazanego programu Aktywowanie lub dezaktywowanie opcji programu
	EDYTUJ	Przejdźcie do poziomu ustawień
	WYBIERZ	Zmiana lub wybór parametrów
	WYBIERZ	Zmiana lub wybór parametrów
	AKTYWUJ	Wybór dowolnej liczby parametrów, funkcji lub mediów wyjściowych • Niebieskie tło = wybrane/aktywowane • Szare tło = niewybrane/nieaktywowane
	AKTYWUJ	Wybór parametru lub funkcji • Niebieski haczyk = wybrane/aktywowane • Szary haczyk = niewybrane/nieaktywowane
	OFF/ON	Aktywowanie (ON) lub dezaktywowanie (OFF) funkcji • Niebieskie tło = aktywne ustawienie

Wyświetlacz LED i sygnały akustyczne

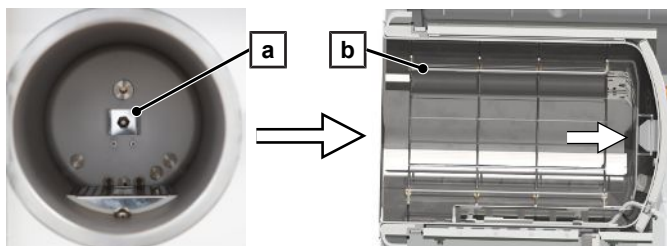
Proces sterylizacji kontrolowany jest w trakcie całego przebiegu programu przez dwa niezależne od siebie systemy zabezpieczeń. Dioda LED statusu sygnalizuje status urządzenia za pomocą koloru niebieskiego, zielonego, żółtego lub czerwonego. Dioda LED Safety świeci na czerwono tylko wówczas, gdy program nie został poprawnie zakończony lub występuje usterka. Sygnał akustyczny jest połączony z kolorem wyświetlacza LED i wskazuje nieoczekiwane zdarzenie.

LED statusu	LED Safety	Opis	Komunikat zabezpieczeń
 Niebieski	–	• Trwa uruchamianie urządzenia	–
 Niebieski	–	• Drzwi odblokowane/otwarte • Drzwi urządzenia otwarte dłużej niż przez 120 s	
 Zielony	–	• Program poprawnie zakończony (wraz z obróbką końcową programu)	
 Żółty	–	• Komunikat ostrzegawczy	
 Niebieski  Zielony  Żółty  Czerwony	 Czerwony	• Usterka • Program niepoprawnie zakończony (wraz z obróbką końcową programu)	OSTRZEŻENIE! Jeśli dioda LED Safety świeci na czerwono, występuje usterka i program nie został poprawnie zakończony. Wsad nie został wysterylizowany!
 Czerwony	 Czerwony	• Przerwanie przebiegu programu (przed rozpoczęciem etapu programu Suszenie)	
 Niebieski	–	• Tryb energooszczędny • Trwa aktualizacja oprogramowania • Urządzenie pracuje • Brak aktywnego programu • Program działa	–

Uchwyty na wsad

Zależnie od używanych akcesoriów należy stosować się do następujących zasad:

Na tylnej ścianie komory sterylizacyjnej znajduje się zacisk sprężynowy (poz. a) służący do mocowania uchwyty. W przypadku korzystania z uchwyty A Plus należy wsunąć uchwyt (poz. b) w komorę sterylizacyjną do wycucia oporu. Zatrzaśnięciu uchwyty w zacisku sprężynowym towarzyszy też charakterystyczny odgłos. W celu wyjęcia uchwyty należy chwycić go oburącz i wyciągnąć z zacisku sprężynowego.



Podczas sterylizacji artykułów w miękkim opakowaniu (np. w MELAfól) na tacach można posłużyć się uchwytem A Plus. Dozwolone jest stosowanie różnych tac (krótkich lub długich) ułożonych na maksymalnie pięciu poziomach lub obrócenie uchwyty o 90° i włożenie do niego trzech skrzynek MELAstore Box 100. Uchwyt przymocowany jest do urządzenia i pozostaje w trakcie załadunku i rozładunku w komorze sterylizacyjnej.



W komorze można sterylizować bezpośrednio jedną lub dwie skrzynki MELAstore Box 200 bez uchwyty.

Szczegółowe wskazówki dotyczące korzystania z akcesoriów i kompatybilności z różnymi nośnikami wsadu znajdują się w dokumencie „Podręcznik użytkownika akcesoriów do małych autoklawów”.



5 Wymagania dotyczące instalacji

Miejsce ustawienia



OSTRZEŻENIE

W przypadku nieprzestrzegania wymagań dotyczących miejsca zamontowania istnieje ryzyko urazów i/lub uszkodzenia urządzenia.

- Zlecać ustawianie, instalowanie i uruchamianie autoklawu tylko osobom, które zostały autoryzowane przez MELAG.
 - Autoklaw nie nadaje się do użytku w obszarach zagrożonych wybuchem.
 - Autoklaw jest przeznaczony do pracy poza miejscem przebywania pacjentów. Minimalna odległość od miejsca udzielania świadczeń medycznych musi wynosić co najmniej 1,5 m.
-

Podczas eksploatacji może dojść do wycieku pary. Nie ustawiać urządzenia w pobliżu czujki dymu. Zachować odstęp od materiałów, które mogą ulec uszkodzeniu na skutek pary.

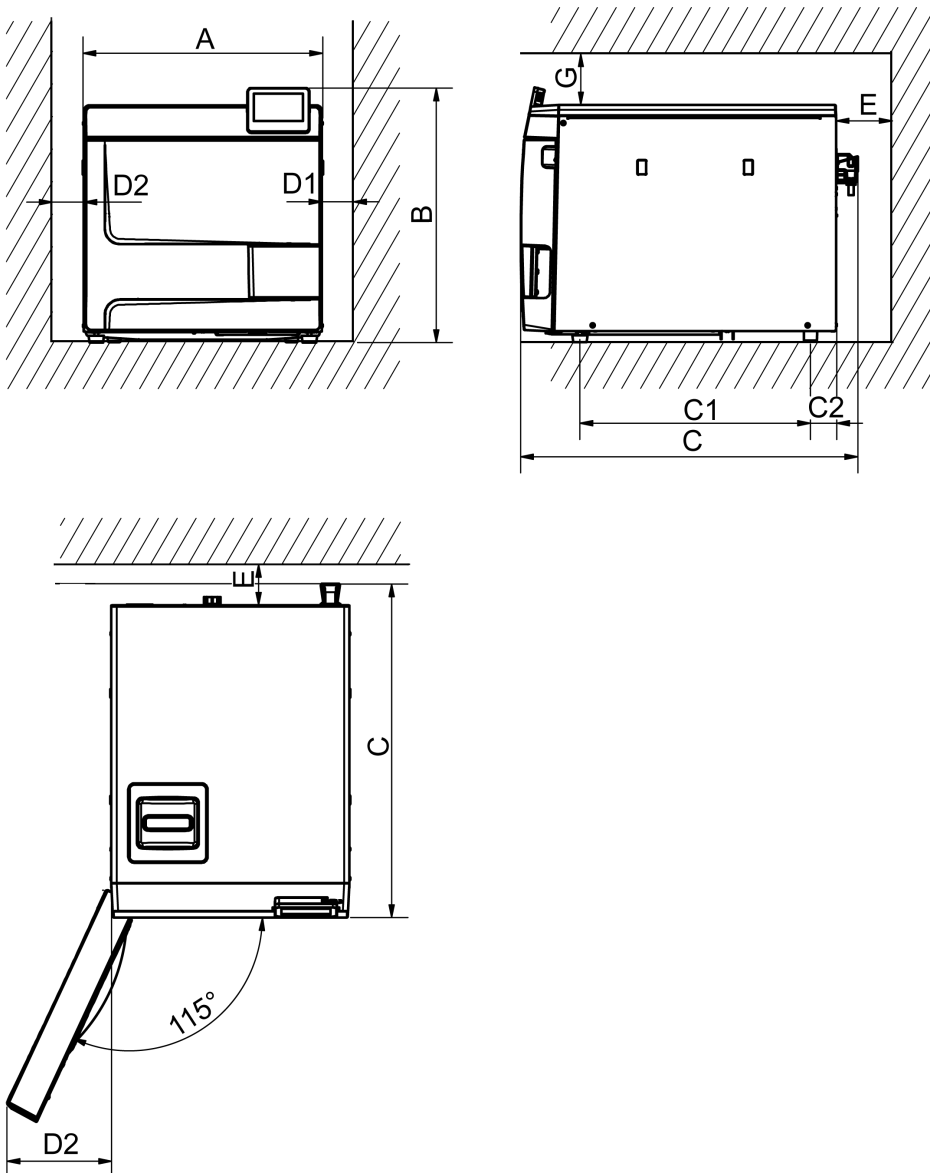
Warunki otoczenia muszą spełniać wymagania wskazane w rozdziale [Dane techniczne](#) [▶ str. 109].

Środowisko elektromagnetyczne

Podczas badania kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) tego urządzenia zastosowano limity emisji zaburzeń dla urządzeń klasy B oraz odporność procesów na działanie w podstawowym środowisku elektromagnetycznym według normy IEC 61326-1. Urządzenie jest tym samym odpowiednie do stosowania we wszystkich zakładach, w tym w pomieszczeniach mieszkalnych i tych, które są bezpośrednio podłączone do publicznej sieci zasilającej, która również zasila budynki wykorzystywane do celów mieszkalnych. Podłogi powinny być drewniane, betonowe lub wyłożone płytkami ceramicznymi. Jeśli podłoga pokryta jest materiałem syntetycznym, wilgotność względna musi wynosić co najmniej 30 %.



Wymagane miejsce



Wymiary		Vacuclave 318	Vacuclave 323
Szerokość	A	47 cm	
Wysokość	B	50 cm	
Głębokość, łącznie	C	64 cm	
Odstęp między nóżkami urządzenia	C ₁	45 cm	
Odstęp nóżki tylnej urządzenia do tylnej ściany	C ₂	5 cm	
Min. odległość do boku	D ₁	5 cm	
Min. odległość do krawędzi oporowej ościeżnicy drzwiowej	D ₂	10 cm	
Min. odległość do tyłu	E	5 cm	
Min. odległość od góry (wyciągany/z szybem wywiewnym)	G	5 cm	

Powyżej autoklaw powinien być swobodnie dostępny, aby móc wygodnie napełnić zasobnik i zapewnić dobrą wentylację.

Autoklaw pracuje z chłodziwą z tyłu urządzenia. Funkcjonalność i żywotność urządzenia mogą ulec zakłóceniom, jeśli proces rozpraszania ciepła przez chłodziwę jest ograniczony. Autoklaw montować tylko po zapewnieniu dostatecznej cyrkulacji powietrza.



Dodatkowa przestrzeń wymagana do podłączenia zasilania w wodę uzdatnioną

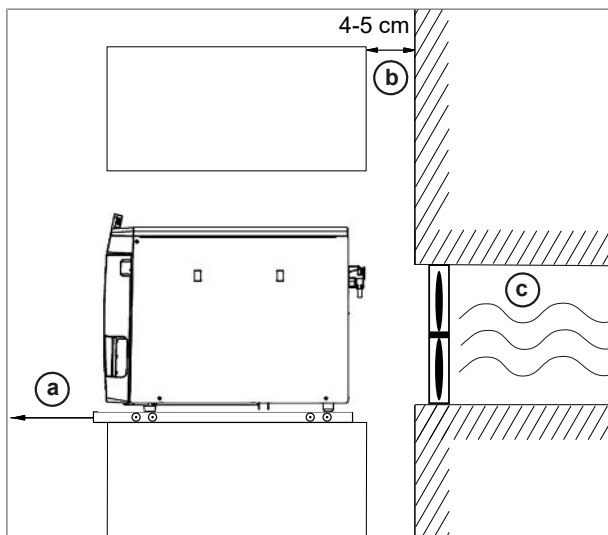
Jeśli do urządzenia podłączona jest stacja uzdatniania wody, potrzebna jest dodatkowa przestrzeń. Musi być zapewniony swobodny dostęp do węży i kabli łączących urządzenie ze stacją uzdatniania wody.

Wymagane miejsce	MELAdem 40	MELAdem 47	
		Stacja uzdatniania wody	Zbiornik ciśnieniowy
Szerokość	32 cm	40 cm	–
Wysokość	35 cm	46 cm	40 cm
Głębokość	16 cm	18 cm	–
Średnica	–	–	28 cm

Wymagania dotyczące wbudowania urządzenia

Jeżeli wbudowanie urządzenia jest bezwzględnie konieczne, należy zastosować jeden z następujących środków:

1. Wyjęcie urządzenia dla potrzeb eksploatacji musi być możliwe (poz. a).
2. W tylnej strefie przestrzeni montażowej musi znajdować się szyb wywiewny, który odprowadzi do góry ciepłe powietrze (poz. b).
3. W tylnej strefie przestrzeni montażowej musi znajdować się szyb wywiewny, który aktywnie odprowadzi do tyłu ciepłe powietrze (poz. c).



Przyłącze sieciowe

Podłączenie elektryczne musi być wykonane zgodnie z przepisami budowlanymi, patrz [Dane techniczne](#) [► str. 109].

Przyłącze wody

Przyłącze w przychodni	Woda uzdatniona		Woda odpadowa
		Vacuclave 318	Vacuclave 323
Wysokość instalacji	–		min. 30 cm pod autoklawem
Środki zabezpieczenia wody pitnej	Urządzenie jest z przyczyn higienicznych odseparowane od wody odpadowej za pomocą swobodnego spadku, wymaga tego otwarta konstrukcja. Woda odpadowa musi zawsze swobodnie i bez przeszkód spływać do odpływu ściennego. Długość węża odpływowego nie może przekraczać 2,5 m. Ponadto po stronie wody uzdatnionej urządzenie odseparowane jest od zasilania wodą uzdatnioną swobodnym odpływem.		



Przyłącze stacji uzdatniania wody

	MELAdem 40	MELAdem 47
Dopuszczalne ciśnienie wody	1,5–10 barów	2–6 barów
Water stop	Zaleca się montaż detektora wycieku wody (water stop) z zaworem odcinającym (np. firmy MELAG) ze względu na prawo ubezpieczeniowe, ponieważ MELAdem 40 / MELAdem 47 znajdują się cały czas pod ciśnieniem wodociągowym.	



INFORMACJA

Wąż odpływowy musi być ułożony ze stałym spadem, bez zagięć i syfonów. Inne warianty montażu wymagają uzgodnienia z firmą MELAG.

W przeciwnym razie może dojść do nieprawidłowego działania urządzenia.

Bezpieczeństwo systemu i sieci

Urządzenie wyposażone jest w różne zewnętrzne interfejsy. W przypadku korzystania z tych interfejsów należy przestrzegać następujących zasad, aby zapewnić bezpieczeństwo działania urządzenia, zwłaszcza, jeśli jest podłączone do sieci lokalnej (LAN).

Interfejsy i podłączenia



OGŁOSZENIE

Do urządzenia może być podłączany wyłącznie sprzęt wyszczególniony w następującej tabeli. Używane może być tylko oprogramowanie przewidziane do tego celu przez producenta i zatwierdzone.

Interfejs	Rodzaj	Sprzęt	Oprogramowanie/cel
USB (wyświetlacz)	Typu A skonfigurowane jako <i>Host</i>	Pamięć USB MELAG z systemem plików FAT32	Zapisywanie danych protokołu
		Pamięć USB MELAG z systemem plików FAT32 i kontenerem aktualizacji oprogramowania	Aktualizacja oprogramowania urządzenia
USB (wyświetlacz)	Typu A skonfigurowane jako <i>Device</i> ¹⁾	Gniazdo USB typu A	MELAviView Service Zapisywanie danych protokołu, odczytywanie danych urządzenia
			MELAtTrace Zapisywanie danych protokołu
USB (tył urządzenia)	Zgodnie z konfiguracją hosta interfejsu USB w wyświetlaczu		
		MELAprint 60	Wydruk etykiet
		MELAprint 80	Wydruk protokołów lub etykiet
Ethernet	Ethernet IEEE 802.3	Port switcha (Sieć gabinetu)	MELAviView Service Zapisywanie danych protokołu, odczytywanie danych urządzenia
			MELAtTrace Zapisywanie danych protokołu
			Serwer FTP Zapisywanie danych protokołu
			Połączenie z siecią przychodni
		MELAprint 60	Wydruk etykiet
		MELAprint 80	Wydruk protokołów lub etykiet

¹⁾ W menu Serwis > Uaktywnij MELAviView

**OGŁOSZENIE**

Oprogramowanie urządzenia może być aktualizowane tylko za pomocą danych aktualizacji przeznaczonych do danego typu urządzenia MELAG.

Użytkowanie urządzenia z nośnikami danych

Nośniki danych używane do zapisywania danych protokołu muszą odznaczać się następującymi cechami, aby wykluczyć utratę danych:

- Sprawność (brak wirusów itp.)
- Przystosowanie do zapisu
- Sformatowanie w poprawnym systemie plików

Należy regularnie wykonywać kopię zapasową danych. Zezwalać na dostęp do urządzenia i systemów z kontrolą uprawnień dostępu tylko osobom, którym jest on niezbędny.

Stosować wyłącznie pamięci USB MELAG.

Użytkowanie urządzenia w sieci lokalnej (LAN)**OGŁOSZENIE**

Nie podłączać urządzenia do sieci publicznej (np. Internetu).

Warunkiem działania urządzenia w sieci lokalnej jest przyłącze sieciowe (LAN) oparte na protokole Ethernet/IP. W konfiguracji fabrycznej urządzenie automatycznie pobiera adres IP z serwera DHCP pracującego w sieci LAN.

**OGŁOSZENIE**

W przypadku przełączenia na konfigurację ręczną należy dokładnie zweryfikować adres IP przed podłączeniem urządzenia do sieci LAN.

Błędnie wprowadzony adres IP może wywołać konflikty IP w sieci i zakłócić działanie innego urządzenia w sieci.

W sieci LAN z zaporą należy dopuścić tylko te połączenia do i z urządzenia, które są potrzebne do jego działania zgodnie z przeznaczeniem. Wszystkie nieużywane porty są zablokowane po stronie urządzenia.

Urządzenie może domyślnie nawiązywać następujące połączenia:

Protokół	Port źródłowy	Port docelowy	Kierunek	Cel
TCP	od 63000 do 64000	21	Outgoing	FTP Control
TCP	dowolny	od 63000 do 64000	Listening/ Incoming	Przesyłanie danych FTP (pasywne) (w urządzeniu ustawione jest protokołowanie FTP)
UDP	68	67	Outgoing	Komunikacja z serwerem DHCP — pytania do serwera DHCP
UDP	67	68	Listening/ Incoming	Odpowiedzi od serwerów DHCP
TCP	dowolny	3333	Listening/ Incoming	Przesyłanie danych protokołu (w urządzeniu ustawione jest protokołowanie TCP)
UDP	62000	3000	Outgoing	Rozgłaszanie wyszukiwania drukarek
UDP	3000	62000	Listening/ Incoming	Odpowiedzi na wyszukiwanie drukarek
TCP	≥1025	9100	Outgoing	Przesyłanie danych do drukarki



Przepustowość sieci / Quality of Service (QoS)

W celu przesyłania danych urządzenie nie wymaga od sieci LAN żadnej większej przepustowości niż wynika ze standardowych limitów czasu poszczególnych protokołów.

Proces	Maks. objętość	Normalna objętość
Protokół programu	1 MB	200 kB
Protokół z usterkami	64 kB	10 kB
Protokół statusu	64 kB	20 kB
Protokół systemu	5 MB	–



6 Ustawianie i instalacja



OSTRZEŻENIE

Niefachowo wykonana instalacja może prowadzić do zwarcia, pożaru, szkód spowodowanych zalaniem i/lub porażenia prądem.

Następstwem mogą być poważne obrażenia.

- Zlecać ustawianie, instalowanie i uruchamianie urządzenia tylko osobom, które zostały autoryzowane przez MELAG.

W celu zapewnienia bezpiecznej obsługi należy przestrzegać następujących zasad:

- Zlecać podłączenie elektryczne i wykonanie przyłączy wody zasilającej i odpadowej tylko fachowcom.
- Przy zastosowaniu opcjonalnego elektronicznego detektora wycieku wody (water stop) ryzyko szkód powodowanych przez wodę jest minimalne.
- Instalować i użytkować urządzenie w otoczeniu o temperaturze powyżej zera.
- Przy pierwszym uruchomieniu przestrzegać wszystkich wskazówek opisanych w podręczniku użytkownika.
- Sprężynowy zawór bezpieczeństwa musi mieć zapewniony swobodny ruch i nie wolno go np. zaklejać lub blokować. Urządzenie ustawić w taki sposób, aby zapewnić prawidłowe działanie sprężynowego zaworu bezpieczeństwa.

Wymowanie z opakowania



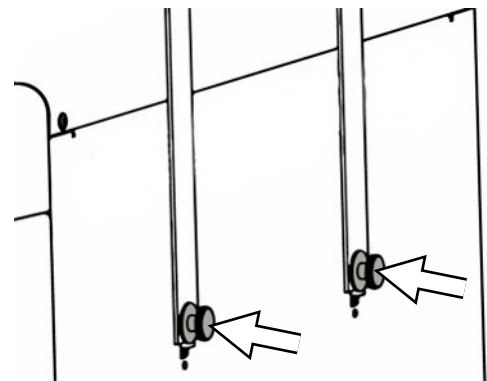
UWAGA

Zagrożenie urazem podczas niewłaściwego noszenia!

Podnoszenie zbyt dużych ciężarów może prowadzić do uszkodzenia kręgosłupa. Niestosowanie się do tej zasady może doprowadzić do zgnieceń.

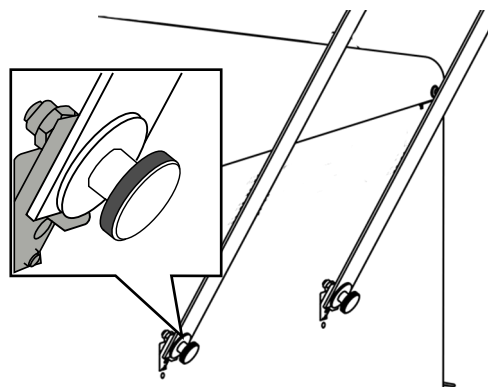
- Przenoszenie urządzenia możliwe jest tylko w dwie osoby.
- Należy przestrzegać stosownych przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy.

1. Podnieść autoklaw za pasy do noszenia i wyjąć go z kartonu.
2. Po rozpakowaniu skontrolować urządzenie pod kątem szkód transportowych.
3. Odkręcić cztery śruby radełkowane, aby pozbyć się pasów.





4. Wyciągnąć system mocowania z otworów w urządzeniu i wyjąć pasy do noszenia ze ściany bocznej.



5. Włożyć zaślepki w otwory systemu mocowania w urządzeniu.

Zastosowanie stacji uzdatniania wody

Stacja uzdatniania wody podłączana jest bezpośrednio do sieci wodociągowej. Wybór odpowiedniego urządzenia zależy od liczby sterylizacji w ciągu dnia oraz od wstadu.



INFORMACJA

Jeżeli mają być zastosowane stacje uzdatniania wody innych producentów, najpierw należy skonsultować się z firmą MELAG.



Przykładowe instalacje

Na następujących stronach pokazane są przykłady zalecanych rodzajów instalacji zasilania wodą uzdatnioną.



INFORMACJA

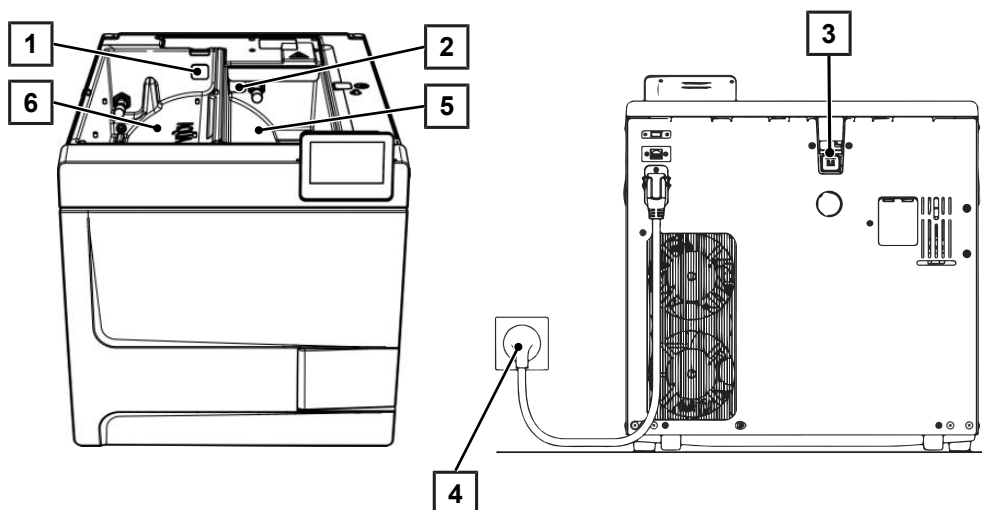
Szczegółowe informacje o przyłączy zimnej wody stacji uzdatniania wody zawiera podręcznik użytkownika tej stacji.

Przykład 1 – ręczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą zasobników wewnętrznych (domyślna konfiguracja)

Zasilanie wodą uzdatnioną odbywa się ze zbiornika wody uzdatnionej bez dodatkowego przyłączy wody. Utylizacja wody odpadowej odbywa się ze zbiornika wody odpadowej bez dodatkowego przyłączy wody odpadowej.

Brak wody uzdatnionej zgłasza wbudowany w zbiorniku wody uzdatnionej wyłącznik pływakowy. Program można uruchomić dopiero po wleciu wody. Zużyta woda uzdatniona (woda odpadowa) zbierana jest w zbiorniku wody odpadowej i później wylewana ręcznie. Również w zbiorniku wody odpadowej znajduje się wyłącznik pływakowy, który zgłasza, że zbiornik wody odpadowej jest pełny.

Poza podłączeniem elektrycznym nie są wymagane żadne inne prace instalacyjne.



Poz.	Opis	Nr art.	Uwaga
1	Korek zbiornika Zbiornik wody uzdatnionej	ME22273	znajduje się w urządzeniu
2	Korek zbiornika Zbiornik wody odpadowej	ME22273	znajduje się w urządzeniu
3	Korek zbiornika Przelew wody	ME22273	znajduje się w urządzeniu
4	Przyłącze sieciowe	–	znajduje się w urządzeniu
5	Zbiornik wody odpadowej	–	znajduje się w urządzeniu
6	Zbiornik wody uzdatnionej	–	znajduje się w urządzeniu



INFORMACJA

W przypadku korzystania z zasobnika wewnętrznego należy sprawdzać, czy wszystkie korki (zbiorników wody uzdatnionej i odpadowej oraz przelewu) włożone są poprawnie w urządzeniu.



Przykład 2 – automatyczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą wymiennika jonowego MELAdem 40



INFORMACJA

Przed przebrojeniem domyślnej konfiguracji na stację uzdatniania wody należy opróżnić zbiornik wody uzdatnionej (po lewej stronie). Przed przebrojeniem na automatyczną utylizację wody odpadowej opróżnić także zbiornik wody odpadowej (po prawej stronie).

W przypadku demontażu automatycznego nalewania/wylewania wody i powrotu do obsługi ręcznej (patrz [Przykład 1 – ręczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą zasobników wewnętrznych \(domyślna konfiguracja\)](#) ► str. 28]) należy uważać, aby wszystkie korki (zbiorników wody uzdatnionej i odpadowej oraz przelewu) włożone były poprawnie w urządzeniu.

MELAdem 40 można przymocować do boku urządzenia. Istnieje też możliwość montażu na ścianie lub w szafce podblatowej za pomocą uchwytu do mocowania ściennego.

W przypadku automatycznego wlewania wody zawsze musi być zamontowane automatyczne wylewanie wody. Zamontować potrzebny do realizacji tych funkcji zestaw do podłączenia wody zgodnie z oddzielnymi instrukcjami (dok. AS_009-22, AS_011-22). Dodatkowo wymagany jest montaż mechanizmu water stop.

1. Woda odpadowa zbierana jest w zbiorniku wody odpadowej (po prawej) i automatycznie spuszczana wężyem odpływowym podłączonym do lejka odpływowego.

Podłączyć węży odpływowy do syfonu znajdującego się w sieci kanalizacyjnej budynku. Syfon musi być napowietrzany, aby woda mogła spływać bez oporów. Nie nadają się do tego celu np. syfony dwukomorowe.

INFORMACJA: Ułożyć węży odpływowy od lejka odpływowego do syfonu z ciągłym spadkiem i bez zagięć.

2. Należy wyjąć korek przelewu wody oraz korki w zbiornikach wody uzdatnionej i wody odpadowej.
3. Zespół zabezpieczający HD mocowany jest na ścianie. Należy zwrócić uwagę na kierunek przepływu zaznaczony na zespole zabezpieczającym. Zachować minimalną odległość spad (25 cm) powyżej stacji uzdatniania wody.

INFORMACJA: Zgodnie z EN1717 wykonanie podłączenia do sieci wodociągowej wymaga kranu z zespołem zabezpieczającym.

4. Zmienić ustawienie sposobu zasilania wodą i utylizacji wody w menu **Ustawienia na Automatycznie**; patrz [Woda](#) ► str. 83].

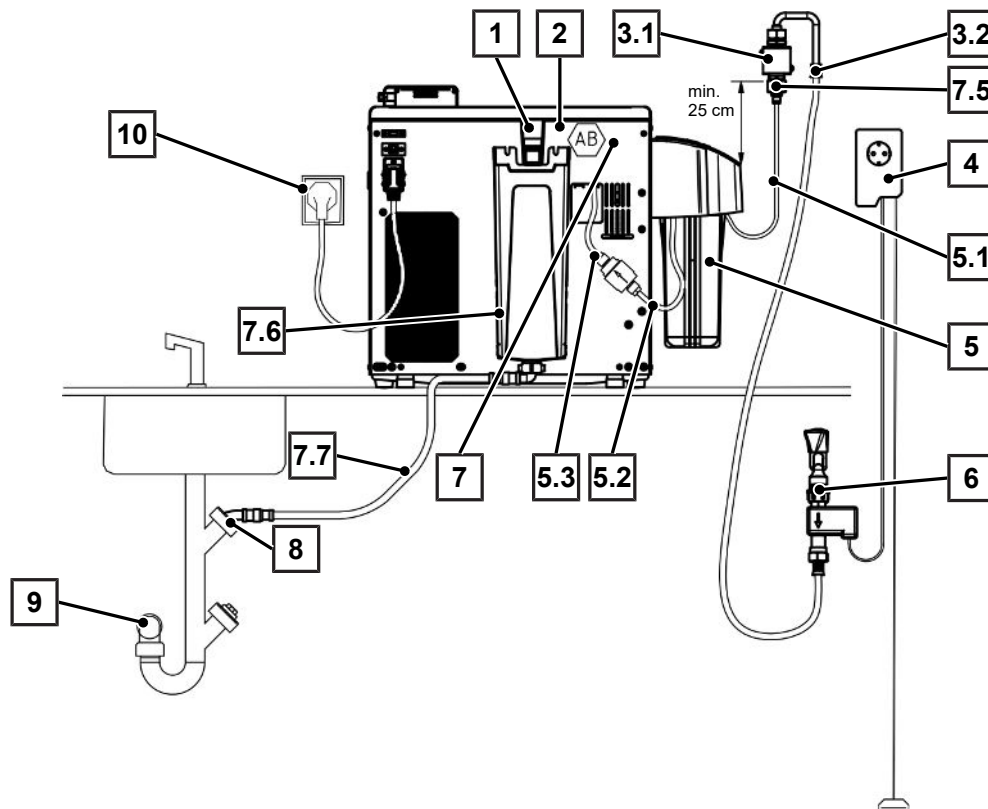


OGŁOSZENIE

Nieprawidłowe podłączenie

Nieprawidłowe podłączenie przyłącza wody powoduje zagrożenie zalaniem.

- Skontrolować wszystkie przyłącza wody i połączenia.



Poz.	Opis	Nr art.	Uwaga
1	Przelew awaryjny	–	znajduje się w urządzeniu
2	Swobodny wypływ wody odpadowej (wbudowany w zbiorniku/za tylną ścianą)	–	znajduje się w urządzeniu
3.1	Zespół zabezpieczający HD z uchwytem ściennym i węże 2,5 m	ME70686	opcjonalne wyposażenie
3.2	Wąż dopływowy wody (2,5 m, spełnia wymagania EN 1717)	ME24930	dostępne w ME70686
4	Water stop	ME01056	opcjonalne wyposażenie
5	MELAdem 40 Wymiennik jonowy	ME01049	opcjonalne wyposażenie
5.1	Wąż PUR (6/4 mm, 1,5 m)	ME28820	dostępne w ME01049
5.2	Wąż PUR (6/4 mm, 1,5 m)	ME28820	dostępne w ME01049
5.3	Filtr do MELAdem	ME48240	dostępne w ME01049
6	Kran 3/4" z zespołem zabezpieczającym	ME37310	znajduje się w budynku
7	Zestaw do podłączenia wody do Vacuclave 100/300/SteriHero	ME09040	opcjonalne wyposażenie
7.1*)	Zawór elektromagnetyczny zewnętrznego dopływu wody	ME80057	dostępne w ME09040
7.2*)	Króciec wlotowy wody uzdatnionej	ME80068	dostępne w ME09040
7.3*)	Uszczelka króćca spustu ciśnienia zbiornika	ME21247	dostępne w ME09040
7.4*)	Obejma KL	ME21248	dostępne w ME09040
7.5	Adapter zimnej wody 3/4" na 1/4" (bezpośrednie podłączenie do wodociągu)	ME09037	dostępne w ME09040
7.6	Lejek odpływowy	ME22913	dostępne w ME09040
7.7	Wąż spustowy wody do autoklawu, 2 m	ME36585	dostępne w ME09040
8	Przyłącze wody odpadowej odpowietrzane do góry (przyłącze pralki)	–	znajduje się w budynku
9	Odpływ ścienny (co najmniej DN40)	–	znajduje się w budynku
10	Przyłącze sieciowe	–	znajduje się w budynku

*) zasłonięte tylną ścianką urządzenia



Przykład 3 – automatyczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą instalacji odwróconej osmozy MELAdem 47



INFORMACJA

Przed przebrojeniem domyślnej konfiguracji na stację uzdatniania wody należy opróżnić zbiornik wody uzdatnionej (po lewej stronie). Przed przebrojeniem na automatyczną utylizację wody odpadowej opróżnić także zbiornik wody odpadowej (po prawej stronie).

W przypadku demontażu automatycznego nalewania/wylewania wody i powrotu do obsługi ręcznej (patrz [Przykład 1 – ręczne wlewanie i wylewanie wody za pomocą zasobników wewnętrznych \(domyślna konfiguracja\)](#) ▶ str. 28]) należy uważać, aby wszystkie korki (zbiorników wody uzdatnionej i odpadowej oraz przelewu) włożone były poprawnie w urządzeniu.

W przypadku automatycznego wlewania wody zawsze musi być zamontowane automatyczne wylewanie wody. Zamontować potrzebny do realizacji tych funkcji zestaw do podłączenia wody zgodnie z oddzielnymi instrukcjami (dok. AS_009-22, AS_011-22). Dodatkowo wymagany jest montaż mechanizmu water stop.

1. Woda odpadowa zbierana jest w zbiorniku wody odpadowej (po prawej) i automatycznie spuszczana węzłem odpływowym podłączonym do lejka odpływowego.

Podłączyć wąż odpływowy do syfonu znajdującego się w sieci kanalizacyjnej budynku. Syfon musi być napowietrzany, aby woda mogła spływać bez oporów. Nie nadają się do tego celu np. syfony dwukomorowe.

INFORMACJA: Ułożyć wąż odpływowy od lejka odpływowego do syfonu z ciągłym spadkiem i bez zagięć.

2. Należy wyjąć korek przelewu wody oraz korki w zbiornikach wody uzdatnionej i wody odpadowej.
3. Odpływ koncentratu ze stacji uzdatniania wody odbywa się przez zabezpieczenie w budynku wykonane zgodnie z normą EN 1717 (np. firmy Otto Haas).
4. Zespół zabezpieczający HD mocowany jest na ścianie. Należy zwrócić uwagę na kierunek przepływu zaznaczony na zespole zabezpieczającym. Zachować minimalną odległość spadku (25 cm) powyżej stacji uzdatniania wody.

INFORMACJA: Zgodnie z EN1717 wykonanie podłączenia do sieci wodociągowej wymaga kranu z zespołem zabezpieczającym.

5. Zmienić ustawienie sposobu zasilania wodą i utylizacji wody w menu **Ustawienia na Automatycznie**; patrz [Woda](#) ▶ str. 83].

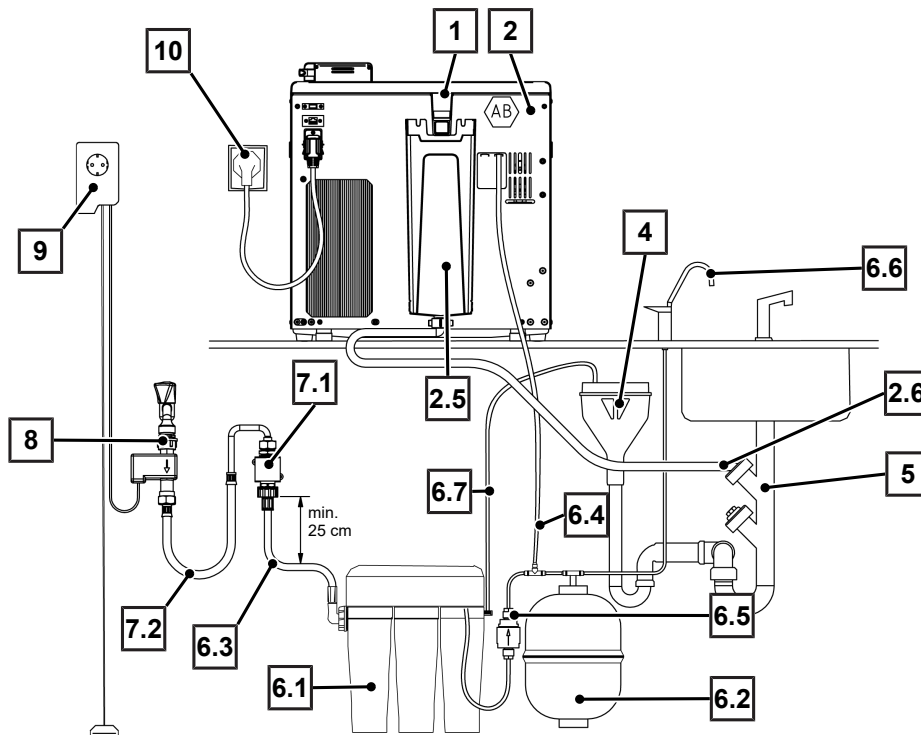


OGŁOSZENIE

Nieprawidłowe podłączenie!

Nieprawidłowe podłączenie przyłącza wody powoduje zagrożenie zalaniem.

- Skontrolować wszystkie przyłącza wody i połączenia.



Poz.	Opis	Nr art.	Uwaga
1	Przelew awaryjny	–	znajduje się w urządzeniu
2	Zestaw do podłączenia wody do Vacuclave 100/300/SteriHero	ME09040	opcjonalne wyposażenie
2.1*)	Zawór elektromagnetyczny zewnętrznego dopływu wody	ME80057	dostępne w ME09040
2.2*)	Króciec wlotowy wody uzdatnionej	ME80068	dostępne w ME09040
2.3*)	Uszczelka króćca spustu ciśnienia zbiornika	ME21247	dostępne w ME09040
2.4*)	Obejma KL	ME21248	dostępne w ME09040
2.5	Lejek odpływowy	ME22913	dostępne w ME09040
2.6	Wąż spustowy wody do autoklawu, 2 m	ME36585	dostępne w ME09040
4	Zabezpieczenie w budynku (swobodny wypływ zgodnie z EN 1717)	–	znajduje się w budynku
5	Przyłącze wody odpadowej odpowietrzane do góry (przyłącze pralki)	–	znajduje się w budynku
6	MELAdem 47 Instalacja odwróconej osmozy	ME01047	opcjonalne wyposażenie
6.1	Układ odwróconej osmozy MELAdem 47 (bez akcesoriów)	ME56740	dostępne w ME01047
6.2	Zbiornik ciśnieniowy MELAdem 47 (z zaworem odcinającym i wężem)	ME57065	dostępne w ME01047
6.3	Wąż dopływowy wody, 2,5 m	ME37220	dostępne w ME01047
6.4	Wąż PUR (6/4 mm, 1,5 m)	ME28820	dostępne w ME01047
6.5	Filtr do MELAdem	ME48240	dostępne w ME01047
6.6	Kran spustowy MELAdem	ME91900	dostępne w ME01047
6.7	Wąż PUR (6/4 mm, 1,5 m) (przewód koncentratu)	ME28820	dostępne w ME01047
7.1	Zespół zabezpieczający HD z uchwytem ściennym i wężem 2,5 m	ME70686	opcjonalne wyposażenie
7.2	Wąż dopływowy wody (2,5 m, spełnia wymagania EN 1717)	ME24930	dostępne w ME70686
8	Kran 3/4" z zespołem zabezpieczającym	ME37310	znajduje się w budynku
9	Water stop	ME01056	opcjonalne wyposażenie
10	Przyłącze sieciowe	–	znajduje się w budynku

*) zastąpione tylną ścianką urządzenia



Wypoziomowanie urządzenia

Urządzenie należy **wypoziomować** za pomocą poziomicy, aby zapewnić poprawne spływanie pozostałej wody i kondensatu z komory sterylizacyjnej i bezusterkowe działanie.

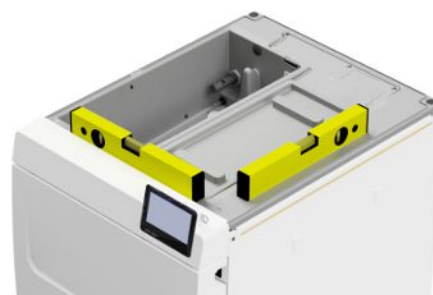
1. Wyjąć pokrywę zbiornika wody uzdatnionej.



2. Wymontować osłonę zbiorników z urządzenia.



3. Położyć poziomice na prawej krawędzi zbiornika wody odpadowej i na przedniej krawędzi zasobnika wewnętrznego.



4. W razie potrzeby wkręcić lub wykręcić przednie nóżki urządzenia.
5. Zaczepić osłonę zbiorników na tylnej ścianie urządzenia i pociągnąć osłonę zbiorników do przodu, aby została zatrzaśnięta. Następnie opuścić osłonę zbiorników na urządzenie.

INFORMACJA: Osłona zbiorników musi równomiernie przylegać do urządzenia ze wszystkich stron.



6. Nałożyć z powrotem pokrywę zbiornika wody uzdatnionej na urządzenie.

Kontrola elektryczna zgodnie z EN 50678 (VDE 0701) lub krajową normą

Ta kontrola konieczna jest tylko wtedy, gdy otwierano obudowę w celu montażu zaworu elektromagnetycznego lub lejka odpływowego.



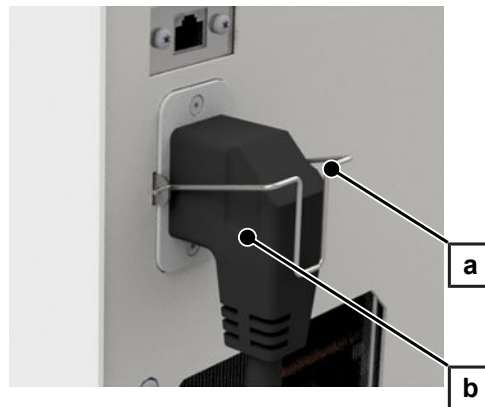
Podłączenie kabla i wyjęcie akcesoriów




OGŁOSZENIE

Przed włączeniem po raz pierwszy urządzenie musi zaaklimatyzować się w wymaganej temperaturze otoczenia (5–40 °C).

1. Podłączyć kabel sieciowy (poz. b) z tyłu autoklawu i złożyć pałąk zabezpieczający (poz. a).




2. Włożyć wtyczkę urządzenia w gniazdo sieciowe przychodni.
3. Włączyć urządzenie przyciskiem sieciowym. Na wyświetlaczu wyświetlony zostanie ekran startowy.

INFORMACJA: Po uruchomieniu urządzenia wyświetlany jest komunikat ostrzegawczy ze względu na brak wody uzdatnionej. Nacisnąć przycisk , aby zminimalizować komunikat.

4. Otworzyć drzwi.
5. Wyjąć wszystkie akcesoria z komory sterylizacyjnej.
6. Zamknąć drzwi.

Kontrola wersji oprogramowania

1. Wywołać status urządzenia przyciskiem  w nagłówku wyświetlacza.
2. Odczytać wersję oprogramowania.
3. W razie potrzeby przeprowadzić aktualizację oprogramowania, patrz [Aktualizacja oprogramowania](#) [▶ str. 93].

Kontrolowanie zasilania wodą i utylizacji wody

1. Skontrolować sposób zasilania wodą i utylizacji wody w menu **Ustawienia**; patrz [Woda](#) [▶ str. 83].
2. W razie potrzeby zmienić ustawienie zasilania wodą i utylizacji wody zgodnie z wymaganiami instalacji, patrz [Przykładowe instalacje](#) [▶ str. 28].

Weryfikowanie daty i godziny

W celu prawidłowego dokumentowania partii konieczne jest prawidłowe ustawienie daty i godziny urządzenia. Należy pamiętać o ewentualnej zmianie czasu, ponieważ nie dzieje się to automatycznie.

1. Zweryfikować datę i godzinę w nagłówku okna wyświetlacza.
2. W razie potrzeby zmienić w menu **Ustawienia** datę i godzinę; patrz [Data](#) [▶ str. 67] i [Godzina](#) [▶ str. 68].



Regulacja wyświetlacza

W razie potrzeby skorygować w menu **Ustawienia** jasność i aktywować/dezaktywować sygnalizację akustyczną; patrz [Wyświetlacz](#) [▶ str. 69] i [Audio](#) [▶ str. 70].

Cykle próbne

Po podłączeniu przeprowadzić cykle próbne.

Test próżni z zimną komorą sterylizacyjną

Przeprowadzić test **Test próżni w komorze** z pustą, zimną komorą sterylizacji i zaprotokołować wynik.

Program Uniwersalny B

Jeśli wynik testu próżni był pozytywny, wykonać program **Uniwersalny B** ze wsadem 1,5 kg (instrumenty) i zaprotokołować wynik.

Kontrola szczelności

Po zakończeniu programu **Uniwersalny B** skontrolować szczelność podłączenia węży.

Instruowanie użytkowników

Objaśnić sposób dokumentacji wszystkich typowych właściwości i możliwości ustawień dostępne dla użytkownika.

Wydać świadectwo kontroli zakładowej. Deklaracja zgodności z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych i dyrektywą dotyczącą wyrobów medycznych zawarta jest w świadectwie kontroli zakładowej.

Protokół instalacji i ustawienia

Jako potwierdzenie prawidłowego ustawienia, instalacji i pierwszego uruchomienia i praw gwarancyjnych konieczne jest wypełnienie protokołu ustawienia od odpowiedzialnego dystrybutora i przesłanie kopii do MELAG.

7 Pierwsze kroki

Włączanie urządzenia

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Urządzenie podłączone jest do prądu.
- ✓ Zasilanie wodą uzdatnioną jest zapewnione. Do napełnienia po raz pierwszy systemu wytwarzania pary autoklawu potrzebne jest min. 1,25 l wody uzdatnionej.

1. Włączyć urządzenie przyciskiem sieciowym (zaznaczonym kółkiem na ilustracji).

INFORMACJA: Podczas uruchamiania urządzenia przez krótką chwilę świeci dioda LED Safety. Jest to autotest.



- ➔ Na wyświetlaczu wyświetlony zostanie ekran startowy.
- ➔ Natychmiast po włączeniu kontrolowany jest poziom wody uzdatnionej.



INFORMACJA

W przypadku automatycznego zasilania wodą uzdatnioną po uruchomieniu urządzenie próbuje tłoczyć wodę uzdatnioną.

Jeśli woda uzdatniona nie jest jeszcze dostępna, wyświetlany jest komunikat usterki; patrz [Usterki robocze](#) [▶ str. 102].

2. Począkać, aż na wyświetlaczu wyświetlone zostanie menu **Programy**.

INFORMACJA: Program można uruchomić od razu, bez czekania na upływ czasu podgrzewania.

W ciągu pierwszych 60 s od momentu uruchomienia urządzenia nacisnąć >, aby wejść do menu [Programy serwisowe](#) [▶ str. 63] i zapobiec automatycznemu podgrzewaniu.



Otwieranie i zamykanie drzwi

Urządzenie dysponuje automatycznym mechanizmem blokowania, który uniemożliwia otwarcie drzwi, dopóki nie zostaną automatycznie (po uruchomieniu urządzenia) lub przez użytkownika (po wykonaniu programu) odblokowane.

Drzwi są zablokowane, gdy:

- urządzenie jest wyłączone
- urządzenie nie jest podłączone do prądu
- urządzenie znajduje się w trybie energooszczędnym
- działa program

Otwieranie drzwi

Po włączeniu urządzenia

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Urządzenie jest włączone i uruchomione.
- ✓ Rozlega się odgłos otwierania zamka.
- ▶ Pociągnąć ostrożnie za uchwyt, bez szarpania.

INFORMACJA: Drzwi należy otwierać wyłącznie w celu załadunku lub rozładunku urządzenia. Utrzymywanie drzwi w stanie zamkniętym pozwala na oszczędzanie energii.



Po przebiegu programu

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Program jest zakończony.
 - ✓ Naciśnięty został przycisk **Odblokuj drzwi**.
1. Rozlega się odgłos otwierania zamka i wyświetlany jest przedstawiony obok komunikat.



2. Pociągnąć ostrożnie za uchwyt, bez szarpania.

Zamykanie drzwi



OGŁOSZENIE

Nie należy silnie trzaskać drzwiami.

- ▶ Docisnąć lekko drzwi do urządzenia i złożyć klamkę.



- ➔ Po zamknięciu drzwi na wyświetlaczu wyświetlane jest menu **Programy**.

Ręczne, awaryjne otwarcie drzwi



UWAGA

Niebezpieczeństwo poparzenia przez gorącą parą wodną!

Podczas otwierania drzwi z komory sterylizacyjnej może wytrysnąć gorąca para wodna i wrzątek, np. jeżeli jest to wymagane bezpośrednio po zakończeniu programu. Skutkiem mogą być oparzenia.

- Gdy z tyłu urządzenia po wyłączeniu wydostaje się para wodna, należy odczekać, aż ten proces się zakończy. Następnie należy odczekać jeszcze 5 min i otworzyć drzwi.
- Należy stać z boku drzwi i zachować dostateczną odległość.
- Przed wyjęciem wsadu należy zezwolić na ostygnięcie komory sterylizacyjnej.

W razie braku zasilania lub w razie awarii drzwi można otworzyć ręcznie przy pomocy funkcji otwierania awaryjnego. Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Urządzenie jest wyłączone.
 - ✓ Urządzenie powinno całkowicie ostygnąć.
1. Wyjąć pokrywę zbiornika wody uzdatnionej.



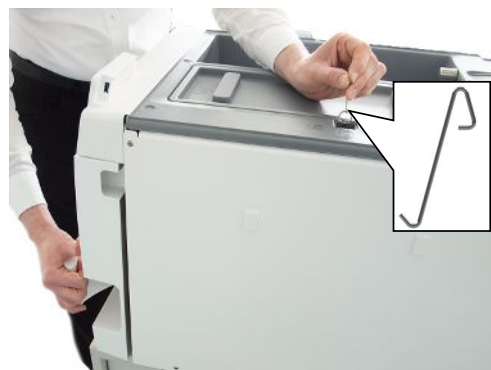
2. Wymontować osłonę zbiorników z urządzenia.



3. Wyjąć zatyczkę (zaznaczoną kółkiem na ilustracji) za pomocą otrzymanego w zestawie narzędzia.

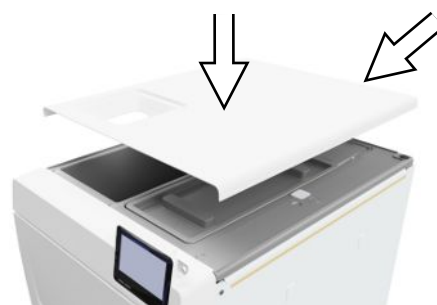


4. Wyciągnąć za pomocą otrzymanego w zestawie narzędzia znajdujący się pod zatyczką pierścień lekko do góry i jednocześnie ostrożnie otworzyć drzwi.



5. Umieścić pierścień z powrotem w poprzedniej pozycji.
6. Włożyć z powrotem zatyczkę.
7. Zaczepić osłonę zbiorników na tylnej ścianie urządzenia i pociągnąć osłonę zbiorników do przodu, aby została zatrzaśnięta. Następnie opuścić osłonę zbiorników na urządzenie.

INFORMACJA: Osłona zbiorników musi równomiernie przylegać do urządzenia ze wszystkich stron.



8. Nałożyć z powrotem pokrywę zbiornika wody uzdatnionej na urządzenie.

Zasilanie wodą uzdatnioną

Do sterylizacji parą niezbędne jest zastosowanie ▶**destylowanej** lub ▶**demineralizowanej wody**, tak zwanej ▶**wody uzdatnionej**. Norma ▶**EN 13060** określa wartości orientacyjne, których należy przestrzegać w załączniku C.

Zasilanie ▶**wodą uzdatnioną** odbywa się albo przez zasobnik wewnętrzny, albo przez oddzielną stację uzdatniania wody (np. MELAdem 40 / MELAdem 47).

Stosowanie zbiornika wody uzdatnionej

W przypadku zasilania wodą uzdatnioną z zasobnika wewnętrznego należy go nappełnić ręcznie. W danym momencie wyświetlony zostanie odpowiedni komunikat na wyświetlaczu. Pojemność zbiornika wody uzdatnionej (po lewej) wynosi 5,3 l. Taka ilość wody uzdatnionej wystarcza na 7 sterylizacji. Do zapewnienia zasilania wodą uzdatnioną system wytwarzania pary potrzebuje co najmniej 1,25 l.

Wlewanie wody uzdatnionej

1. Wyjąć pokrywę strony wody uzdatnionej i wlać tyle świeżej wody uzdatnionej po stronie wody uzdatnionej, aby jej poziom osiągnął kreskę MAX (zaznaczoną kółkiem na ilustracji).
2. Zasilanie wodą uzdatnioną z zasobnika wewnętrznego wymaga wybrania opcji **Ręcznie** (ustawienie domyślne) jako ustawienia zasilania wodą.



Wylewanie wody odpadowej

- ▶ Woda odpadowa zbierana jest w zbiorniku wody odpadowej (z prawej) i wylewana ręcznie lub spuszczana automatycznie przez przyłącze wody odpadowej.



W celu podłączenia urządzenia do wody odpadowej można zamówić zestaw doposażenia w przyłączy wody odpadowej. Szczegółowe informacje o podłączaniu do wody odpadowej zawiera rozdział [Przykładowe instalacje](#) ▶ str. 28].

8 Ważne informacje dotyczące trybu rutynowego

Proszę przestrzegać również aktualnych zaleceń Instytutu Roberta Kocha (►RKI) oraz wskazówek zawartych w normie ►DIN 58946-7.

Zalecenie producenta w zakresie trybu rutynowego autoklawu „Typ B”²⁾

Kiedy należy przeprowadzić kontrolę?	Jak należy przeprowadzić kontrolę?
Raz dziennie	<ul style="list-style-type: none"> Kontrola wzrokowa integralności uszczelnienia drzwi i zamka drzwiowego Kontrola mediów roboczych (prąd, ►woda uzdatniona, ew. przyłączy wody) Kontrola nośników dokumentacji (papier do drukarki, komputer, sieć) <p>Zaleca się przeprowadzenie testu penetracji pary przy użyciu MELAcontrol Helix / MELAcontrol Pro w programie uniwersalnym (system kontroli zgodnie z ►EN 867-5).</p>
Raz w tygodniu	<ul style="list-style-type: none"> Test próżniowy <ul style="list-style-type: none"> Wskazówka: Rano przed rozpoczęciem pracy, autoklaw musi być zimny i suchy
Kontrole w ramach cyklu	<p>W przypadku instrumentów kategorii „Krytyczne B”:</p> <ul style="list-style-type: none"> MELAcontrol Helix / MELAcontrol Pro należy przeprowadzić jako kontrolę ►partii wraz z każdym cyklem sterylizacji. <p>W przypadku instrumentów kategorii „Krytyczne A”:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wskaźnik procesu (typ 5 zgodnie z ►EN ISO 11140) należy przeprowadzić jako kontrolę partii wraz z każdym cyklem sterylizacji. <p>W przypadku instrumentów kategorii „Krytyczne A+B”:</p> <ul style="list-style-type: none"> MELAcontrol Helix / MELAcontrol Pro należy przeprowadzić jako kontrolę partii wraz z każdym cyklem sterylizacji. <p>Pozwala to uprościć proces pracy i zwiększyć jego bezpieczeństwo. Można zrezygnować z codziennego testu penetracji pary przy użyciu MELAcontrol Helix / MELAcontrol Pro (p. wyżej). Możliwe jest stosowanie innego systemu kontroli zgodnie z ►EN 867-5. Ze względu na dużą liczbę dostępnych systemów testowych, MELAG nie jest w stanie zapewnić wsparcia technicznego w przypadku korzystania z innego systemu.</p>



INFORMACJA

Udokumentować wyniki kontroli.

- Nie ma konieczności przechowywania pasków testowych wskaźników.

²⁾ zgodnie z aktualnymi zaleceniami Instytutu Roberta Kocha

9 Sterylizacja

Przygotowanie przedmiotów do sterylizacji

Przed sterylizacją zawsze należy przeprowadzić fachowe czyszczenie i dezynfekcję. Tylko w ten sposób można zapewnić prawidłową sterylizację [▶wsadu](#). Użyte materiały, środki czyszczące i procesy obróbki mają kluczowe znaczenie.

W celu zapewnienia bezpiecznej obsługi należy przestrzegać następujących zasad:

- Stosować tylko materiały i systemy opakowaniowe, które według danych producenta są przystosowane do sterylizacji parowej.
- Stosować tylko oryginalne akcesoria MELAG lub akcesoria zewnętrzne zatwierdzone przez MELAG.

Przygotowanie instrumentów

Nieopakowany materiał sterylizowany traci sterylność w momencie kontaktu z powietrzem z otoczenia. Jeżeli instrumenty mają być przechowywane w sterylnych warunkach, należy przed sterylizacją zapakować je w odpowiednie opakowanie.

Przy [▶oczyszczaniu](#) używanych i fabrycznie nowych instrumentów należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

- Stosować się bezwzględnie do wskazówek producentów instrumentów dotyczących oczyszczania oraz przestrzegać odpowiednich norm i dyrektyw (w Niemczech np. są to przepisy [▶RKI](#), [▶DGSV](#) i [▶DGUV Vorschrift 1](#)).
- Instrumenty należy czyścić bardzo dokładnie, np. za pomocą urządzenia ultradźwiękowego lub dezynfekującego urządzenia czyszczącego.
- Po dezynfekcji i czyszczeniu opłukać instrumenty wodą demineralizowaną lub destylowaną, a następnie osuszyć instrumenty dokładnie czystą, niestrzępiącą się ściereczką.
- Używać wyłącznie produktów do pielęgnacji, które nadają się do sterylizacji parowej. Informacji na ten temat udziela producent środków pielęgnacyjnych. Nie należy stosować hydrofobowych środków pielęgnacyjnych ani nieprzepuszczających pary olejów.
- W przypadku korzystania z urządzeń ultradźwiękowych, urządzeń do pielęgnacji prostnic i kątnic oraz urządzeń do czyszczenia i dezynfekcji, należy koniecznie przestrzegać instrukcji producentów instrumentów dotyczących oczyszczania.



OGŁOSZENIE

Pozostałości środków dezynfekujących i środków czyszczących prowadzą do powstawania korozji.

Konsekwencją może być konieczność częstszego przeprowadzania prac konserwacyjnych i zakłócenie funkcjonowania autoklawu.

Przygotowanie tekstyliów



OSTRZEŻENIE

Przez nieprawidłowe oczyszczanie tekstyliów, np. pakietu, przepuszczalność pary wodnej może być utrudniona lub uzyskuje się słabe wyniki suszenia.

Sterylizowanie tekstyliów jest niedozwolone.

Podczas [▶oczyszczania](#) tekstyliów i umieszczania tekstyliów w kontenerach sterylizacyjnych należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

- Stosować się do wskazówek producentów tekstyliów dotyczących oczyszczania oraz przestrzegać odpowiednich norm i dyrektyw (w Niemczech np. wydanych przez [▶Instytut Roberta Kocho \(RKI\)](#) oraz [▶Niemieckie Towarzystwo Sterylizacji Szpitalnej \(DGSV\)](#)).
- Wyrównać krawędzie tkanin równoległe do siebie.
- Układać tkaniny możliwie pionowo i niezbyt ciasno w kontenerach sterylizacyjnych, aby mogły tworzyć się kanały przepływowe.
- Jeśli pakiety tekstyliów nie trzymają się razem, owinąć je papierem do sterylizacji.
- Sterylizować tylko suche tkaniny.

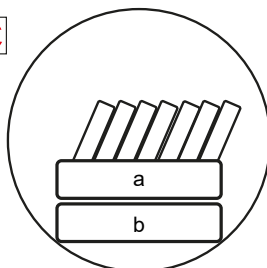
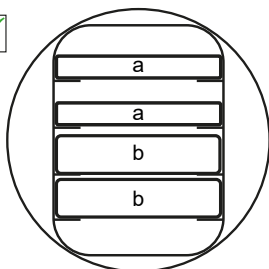
- Tekstylia nie mogą stykać się bezpośrednio z komorą sterylizacji, w przeciwnym razie całkowicie nasącają się ►kondensatem.

Ładowanie autoklawu

Tylko jeśli autoklaw jest właściwie załadowany, sterylizacja może być skuteczna, a proces suszenia będzie dawał zadowalające wyniki.

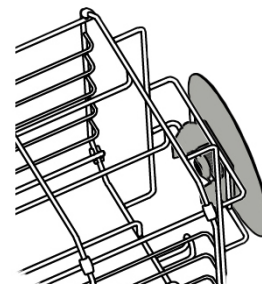
Dlatego w odniesieniu do wsadu należy pamiętać o następujących kwestiach:

- Tace lub kontenery sterylizacyjne umieszczać w komorze sterylizacyjnej tylko z wykorzystaniem odpowiedniego uchwytu.

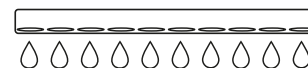


- a Taca
- b Kontener sterylizacyjny

- Wsunąć uchwyt w komorę sterylizacyjną do oporu. Musi być wyczuwalne i słyszalne zatrzaśnięcie uchwytu w zacisku sprężynowym.



- Sterylizować tekstylna i instrumenty w miarę możliwości w oddzielnych kontenerach sterylizacyjnych lub opakowaniach do sterylizacji. Zapewni to lepsze rezultaty suszenia.
- Używanie tac wykonanych z papieru może prowadzić do gorszych wyników suszenia.
- Używać wyłącznie perforowanych tac, takich jak np. tace MELAG. Tylko w ten sposób możliwy jest odpływ ►kondensatu. Skutkiem używania zamkniętych podkładek lub połówek do umieszczenia ►wsadu są słabe rezultaty suszenia.



Opakowania

Stosować tylko materiały i systemy opakowaniowe (►systemy barier sterylnych), które spełniają normę ►EN ISO 11607-1. Właściwe stosowanie odpowiedniego opakowania jest ważne do pomyślnego przeprowadzenia sterylizacji. Można wykorzystać sztywne opakowania wielokrotnego użytku lub miękkie opakowania, np. sterylizacyjne opakowania papierowo-foliowe, torby papierowe, papier sterylizacyjny, tekstylna lub włókninę.

Zamknięte kontenery sterylizacyjne



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo kontaminacji wskutek niedostatecznej penetracji pary lub niedosuszenia.

- Stosować tylko odpowiednie kontenery sterylizacyjne.
- Podczas układania w stos kontenery sterylizacyjne nie mogą zakrywać perforacji, aby kondensat mógł odpływać.

Jeśli używane są zamknięte kontenery sterylizacyjne, należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

- Używać aluminiowych kontenerów sterylizacyjnych. Aluminium dobrze przewodzi i magazynuje ciepło, a tym samym przyspiesza suszenie.

- Zamknięte kontenery sterylizacyjne muszą być perforowane co najmniej po jednej stronie lub wyposażone w zawory. Kontenery sterylizacyjne firmy MELAG, np. skrzynki MELAstore Box spełniają wszystkie wymagania dotyczące skutecznej sterylizacji i suszenia.
- Jeśli to możliwe, układać w stos wyłącznie kontenery sterylizacyjne o takiej samej powierzchni podstawy, w których kondensat może spływać po bokach ścian.
- Uważać, aby podczas układania kontenerów sterylizacyjnych nie zakryć perforacji.

Wskazówka: Kontenery sterylizacyjne firmy MELAG spełniają wszystkie wymagania normy DIN 868-8 dotyczące skutecznej sterylizacji i suszenia. Pokrywa i dno pojemników są perforowane i wyposażone w jednorazowe filtry papierowe.

Miękkie opakowania sterylizacyjne

▶**Miękkie opakowania sterylizacyjne** można sterylizować zarówno w kontenerach sterylizacyjnych, jak i na tacach. Używając miękkich opakowań do sterylizacji jak np. MELAfol, należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

- Rozmieścić przezroczyste rękawy sterylizacyjne pionowo i w niewielkich odstępach. Jeśli nie jest to możliwe, stroną z papierem skierowaną w dół.
- Nie umieszczać kilku miękkich opakowań sterylizacyjnych płasko jedno na drugim na tacy lub w pojemniku.
- Podczas ładowania autoklawu uważać, aby strony foliowe lub papierowe różnych torebek były skierowane do siebie.
- Jeżeli zgrzew pęka podczas sterylizacji, przyczyną może być zbyt małe opakowanie. Instrumenty należy ponownie zapakować przy użyciu większego opakowania i powtórnie je wysterylizować.
- Jeśli zgrzew rozdarł się podczas sterylizacji mimo wystarczającej wielkości torebki, należy skorygować czas zgrzewania na zgrzewarce lub uszczelnić opakowanie podwójnym zgrzewem.

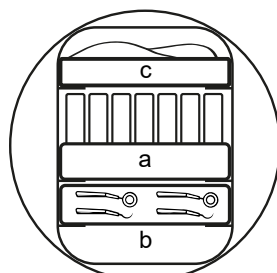
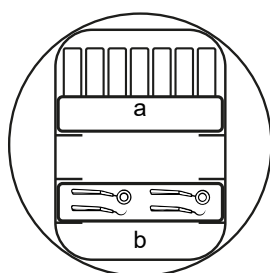
Opakowanie wielokrotnego użytku

Urządzenie działa na zasadzie frakcjonowanej procedury próżniowej. Umożliwia to wykorzystywanie ▶**opakowań wielorazowych**, patrz **Wybór programu** [▶ str. 45].

Wsady mieszane

W przypadku sterylizacji ▶**wsadów mieszanych** należy przestrzegać następujących zasad:

- Tekstylia zawsze na górze
- Kontenery sterylizacyjne na dole
- Nieopakowane instrumenty na dole
- Najcięższe przedmioty na dole
- Sterylizacyjne rękawy papierowo-foliowe i opakowania papierowe do góry. Wyjątek: w połączeniu z tekstyliami w dół



- a Opakowania
- b Ciężki wsad/instrumenty
- c Tekstylia

Ilości załadunku

Maksymalny ciężar każdej z części

Wsad ^{*)}		
	Vacuclave 318	Vacuclave 323
Maksymalny ciężar każdej z części	2 kg	2 kg

^{*)} Uchwyty, tace, pojemniki sterylizacyjne MELAG, patrz **Akcesoria i części zamienne** [▶ str. 111].

Wzory wsadu znajdują się w oddzielnym dokumencie „Podręcznik użytkownika akcesoriów do małych autoklawów”.





Wybór programu

Wszystkie programy sterylizacji wyświetlone są w menu **Programy**. W poniższych tabelach podane są informacje, dla jakiego wsadu stosować określony program i jakie programy serwisowe są dostępne.

Procedura wybierania programu sterylizacji jest następująca:



- Wybrać program sterylizacji w zależności od tego, jakie produkty mają być sterylizowane.
- Wybrać program sterylizacji w zależności od tego, czy i jak zapakowany jest wsad.
- Nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej wielkości wsadu.
- Uwzględnić, jaką temperaturę wsad jest w stanie wytrzymać.

Przegląd programów sterylizacji

Program	Nadaje się szczególnie do		Maks. wielkość wsadu		Czas cyklu		Suszenie ³⁾
			Vacuclave 318	Vacuclave 323	Vacuclave 318 ⁴⁾	Vacuclave 323 ⁴⁾	
 Uniwersalny B 134 °C 2,1 bar 5:30 min	<ul style="list-style-type: none"> • instrumenty transmisyjne • produkty z wąskim kanałem wewnętrznym • proste instrumenty drążone 	Instrumenty:					5-20 min
		• w pojedynczym opakowaniu	4 kg	5 kg	22-27 min	24-31 min	
		• w podwójnym opakowaniu	3 kg	4 kg	22-26 min	24-30 min	
		• bez opakowania	5 kg	6 kg	22-28 min	24-32 min	
		Tekstylia:					
		• w podwójnym opakowaniu	1,8 kg	2 kg	22-32 min	24-37 min	
		Kontener sterylizacyjny	5 kg	6 kg	22-35 min	24-38 min	
 Szybki B 134 °C 2,1 bar 5:30 min	<ul style="list-style-type: none"> • instrumenty transmisyjne • produkty z wąskim kanałem wewnętrznym • proste instrumenty drążone 	Instrumenty:					5-10 min
		• w pojedynczym opakowaniu	1,5 kg		22-25 min	24-27 min	
		• bez opakowania	2,5 kg	3 kg	22-26 min	24-27 min	
		Nie nadaje się do tekstyliów i kontenerów sterylizacyjnych					
 Szybki S 134 °C 2,1 bar 3:30 min	<ul style="list-style-type: none"> • proste instrumenty masywne • proste instrumenty drążone 	Instrumenty:					około 5 min
		• bez opakowania	2,5 kg	3 kg	15-18 min	16-20 min	
		Nie nadaje się do tekstyliów i kontenerów sterylizacyjnych					
 Ochronny B 121 °C 1,1 bar 20:30 min	<ul style="list-style-type: none"> • materiały termolabilne (np. tworzywa sztuczne, guma, tekstylia) • produkty z wąskim kanałem wewnętrznym • proste instrumenty drążone 	Instrumenty:					5-20 min
		• w pojedynczym opakowaniu	4 kg	5 kg	37-42 min	39-47 min	
		• w podwójnym opakowaniu	3 kg	4 kg	37-41 min	39-46 min	
		• bez opakowania	5 kg	6 kg	37-43 min	39-48 min	
		Tekstylia:					
• w podwójnym opakowaniu	1,8 kg	2 kg	37-47 min	39-51 min			
		Kontener sterylizacyjny	5 kg	6 kg	37-49 min	39-53 min	

³⁾ suszenie sterowane czasem jest zgodne z podaną wartością maksymalną

⁴⁾ bez suszenia przy pełnym obciążeniu i w zależności od wsadu i warunków ustawienia (np. napięcie sieciowe)

Program	Nadaje się szczególnie do		Maks. wielkość wsadu		Czas cyklu		Suszenie ³⁾
			Vacuclave 318	Vacuclave 323	Vacuclave 318 ⁴⁾	Vacuclave 323 ⁴⁾	
 <p>Prionowy B 134 °C 2,1 bar 20:30 min</p>	<ul style="list-style-type: none"> instrumenty, które mogły mieć styczność z tkanką mogącą zawierać priony i których oczyszczanie metodą służącą specjalnie do usuwania prionów nie mogło zostać przeprowadzone⁵⁾ (np choroba Creutzfelda-Jacoba) instrumenty transmisyjne produkty z wąskim kanałem wewnętrznym proste instrumenty drążone 	Instrumenty:					5-20 min
		<ul style="list-style-type: none"> w pojedynczym opakowaniu 	4 kg	5 kg	37-42 min	37-48 min	
		<ul style="list-style-type: none"> w podwójnym opakowaniu 	3 kg	4 kg	37-41 min	37-47 min	
		<ul style="list-style-type: none"> bez opakowania 	5 kg	6 kg	37-43 min	37-49 min	
		Tekstylia:					
		<ul style="list-style-type: none"> w podwójnym opakowaniu 	1,8 kg	2 kg	37-47 min	37-51 min	
		Kontener sterylizacyjny	5 kg	6 kg	37-50 min	37-53 min	
 <p>Heavy Duty B 134 °C 2,1 bar 05:30 min</p>	<p>Większe ilości:</p> <ul style="list-style-type: none"> instrumenty transmisyjne produkty z wąskim kanałem wewnętrznym proste instrumenty drążone 	Instrumenty:					5-30 min
		<ul style="list-style-type: none"> w pojedynczym opakowaniu 	6 kg	7 kg	22-32 min	24-35 min	
		<ul style="list-style-type: none"> w podwójnym opakowaniu 	5 kg	6 kg	22-32 min	24-35 min	
		<ul style="list-style-type: none"> bez opakowania 	7 kg	8 kg	22-32 min	24-35 min	
		Tekstylia:					
		<ul style="list-style-type: none"> w podwójnym opakowaniu 	1,8 kg	2 kg	22-32 min	24-37 min	
		Kontener sterylizacyjny	7 kg	8 kg	22-38 min	24-42 min	

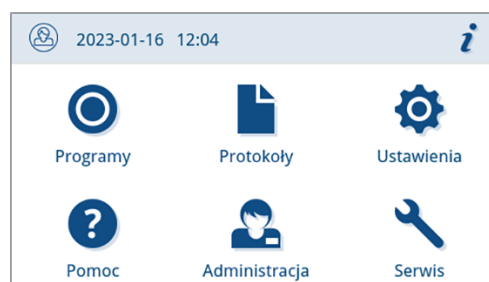
⁵⁾ Należy przestrzegać przepisów obowiązujących w poszczególnych krajach (np. w Niemczech załącznik 7, rozdział 1.3.1 wytycznych RKI).

Uruchamianie programu

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Filtr sterylny wkręcony jest w urządzeniu.
- ✓ Wsąd został oczyszczony i zdezynfekowany; patrz [Przygotowanie przedmiotów do sterylizacji](#) [▶ str. 42].
- ✓ Urządzenie załadowane jest poprawnie; patrz [Ładowanie autoklawu](#) [▶ str. 43].
- ✓ Nie jest przekroczona maks. wielkość wsadu; patrz [Wybór programu](#) [▶ str. 45].
- ✓ Data i godzina ustawione są poprawnie; patrz [Data](#) [▶ str. 67] i [Godzina](#) [▶ str. 68].

1. W menu głównym nacisnąć przycisk **Programy**.




2. Wybrać program z menu.




➔ Wyświetlony zostanie widok programu. Informuje on przed uruchomieniem programu, do wsadu jakiego rodzaju przeznaczony jest ten program.

3. W razie potrzeby aktywować lub dezaktywować [Dodatkowe suszenie](#) [▶ str. 48].
4. W widoku programu nacisnąć przycisk **URUCHOM PROGRAM**.

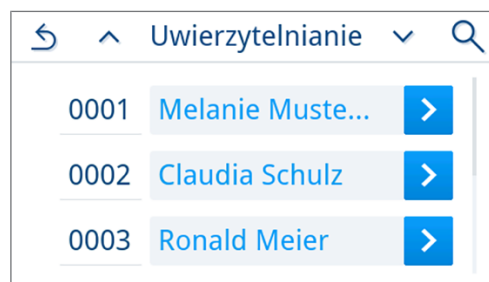


5. Jeśli włączone jest uwierzytelnienie użytkownika podczas uruchamiania programu (patrz [Uwierzytelnienie](#) ▶ str. 88]), nacisnąć , aby wybrać swoją nazwę użytkownika.

Przycisk  umożliwia wyszukanie swojego ID użytkownika. Wprowadzić swoje ID użytkownika.

INFORMACJA: Jeśli w systemie nie jest utworzony żaden użytkownik, wyświetlona zostanie stosowna informacja wraz z propozycją pominięcia uwierzytelnienia. Nie zostanie wówczas zaprotokołowany żaden ID użytkownika. Zamiast tego w protokole i na etykiecie zamieszczona zostanie informacja „pominięto”.

Przykładowy widok listy użytkowników



6. Następnie wprowadzić swój PIN użytkownika. Spowoduje to uruchomienie programu.



➔ Po uruchomieniu programu urządzenie mierzy ilość i przewodność wody uzdatnionej.

Opcje programu

Dodatkowe suszenie

Czasy suszenia przewidziane w programie zapewniają bardzo dobre suszenie [▶materiału sterylnego](#) pod warunkiem poprawnego wsadu. Opcja **Dodatkowe suszenie** umożliwia przedłużenie czasu suszenia o 50%. Jest to przydatne w przypadku trudniejszych zadań związanych z suszeniem.

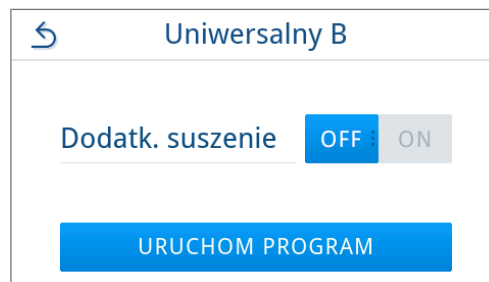
Dodatkowe suszenie domyślnie jest dezaktywowane i można je aktywować przed uruchomieniem programu. Aktywacja dotyczy tylko wybranego przebiegu programu. Instrukcje ustawiania aktywacji na stałe znajdują się w rozdziale [Suszenie](#) [▶ str. 84].

Aktywacja dodatkowego suszenia

1. W widoku programu nacisnąć przycisk .



2. Nacisnąć przycisk **OFF/ON**.



→ Status aktywności powoduje, że przycisk **OFF/ON** zmienia się na **ON**.

3. Nacisnąć przycisk **URUCHOM PROGRAM**.

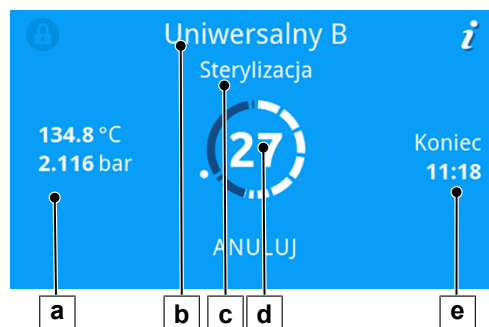
→ Dodatkowe suszenie obowiązuje tylko w wybranym przebiegu programu. Nie jest aktywowane na stałe.

Program działa

Po uruchomieniu programu możliwe jest śledzenie jego wykonywania na wyświetlaczu. Podczas przebiegu programu wyświetlane są następujące wartości:

► Wskazania przebiegu programu:

- Parametry programu
- Nazwa programu
- Etap programu
- Czas pozostały do końca programu w minutach
- Przewidywane zakończenie programu



Ręczne przerwanie programu

Program można w każdej chwili przerwać. W razie przerwania programu przed zakończeniem etapu sterylizacji, wsad **nie** zostanie wysterylizowany.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo kontaminacji wskutek przedwczesnego przerwania programu

Jeśli program zostanie zatrzymany przed rozpoczęciem suszenia, wsad pozostanie niesterylizowany.

- W razie potrzeby zapakować ponownie wsad.
- Powtórzyć sterylizację wsadu.



UWAGA

Niebezpieczeństwo poparzenia przez gorącą parę wodną!

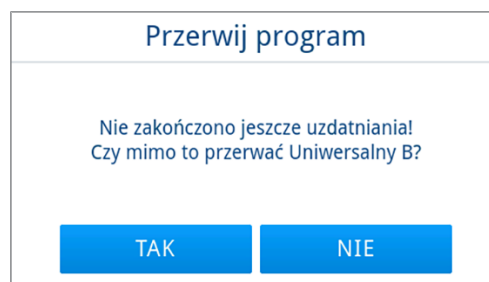
Podczas otwierania drzwi z komory sterylizacyjnej może wytrysnąć gorąca para wodna i wrzątek, np. jeżeli jest to wymagane bezpośrednio po zakończeniu programu. Skutkiem mogą być oparzenia.

- Gdy z tyłu urządzenia po wyłączeniu wydostaje się para wodna, należy odczekać, aż ten proces się zakończy. Następnie należy odczekać jeszcze 5 min i otworzyć drzwi.
- Należy stać z boku drzwi i zachować dostateczną odległość.
- Przed wyjęciem wsadu należy zezwolić na ostygnięcie komory sterylizacyjnej.

1. Nacisnąć **ANULUJ**, aby przerwać program w jego trakcie.



2. Nacisnąć przycisk **TAK** jako odpowiedź na pytanie kontrolne i poczekać, aż przeprowadzone zostanie przerwanie programu.



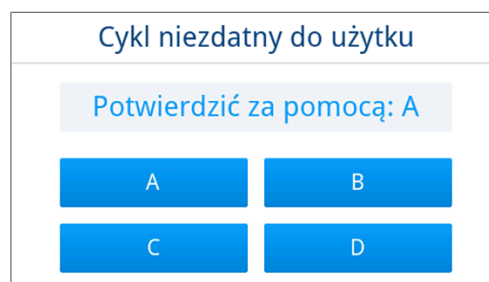
→ Program uznawany jest jako nieskuteczny. Wsad nie został wysterylizowany. Obie diody LED świecą na czerwono.

3. Nacisnąć przycisk **ODBŁOKUJ DRZWI**.



4. W celu potwierdzenia nieskutecznego przebiegu programu wykonać instrukcje podane na wyświetlaczu i nacisnąć odpowiedni przycisk.

W przykładowym widoku należy potwierdzić przyciskiem A!



→ W przypadku popełnienia błędu należy powtórzyć ten proces.

5. Poczekać na zredukowanie ciśnienia.

INFORMACJA: Dopóki redukcja ciśnienia nie zostanie zakończona, na wyświetlaczu wyświetlany będzie odpowiedni komunikat.

6. Ostrożnie otworzyć drzwi, bez szarpania.



↳ Wsad **nie** jest sterylny. W razie potrzeby przepakować wsad i powtórzyć program.

Wcześniejsze zakończenie programu

Program można zakończyć wcześniej. W razie przerwania programu przed zakończeniem suszenia wsad nie jest całkowicie wyschnięty i należy go natychmiast użyć.

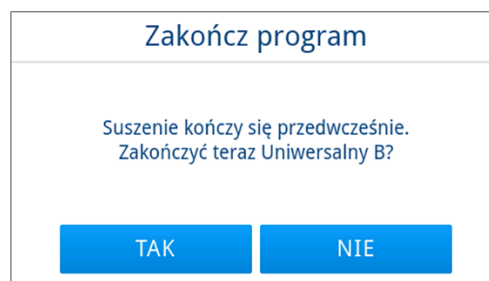
Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Program sterylizacji znajduje się w etapie suszenia.

1. Nacisnąć przycisk **ZAKOŃCZ**, aby zakończyć wykonywany program.



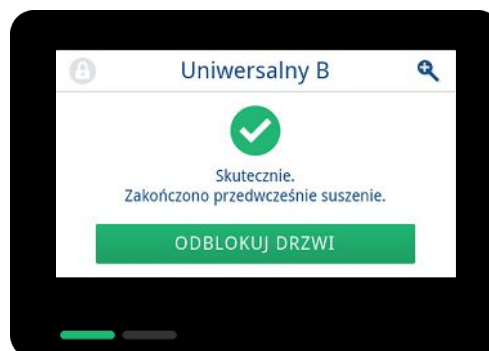
2. Nacisnąć **TAK**, aby odpowiedzieć twierdząco na pytanie kontrolne.



3. Począkać na zakończenie programu.

↳ Po poprawnym zakończeniu programu dioda LED statusu (lewa dioda LED) zmienia kolor na zielony i emitowany jest jeden sygnał akustyczny.

4. Nacisnąć przycisk **ODBŁOKUJ DRZWI**.



5. Jeśli włączone jest uwierzytelnienie użytkownika na zakończenie programu (patrz [Uwierzytelnienie](#) [▶ str. 88]), wpisać swój ID użytkownika i PIN jako uwierzytelnienie, patrz [Uruchamianie programu](#) [▶ str. 47].
6. Ostrożnie otworzyć drzwi, bez szarpania.

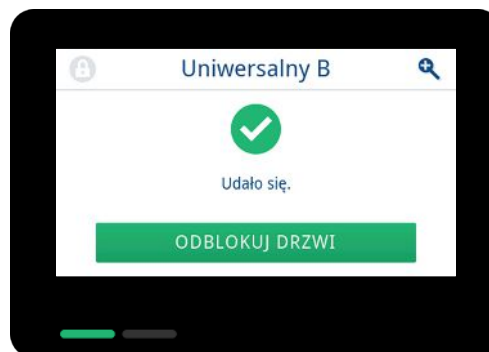


Program jest zakończony

Program skuteczny

Jeśli program zakończony został poprawnie, wyświetlony zostanie stosowny komunikat. Dioda LED statusu (lewa dioda LED) zmieni kolor na zielony i wyemitowany zostanie jeden sygnał akustyczny.

1. Nacisnąć przycisk **ODBLOKUJ DRZWI**.



2. Jeśli włączone jest uwierzytelnienie użytkownika na zakończenie programu (patrz [Uwierzytelnienie](#) [▶ str. 88]), wpisać swój ID użytkownika i PIN jako uwierzytelnienie, patrz [Uruchamianie programu](#) [▶ str. 47].
3. Ostrożnie otworzyć drzwi, bez szarpania.



Jeśli w menu **Ustawienia** aktywowano automatyczne generowanie protokołu po zakończeniu programu (= natychmiastowe generowanie), protokół wykonanego programu wygenerowany zostanie po otwarciu drzwi na aktywowanych mediach wyjściowych.

Proces wydawania materiału sterylnego

Zgodnie z wytycznymi ►RKI „Wymogi dotyczące higieny podczas oczyszczania wyrobów medycznych” proces oczyszczania instrumentów kończy się udokumentowanym wydaniem ►materiału sterylnego do przechowywania. Proces dopuszczenia składa się z oceny wskaźników oraz dopuszczenia partii i zostać przeprowadzony przez autoryzowany i wykwalifikowany personel.

Ocena wskaźników

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Dopuszczenie partii zostało aktywowane, patrz [Zatwierdzenie](#) [► str. 89].
- ✓ Ocena wskaźników została aktywowana, patrz [Zatwierdzenie](#) [► str. 89].

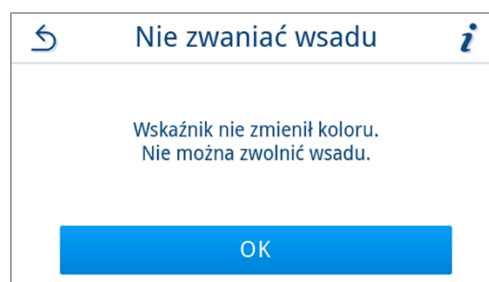
1. Wyświetlone zostaną opcje oceny wskaźników. Ocenic wynik.

Jeśli wskaźnik jest przebarwiony i nie wprowadzono żadnych uwag, partia może zostać dopuszczona.



➔ Wynik oceny wskaźników zostanie zaprotokołowany i obróbka końcowa programu będzie kontynuowana.

2. Jeśli wskaźnik nie został oceniony jako przebarwiony, dopuszczenie partii nie jest możliwe. W razie potrzeby można nacisnąć przycisk ↶ i skorygować ocenę. Jeśli naciśnięty zostanie przycisk OK, partia nie zostanie dopuszczona.



➔ Wynik dopuszczenia partii i oceny wskaźników zostanie zaprotokołowany i obróbka końcowa programu będzie kontynuowana.

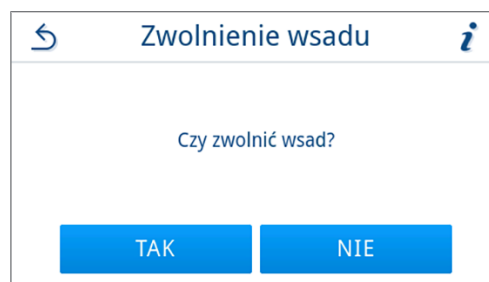
Dopuszczenie partii

Dopuszczenie partii obejmuje sprawdzenie parametrów procesu na podstawie efektu sterylizacji w urządzeniu i na podstawie protokołu sterylizacji oraz sprawdzenie poszczególnych opakowań pod kątem uszkodzeń i wilgotności końcowej. W protokole sterylizacji zostaje udokumentowane dopuszczenie ►partii oraz ewentualnych wskaźników. Zależnie od ustawień zarządzania użytkownikami w celu dopuszczenia zatwierdzenia ►materiału sterylnego może być konieczne podanie kodu PIN użytkownika osoby, która dopuszcza partię i wskaźniki.

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Dopuszczenie partii zostało aktywowane, patrz [Zatwierdzenie](#) [► str. 89].

- ▶ Wyświetlona zostanie możliwość oceny partii. Nacisnąć przycisk **TAK**, aby partia została dopuszczona.



➔ Wynik dopuszczenia partii zostanie zaprotokołowany i obróbka końcowa programu będzie kontynuowana.

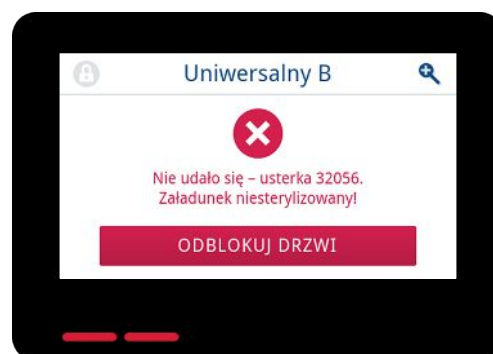
Program nieskuteczny**OSTRZEŻENIE****Niebezpieczeństwo infekcji z powodu niesterylnej wsadu!**

Jeśli dioda LED Safety (prawa dioda LED) świeci na czerwono, program nie został poprawnie zakończony. Wsad nie został wysterylizowany.

- Zawsze po zakończeniu programu należy spojrzeć na wyświetlacz oraz obie diody LED.
- Przeczytać komunikaty na wyświetlaczu i zastosować się do nich.
- W razie potrzeby przepakować dany wsad i powtórzyć jego sterylizację.

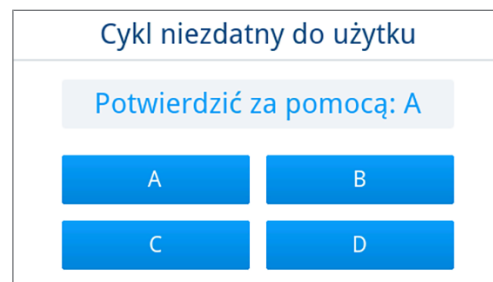
Jeśli program nie został zakończony poprawnie, wyświetlony zostanie stosowny komunikat. Obie diody LED poniżej wyświetlacza zmieniają kolor na czerwony i wyemitowane zostaną trzy sygnały akustyczne.

1. Nacisnąć przycisk **ODBŁOKUJ DRZWI**.



2. W celu potwierdzenia nieskutecznego przebiegu programu wykonać instrukcje podane na wyświetlaczu i nacisnąć odpowiedni przycisk.

W przykładowym widoku należy potwierdzić przyciskiem A!



↪ W przypadku popełnienia błędu należy spróbować ponownie.

3. Ostrożnie otworzyć drzwi, bez szarpania.



↪ Wsad **nie** został wysterylizowany. W razie potrzeby przepakować wsad i powtórzyć program.

Jeśli w menu **Ustawienia** aktywowano automatyczne generowanie protokołu po zakończeniu programu (= natychmiastowe generowanie), protokół wykonanego programu wygenerowany zostanie po zakończeniu obróbki końcowej programu na aktywowanych mediach wyjściowych.

Wymywanie wysterylizowanych przedmiotów



UWAGA

Niebezpieczeństwo oparzenia o gorący wsad.

- Używać podnośnika do tacek lub rękawic ochronnych odpornych na wysoką temperaturę.



UWAGA

Niesterylne instrumenty z powodu uszkodzonych lub pękniętych opakowań. Zagroza to zdrowiu pacjentów i zespołu placówki medycznej.

- Jeśli opakowanie jest uszkodzone lub pęknięte po sterylizacji, należy zapakować wsad ponownie i poddać go ponownej sterylizacji.

Jeśli ►**materiał sterylny** wyjęty zostanie z urządzenia natychmiast po zakończeniu programu, może być pokryty niewielką ilością wilgoci. Zgodnie z Czerwoną Broszurą grupy roboczej ds. przygotowywania instrumentów (►AKI) za dopuszczalną wilgotność resztkową przyjmuje się w praktyce pojedyncze krople wody (nie kałuże), które muszą wyschnąć w ciągu 15 min.

Podczas wymywania materiału sterylnego należy stosować się do poniższych zapisów:

- Nigdy nie otwierać gwałtownie drzwi. Urządzenie mogłoby zostać uszkodzone lub mogłaby wydostać się gorąca para.
- Podczas wymywania z urządzenia należy trzymać uchwyt poziomo. W przeciwnym razie wsad może się wyslizgnąć.
- Podczas wymywania z urządzenia należy trzymać tacę poziomo. W przeciwnym razie wsad może się wyslizgnąć.
- Należy upewnić się, aby uchwyt nie wyslizgnął się przypadkowo, podczas wymywania wsadu osobno z urządzenia.
- Do wymywania tac należy używać chwytaka do tac lub odpowiednich rękawic ochronnych.
- Nie dotykać niezabezpieczonymi rękami materiału sterylnego, komory sterylizacyjnej, uchwyty ani wewnętrznej strony drzwi. Elementy te są gorące.
- Kontrolować opakowanie materiału sterylnego pod kątem uszkodzeń podczas wymywania z urządzenia. Jeśli opakowanie jest uszkodzone, zapakować wsad ponownie i poddać go ponownej sterylizacji.
- Należy uważać, aby uchwyt unieruchomiony został w zacisku sprężynowym, patrz [Uchwyty na wsad](#) ► str. 19].

Przechowywanie wysterylizowanych przedmiotów

Maksymalny okres przechowywania zależy od opakowania i warunków przechowywania. Należy przestrzegać wytycznych regulacyjnych dotyczących okresu przechowywania ►**materiału sterylnego** (w Niemczech np. ►DIN 58953, część 8 lub instrukcje ►DGSV) oraz następujących kryteriów:

- Stosować się do instrukcji producenta podanych na opakowaniu, np. podczas ustawiania okresu przechowywania w przypadku drukowania etykiet.
- Nie przekraczać maksymalnego czasu przechowywania w zależności od rodzaju opakowania. Przestrzegać danych podanych przez producenta na opakowaniu.
- Przechowywany materiał sterylny musi być chroniony przed pyłem np. w zamkniętej szafce na instrumenty.
- Przechowywany materiał sterylny musi być chroniony przed wilgocią.
- Przechowywany materiał sterylny musi być chroniony przed dużymi wahaniami temperatur.

10 Protokołowanie

Dokumentacja partii

Dokumentacja partii jest konieczna jako potwierdzenie prawidłowego przebiegu programu i jako czynność obowiązkowa kontroli jakości. W wewnętrznej pamięci protokołu urządzenia zapisują się dane, jak np. typ programu, [partia](#) i parametry procesowe wszystkich zrealizowanych programów.

Dla dokumentacji partii można wczytać wewnętrzną pamięć protokołu i przesyłać dane do różnych mediów dokumentacji. Może to następować natychmiast po każdym zrealizowanym programie lub później, np. na końcu dnia pracy praktyki lekarskiej.

Jeśli włączona jest funkcja Uwierzytelnienie, ID użytkowników i efekt procesu zatwierdzania są dokumentowane w nagłówku protokołu i ewentualnie na etykiecie.

Pojemność wewnętrznej pamięci protokołów

Urządzenie ma wewnętrzną pamięć protokołów. Automatycznie zapisywane są w niej wszystkie dane zrealizowanych programów. Pojemność pamięci wewnętrznej wystarcza na 100 protokołów.

Jeśli wewnętrzna pamięć protokołów z niewysłanymi protokołami jest pełna, wyświetlany jest stosowny komunikat. W takim przypadku należy udostępnić określone medium wyjściowe i wysłać odpowiednie protokoły. Kontynuowanie programu spowoduje automatycznie nadpisanie najstarszego protokołu.

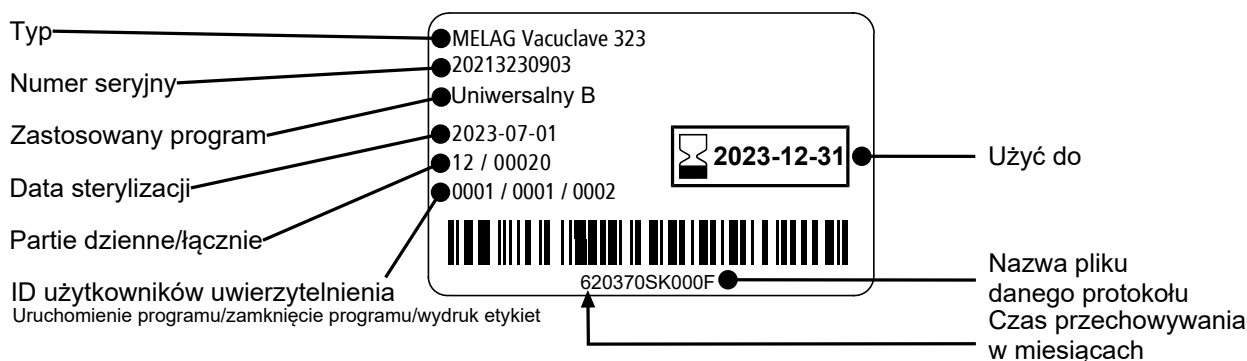
Firma MELAG zaleca natychmiastowe automatyczne wysyłanie protokołów; patrz [Generuj protokoły](#) [► str. 73].

Etykieciarka

Zastosowanie drukarki etykiet umożliwia śledzenie partii: Dzięki informacji zawierającej datę sterylizacji, czas przechowywania, numer partii, identyfikator użytkownika, który zatwierdził instrumenty do użycia, używane urządzenie oraz nazwę pliku, można łatwo przypisać sterylizowane narzędzia do pacjenta i sterylizowanej partii.

Dalsze informacje o konfigurowaniu etykieciarki zawiera rozdział [Wydruk etykiet](#) [► str. 80].

Nienaruszone opakowania z przedmiotami sterylizacji można po procesie sterylizacji w łatwy i szybki sposób oznakować etykietką. Tym samym spełnione są warunki właściwego „Zatwierdzenia” przez osobę, której powierzono przygotowanie materiału. W dokumentacji pacjenta wszystkie informacje o prawidłowym procesie sterylizacji można przypisać do użytych instrumentów.





Automatyczny wydruk etykiet po zakończeniu programu

Jeśli po zakończeniu programu mają być drukowane etykiety, najlepiej włączyć automatyczny wydruk etykiet. Domyślnie automatyczny wydruk etykiet jest wyłączony.

Etykiety, które nie zostały automatycznie wydrukowane, można wydrukować ręcznie z pamięci urządzenia, patrz [Ręczny wydruk etykiet](#) [▶ str. 58].


Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:


- ✓ W menu **Ustawienia** skonfigurowana została etykietarka, patrz [Wydruk etykiet](#) [▶ str. 80].
- ✓ W menu **Ustawienia** włączony został automatyczny wydruk etykiet, patrz [Wydruk etykiet](#) [▶ str. 80].
- ✓ W etykietarce znajduje się wystarczający zapas etykiet.
- ✓ Program zakończony został poprawnie.
- ✓ Partia została dopuszczona.



1. Po otwarciu drzwi po zakończeniu programu wyświetlony zostanie widok ustawień generowania wydruku etykiet. Liczbę sztuk można ustawić bezpośrednio za pomocą przycisków  i .

Przykładowy widok ustawień generowania wydruku etykiet (w opakowaniu).

INFORMACJA: W przypadku programów oczyszczania wsadu bez opakowania, jak np. **Szybki S**, a także poprawnie zakończonych programów serwisowych bez wsadu możliwe jest drukowanie etykiet do celów dokumentacyjnych. W obu tych przypadkach na etykiecie nie jest podany czas przechowywania.

2. Nacisnąć przycisk , aby edytować czas przechowywania.
3. Przeczytać informację o czasie przechowywania i nacisnąć **OK**, aby ją potwierdzić.



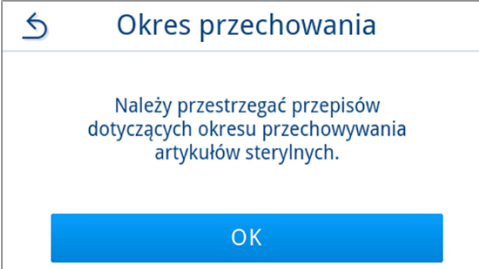
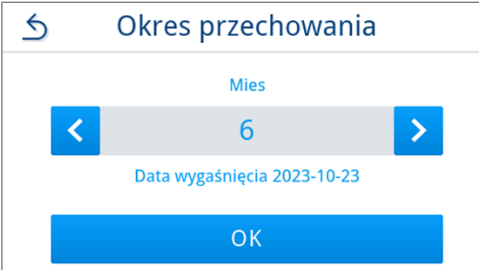
4. Maksymalne ustawienie czasu przechowywania wynosi 60 miesięcy. Nacisnąć przycisk  lub , aby zmienić czas przechowywania.

Nacisnąć **OK**, aby zastosować ustawienie.

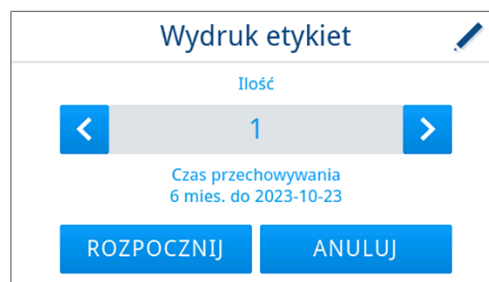
WSKAZÓWKA:

naciśnięcie przycisku = przeskok o 1
przytrzymanie przycisku = przeskok o 5

- ➔ Ustawienie zostanie zapisane i ponownie wyświetlone podczas następnego drukowania. Widok wróci do ustawień generowania wydruku etykiet.

5. Nacisnąć przycisk **ROZPOCZNIJ**, aby rozpocząć drukowanie etykiet. Przycisk **ANULUJ** umożliwia rezygnację z drukowania etykiet.



➔ Rozpoczęte zostanie drukowanie etykiet i wyświetlany będzie postęp generowania.

6. Po wydruku etykiet wyświetlany jest jego wynik (pozytywny/negatywny). Wynik generowania wyświetlany jest do zakończenia generowania lub próby generowania, ale nie krócej niż przez 2 s.



➔ Po wydrukowaniu etykiet kontynuowana będzie obróbka końcowa programu. Jeśli etykiety nie zostaną wydrukowane poprawnie, wyświetlony zostanie zminimalizowany komunikat ostrzegawczy ze wskazaniem przyczyny. Pozostanie on wyświetlony, dopóki nie zostanie zatwierdzony.

Ręczny wydruk etykiet

Istnieje możliwość późniejszego drukowania etykiet niezależnie od czasu zakończenia programu. Do tego celu służy funkcja ręczny wydruk etykiet. Domyślnie ręczny wydruk etykiet jest wyłączony.

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

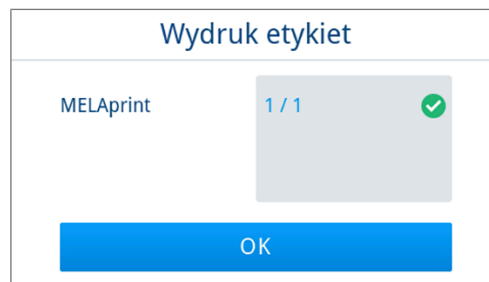
- ✓ W menu **Ustawienia** skonfigurowana została etykietarka, patrz [Wydruk etykiet](#) [► str. 80].
- ✓ W menu **Ustawienia** włączony został ręczny lub automatyczny wydruk etykiet, patrz [Wydruk etykiet](#) [► str. 80].
- ✓ W etykietarce znajduje się wystarczający zapas etykiet.
- ✓ Program zakończony został poprawnie.
- ✓ Partia została dopuszczona.

1. Jeśli dozwolone jest późniejsze drukowanie etykiet dotyczących udokumentowanego w protokole przebiegu programu, w protokole programu wyświetlony zostanie przycisk **ETYKIETY**. Nacisnąć przycisk **ETYKIETY**.



2. Jeśli włączone jest uwierzytelnienie użytkownika (patrz [Uwierzytelnienie](#) [► str. 88]), wpisać swój ID użytkownika i PIN jako uwierzytelnienie, patrz [Uruchamianie programu](#) [► str. 47].
3. Po uwierzytelnieniu wyświetlone zostaną ustawienia generowania wydruku etykiet. Wybrać liczbę drukowanych etykiet i edytować czas przechowywania, patrz [Automatyczny wydruk etykiet po zakończeniu programu](#) [► str. 57].

4. Po wygenerowaniu etykiet wyświetlany jest wynik generowania (pozytywny/negatywny). Nacisnąć przycisk OK, aby potwierdzić wynik.



➔ Po zakończeniu wydruku etykiet widok wróci do podglądu protokołu. Jeśli etykiety nie zostaną wydrukowane poprawnie, wyświetlony zostanie zminimalizowany komunikat ostrzegawczy ze wskazaniem przyczyny. Pozostanie on wyświetlony, dopóki nie zostanie zatwierdzony.

Menu Protokoły

W menu **Protokoły** dostępne są następujące możliwości:

- wyświetlanie i generowanie protokołów programów
- wyświetlanie i generowanie protokołów z usterkami
- generowanie protokołów statusu
- generowanie protokołów systemu

Typy protokołu

Typ protokołu	Opis
Protokół programu	Protokół programu
Protokół usterek	Protokół z usterkami, które wystąpiły nie w czasie wykonywania programu
Protokół statusu	Podsumowanie wszystkich ważnych ustawień i stanów systemu
Protokół systemu	Lista wszystkich usterek i zmian w systemie w kolejności chronologicznej (dziennik)

Wszystkie protokoły można wygenerować również w późniejszym czasie i niezależnie od czasu zakończenia programu. Przed wygenerowaniem protokołu można wybrać medium wyjściowe.

Lista protokołów

Wszystkie protokoły w wewnętrznej pamięci protokołów wyszczególnione są na liście protokołów w podziale na typy protokołu. Lista posortowana jest według dat (i godzin), tzn. najnowszy protokół dodawany jest zawsze na pierwszym miejscu listy. W obrębie listy możliwe jest poruszanie się w górę i w dół.

▶ Lista protokołów programu:

- Program
- Data
- Suma wsadów
- Wynik programu (pozytywny/negatywny)
- Status generowania protokołu (kropka = protokół niewysłany)

Program	Data	Wsad	Nowy
Szybki B	2023-05-03	00014	✓
Szybki S	2023-04-27	00013	✓
Szybki B	2023-04-27	00012	✗
Szybki S	2023-04-27	00011	✗

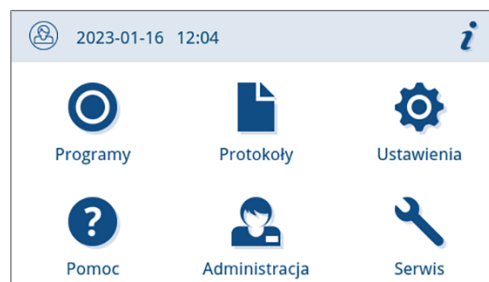
a b c d e

Późniejsze generowanie protokołów

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:


- ✓ Podłączone i aktywowane jest co najmniej jedno medium wyjściowe; patrz [Generuj protokoły](#) [▶ str. 73].

1. W menu głównym nacisnąć przycisk **Protokoły**.



2. Wybrać typy protokołu, aby obejrzeć i wysłać dowolną liczbę protokołów danego typu. W menu protokołów znajduje się też funkcja **Eksportuj wszystko**, która umożliwia wygenerowanie wszystkich protokołów programu, protokołów z usterkami i protokołów statusu zapisanych w urządzeniu.



3. Nacisnąć przycisk  na liście protokołów, aby wygenerować więcej niż jeden protokół danego typu protokołu. Możliwość wyboru są następujące: ostatni protokół, dotychczas niewygenerowane nowe protokoły i wszystkie protokoły.

Możliwe jest także wybranie protokołu z listy protokołów, aby otworzyć jego podgląd i go wysłać.



W przykładowym widoku pokazana jest lista protokołów typu protokołu Programy.

The screenshot shows the 'Protokoły' list view. At the top, there is a back arrow, an up arrow, the title 'Protokoły', a down arrow, and an export icon. Below this is a table with the following data:

Program	Data	Wsad	Nowy
Szybki B	2023-05-03	00014	<input checked="" type="checkbox"/>
Szybki S	2023-04-27	00013	<input checked="" type="checkbox"/>
Szybki B	2023-04-27	00012	<input checked="" type="checkbox"/>
Szybki S	2023-04-27	00011	<input checked="" type="checkbox"/>

4. Nacisnąć w podglądzie protokołu przycisk **GENERUJ PROTOKÓŁ**.



5. Uaktywnić medium wyjściowe (można wybrać więcej niż jedną opcję) i w razie potrzeby nacisnąć  lub , aby wyświetlone zostały inne media wyjściowe na liście (jeśli istnieją).

Nacisnąć **ROZPOCZNIJ** na końcu listy.



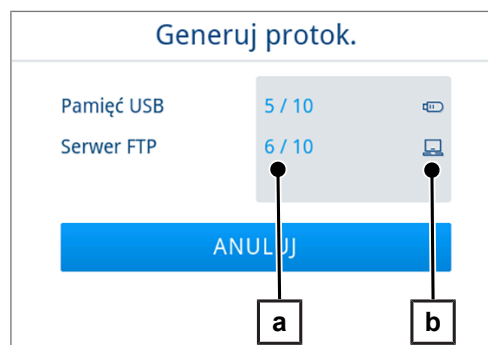
6. Obserwować postęp wysyłania protokołu na wyświetlaczu.

Jeśli wysyłanie protokołu nie zostanie w całości wykonane z powodu naciśnięcia przycisku **ANULUJ**, wyświetlony zostanie komunikat o nieskutecznym/niepełnym wysłaniu. Zawiera on symbole odpowiadające wynikom wysyłania poszczególnych mediów wyjściowych.

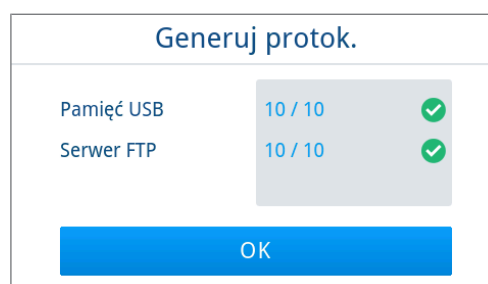
OGŁOSZENIE! Przedwczesne wyciągnięcie pamięci USB lub nieumiejętne obchodzenie się z nią grozi utratą danych, uszkodzeniem pamięci USB, urządzenia i oprogramowania!

- a) Liczba wygenerowanych protokołów
- b) Symbol medium wyjściowego

Przykładowy widok z wybranymi mediami wyjściowymi (pamięć USB, serwer FTP).



7. Po wysłaniu protokołów wyświetlany jest jego wynik (pozytywny/negatywny). Naciśnięcie przycisku **OK**, aby potwierdzić wynik.



Media wyjściowe

Możliwe jest wygenerowanie protokołów zakończonych programów lub etykiet i ich archiwizacja na następujących mediach wyjściowych:

Symbol	Medium wyjściowe	Opis
	Serwer FTP	Przesłanie na serwer FTP
	MELAprint 80	Generowanie protokołów na podłączonej drukarce
	MELAprint 60 ⁶⁾ /80	Generowanie etykiet na podłączonej drukarce
	Pamięć USB (wyświetlacz i tył urządzenia)	Zapis na pamięci USB
	MELAtrace	Generowanie do MELAtrace



INFORMACJA

Można podłączyć tylko jedną pamięć USB.

⁶⁾ ab Model BTP-580II

Wyświetlanie protokołów na komputerze

Pliki protokołów generowane są w formacie HTML i można je wyświetlać oraz drukować na komputerze za pomocą przeglądarki internetowej albo w MELAtrace.

W każdym wierszu protokołu programu znajduje się wpis zestawiony z legendą. Protokoły programu zawierają dane graficzne i można je wyświetlać jako protokoły graficzne w MELAtrace.



010	Nazwa pliku	2023-04-24_00005_20213239003_UNI_OK_20370SR0005	010	Nazwa pliku protokołu
020	Typ urządzenia	Vacuclave 323	020	Typ urządzenia
030	Nazwa programu	Universal B	030	Nazwa programu
035	Typ programu	134 °C opakowanie	035	Typ programu
040	Data	2023-04-24	040	Data utworzenia protokołu
045	Cykle dnia / wysyłanie	04 / 00005	045	Data i całkowita liczba cykli
050	Użytkownik rozpoczęcia programu	0001	050	ID użytkownika przy rozpoczęciu programu
055	Użytkownik zakończenia programu	Nieaktywne	055	ID użytkownika przy zakończeniu programu i zwolnieniu wrażeń
060	Wskaźnik zsumacji kolor	Tak	060	Ocena wskaźników
065	Wzrost zwolnienia	Tak	065	Status zwolnienia wrażeń
070	Wzrost programu	Program zakończony pomyślnie	070	Wzrost programu
141	Temperatura sterylizacji	135.4 ±0.13 (-0.25 °C)	141	Temperatura sterylizacji z maks. tolerancją
143	Cisnienie sterylizacji	2.16 ±0.01 (-0.04 bar)	143	Cisnienie sterylizacji z maks. tolerancją
144	Czas utrzymania	5 min 30 s	144	Czas sterylizacji
150	Przewodność	10.5 µS cm	150	Przewodność wody zasilającej
155	Czas startu	10:58:02	155	Godzina w momencie rozpoczęcia programu
156	Czas zakończenia	11:25:09 (25:07 min)	156	Godzina w momencie zakończenia programu i czas trwania programu
160	Numer seryjny urządzenia	20213239003	160	Numer seryjny urządzenia

Krok	Uruchom [m:s]	Koniec [m:s]	Czas trwania [m:s]	P [mbar]	T [°C]	
Start programu						
SP-S	00:00	00:00	00:00	982	99.6	Start programu
Frakcjonowanie 1 Ewakuacja						
SF12	00:00	01:52	01:52	250	93.0	Frakcjonowanie 1 Ewakuacja
Frakcjonowanie 1 Budowanie ciśnienia						
SF19	01:52	03:43	01:51	1900	116.2	Frakcjonowanie 1 Budowanie ciśnienia
Frakcjonowanie 2 Odpływ						
SF21	03:43	03:58	00:15	1300	106.7	Frakcjonowanie 2 Odpływ
Frakcjonowanie 2 Ewakuacja						
SF22	03:58	05:12	01:14	320	80.8	Frakcjonowanie 2 Ewakuacja
Frakcjonowanie 2 Budowanie ciśnienia						
SF23	05:12	07:06	01:54	1901	118.5	Frakcjonowanie 2 Budowanie ciśnienia
Frakcjonowanie 3 Odpływ						
SF31	07:06	07:25	00:19	1300	107.8	Frakcjonowanie 3 Odpływ
Frakcjonowanie 3 Ewakuacja						
SF32	07:25	08:43	01:18	320	82.0	Frakcjonowanie 3 Ewakuacja
Frakcjonowanie 3 Budowanie ciśnienia						
SF33	08:43	10:40	01:57	1900	118.5	Frakcjonowanie 3 Budowanie ciśnienia
Frakcjonowanie 4 Odpływ						
SF41	10:40	11:01	00:21	1299	107.7	Frakcjonowanie 4 Odpływ
Frakcjonowanie 4 Ewakuacja						
SF42	11:01	11:12	00:11	1000	100.6	Frakcjonowanie 4 Ewakuacja
Frakcjonowanie 4 Budowanie ciśnienia						
SF43	11:12	12:08	00:56	1850	117.7	Frakcjonowanie 4 Budowanie ciśnienia

11 Sprawdzanie działania

Programy serwisowe

Tabela programów serwisowych

Program	Zastosowanie/funkcja
Test próżniowy 	Pomiar współczynnika wycieku, test na urządzeniu suchym i zimnym (bez wsadu) Test próżni w komorze: <ul style="list-style-type: none"> • Pomiar współczynnika wycieku w komorze Test próżniowy chłodnicy: <ul style="list-style-type: none"> • Pomiar współczynnika wycieku w komorze i w chłodnicy Test próżniowy pompy: <ul style="list-style-type: none"> • Pomiar współczynnika wycieku w komorze, w chłodnicy i w pompie próżniowej
Test B&D/Helix 	Test penetracyjny pary za pomocą specjalnego pakietu testowego lub testu PCD (np. system testowania Helix dostępny u sprzedawców specjalistycznych)

Test próżniowy

Podczas testu **próżniowego** urządzenie jest sprawdzane pod kątem wycieków w układzie parowym. Określany jest wówczas współczynnik wycieku.

Test próżniowy przeprowadzić w następujących sytuacjach:

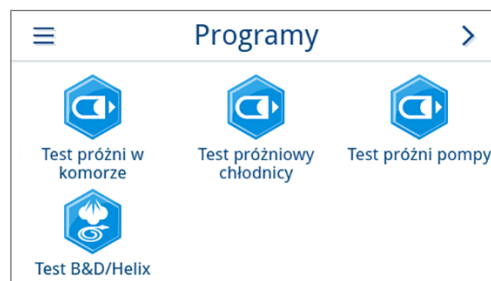
- w trybie rutynowym raz w tygodniu
- podczas pierwszego uruchomienia
- po dłuższych przerwach w pracy
- w przypadku odpowiedniej usterki (np. w systemie próżniowym)



INFORMACJA

Test próżniowy przeprowadzić z zimnym i suchym urządzeniem.

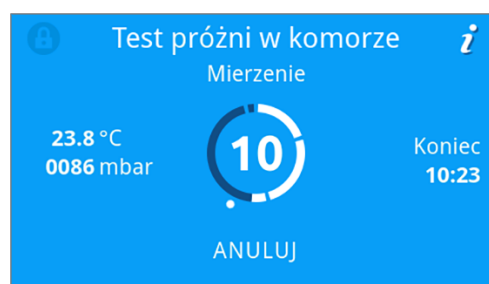
1. Włączyć urządzenie.
2. Wybrać w menu **Programy** opcję **Test próżni w komorze**.



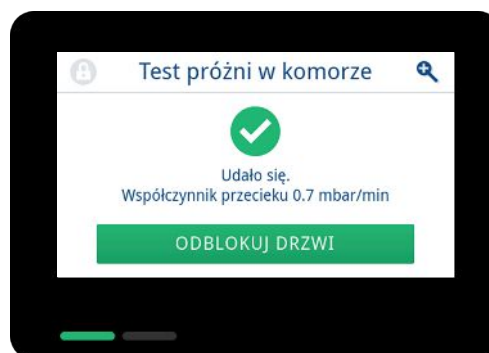
3. Nacisnąć przycisk **URUCHOM PROGRAM**.



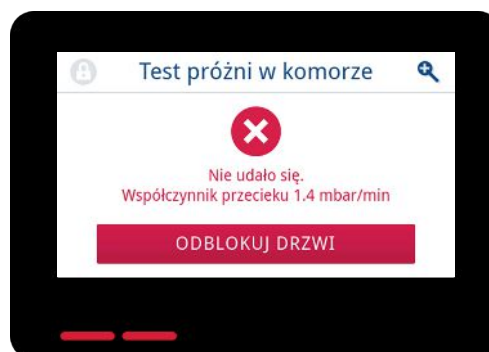
4. Począć na zakończenie testu próżniowego. Podczas testu próżniowego na wyświetlaczu wskazywane jest ciśnienie ewakuacji, temperatura i przewidywany czas zakończenia testu próżniowego.



5. Po upływie czasu pomiaru nastąpi napowietrzenie komory sterylizacyjnej. Następnie wyświetlany jest na wyświetlaczu komunikat ze wskazaniem współczynnika wycieku. Po poprawnym zakończeniu programu dioda LED statusu urządzenia (lewa dioda LED) zmienia kolor na zielony i emitowany jest jeden sygnał akustyczny.



6. Jeżeli współczynnik wycieku jest za wysoki, tzn. powyżej 1,3 mbar, na wyświetlaczu pojawi się odpowiedni komunikat. Obie diody LED świecą na czerwono. Powtórzyć test próżniowy po ostygnięciu komory sterylizacyjnej lub wezwać autoryzowanego technika.



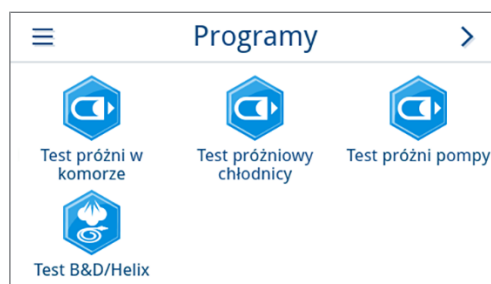
Test penetracyjny pary

Test Bowie & Dick / Helix służy do potwierdzenia przenikania pary przez porowate materiały, np. tekstylia. Możliwe jest w celu kontroli funkcji rutynowe przeprowadzenie testu w celu potwierdzenia przenikania pary.

W celu przeprowadzenia testu Bowie & Dick / Helix należy skorzystać z systemów testowych dostępnych w handlu. Test należy przeprowadzić według danych producenta systemu testowego.

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Dostępny jest nowy system testowy.
- ✓ Komora sterylizacyjna jest pusta.
- 1. Włożyć system testowy do komory sterylizacyjnej zgodnie z instrukcjami producenta.
- 2. Zamknąć drzwi.
- 3. Wybrać z menu **Programy** program **Test B&D/Helix**.



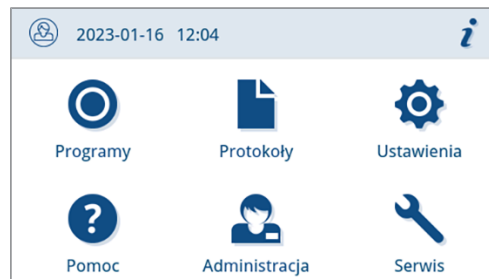
- 4. Nacisnąć przycisk **URUCHOM PROGRAM**.



12 Ustawienia

W podmenu menu **Ustawienia** można zmieniać takie parametry, jak język, data, suszenie itp.

1. W menu głównym nacisnąć przycisk **Ustawienia**.



2. Wprowadzić ustawienia w odpowiednich podmenu.

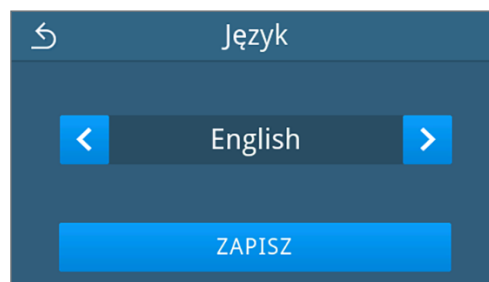


➔ Po zapisaniu ustawienia przyjmowane są natychmiast i zamiast danego podmenu wyświetlane jest ponownie menu **Ustawienia**.

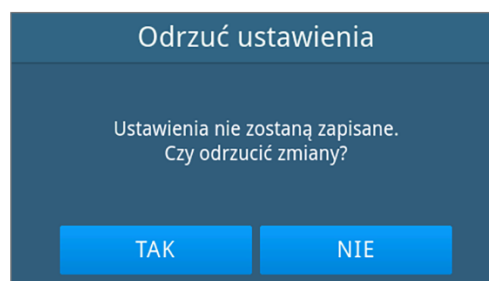
➔ Restartowanie urządzenia nie jest konieczne.

Odrzucanie ustawień

1. Nacisnąć w nagłówku danego podmenu przycisk **↶** bez zapisywania, aby anulować dokonany wybór lub wpis.



2. Wybrać **TAK**.



➔ Zamiast danego podmenu wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

➔ Jeśli anulowano ustawienia bez zapisywania, dotychczasowe parametry pozostają niezmienione.

Ustawienia ogólne

Ustawienia ogólne mogą być zmieniane przez każdego użytkownika.

Język

W podmenu Język można zmieniać aktywowane języki.

1. W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Język**.



2. Wybrać wymagany język za pomocą przycisków < i >.
↳ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.
3. Potwierdzić przyciskiem **ZAPISZ**.



↳ Język w oknach dialogowych na wyświetlaczu i tekstów protokołu zmieniony zostanie zgodnie z ustawieniem. Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

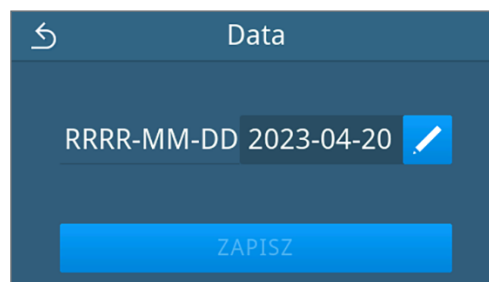
Data

Warunkiem prawidłowego dokumentowania wsadu jest poprawne ustawienie daty urządzenia. Procedura ustawiania daty jest następująca:



1. W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Data**.



2. Nacisnąć przycisk .



↳ Otwarty zostanie widok kalendarza.

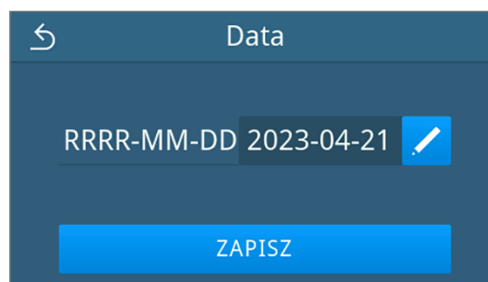
- Wybrać poprawną datę w kalendarzu.
Naciśnięcie przycisku  (przeszłość) lub  (przyszłość) umożliwi wybranie miesiąca.

WSKAZÓWKA: przytrzymanie przycisku = przeskok o 1 rok



➔ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.

- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



➔ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

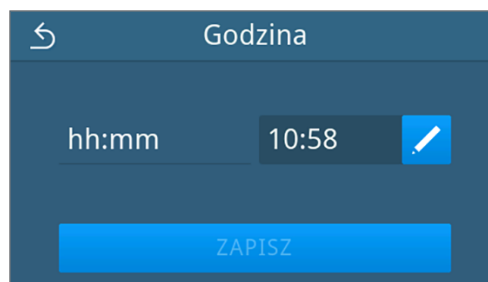
Godzina



Warunkiem prawidłowego dokumentowania wsadu jest poprawne ustawienie godziny urządzenia. Należy pamiętać o ewentualnej zmianie czasu, ponieważ nie dzieje się to automatycznie. Procedura ustawiania godziny jest następująca:

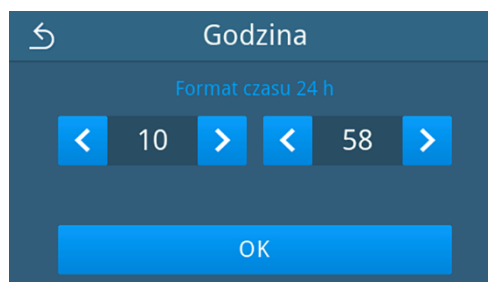
- W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Godzina**.



- Nacisnąć przycisk .

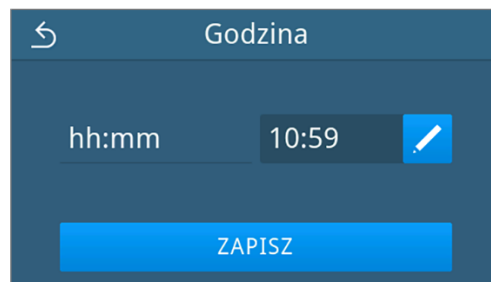


- Ustawić poprawną godzinę za pomocą przycisków  i , a następnie potwierdzić przyciskiem **OK**.



➔ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.

- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



→ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

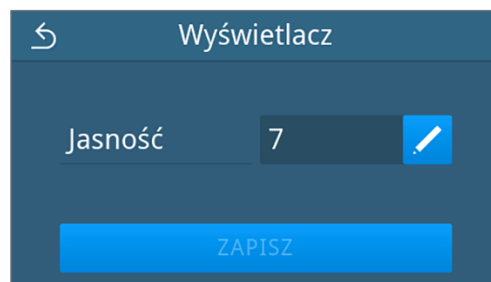
Wyświetlacz

Jasność wyświetlacza można dostosować do indywidualnych upodobań.



- W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Wyświetlacz**.



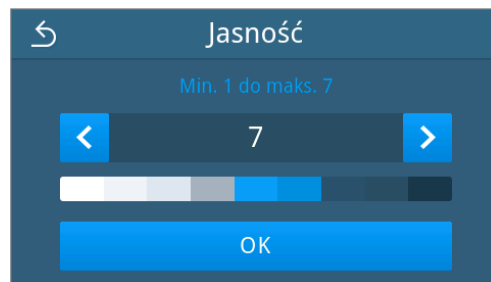
- Nacisnąć przycisk .



- Za pomocą przycisków wyregulować jasność wyświetlacza. Jasność wyświetlacza może być regulowana wielostopniowo.

-  Przyciemnienie wyświetlacza
-  Rozjaśnienie wyświetlacza

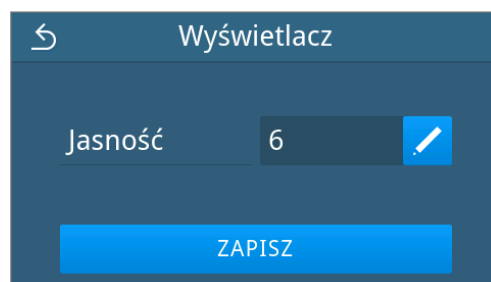
Kolorowe paski pod wskazaniem wartości obrazują kontrast kolorów. Jasność zmieniana jest natychmiast.



- Nacisnąć przycisk **OK**, aby potwierdzić ustawienie.

→ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.

- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



→ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

Audio

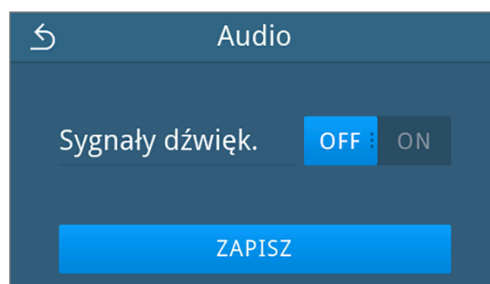
W podmenu **Audio** można aktywować (ON) lub dezaktywować sygnalizację akustyczną (OFF). Domyślnie sygnalizacja akustyczna jest aktywowana.

1. W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Audio**.



2. Nacisnąć **OFF/ON**, aby wybrać wymagane ustawienie.
 ➔ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.

3. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.




➔ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

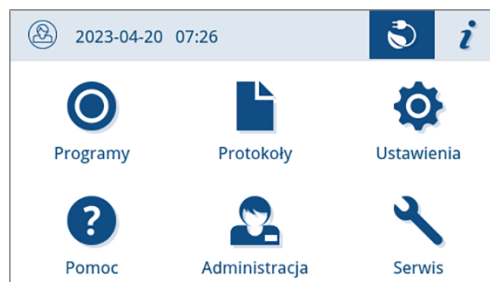
Oszczędzanie energii

W trybie energooszczędnym można ustawić, po jakim czasie nieaktywności urządzenia nastąpi wyłączenie podgrzewania i wyświetlacza. W stanie fabrycznym tryb energooszczędny włączony jest po 15 min.

Dezaktywowane są wówczas następujące funkcje:

- W trybie energooszczędnym wyświetlacz jest wyłączony i włączony zostanie ponownie dopiero po jego dotknięciu.
- Drzwi są zablokowane, jeśli zostały zamknięte, i ich odblokowanie nastąpi wraz z uaktywnieniem wyświetlacza.
- Ogrzewanie jest wyłączone i uaktywnione zostanie dopiero po uruchomieniu programu.

▶ Aktywny tryb energooszczędny sygnalizowany jest ciągłym wyświetlaniem przycisku  w nagłówku wyświetlacza.

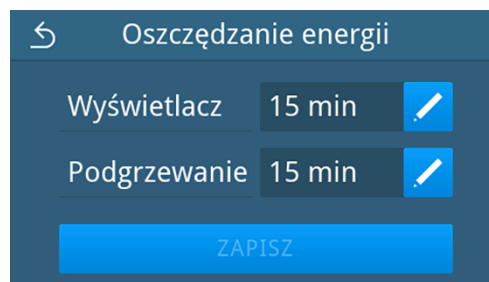




Ustawianie warunków włączenia trybu energooszczędnego

1. W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Oszczędzanie energii**.



2. Nacisnąć  w wierszu **Wyświetlacz/Podgrzewanie**.

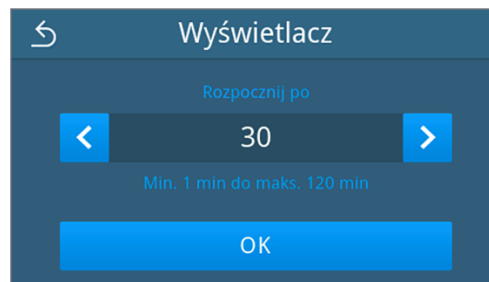


3. Naciskając przyciski  i , skrócić lub wydłużyć czas, który musi upłynąć przed włączeniem trybu energooszczędnego.

WSKAZÓWKA:

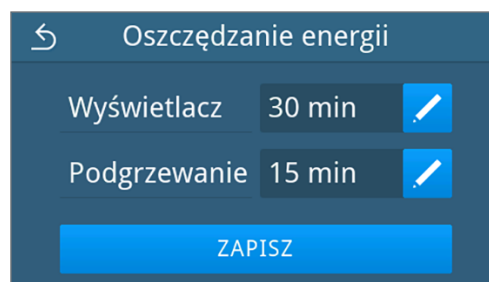
naciśnięcie przycisku = przeskok o 1
przytrzymanie przycisku = przeskok o 5

Przykładowy widok okresu aktywności wyświetlacza



4. Nacisnąć przycisk **OK**, aby potwierdzić ustawienie.
→ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.

5. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



→ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

Ręczne wyłączenie aktywnego trybu energooszczędnego

Uruchomienie programu automatycznie powoduje wyłączenie trybu energooszczędnego.

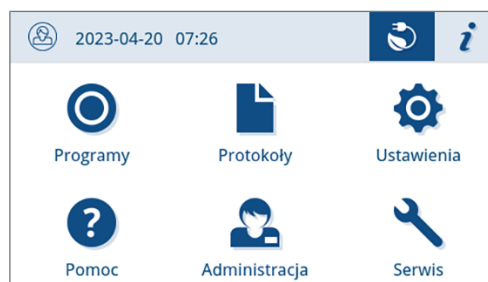
Ewentualnie tryb energooszczędny można wyłączyć ręcznie w następujący sposób:

1. Dotknąć wyłączonego wyświetlacza.

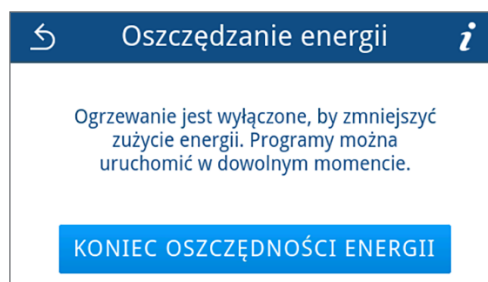
→ Wyświetlacz zostanie włączony.

INFORMACJA: Włączenie wyświetlacza nie oznacza wyłączenia trybu energooszczędnego.

- Nacisnąć przycisk  w nagłówku, aby otworzyć informację o trybie energooszczędnym.



- Nacisnąć przycisk **KONIEC OSZCZĘDNOŚCI ENERGII**.



→ Wyświetlony zostanie ponownie poprzedni widok.

Filtr przeciwpyłowy

W podmenu **Filtr pyłowy** można odczytać stan licznika filtra przeciwpyłowego i go zresetować. Filtr przeciwpyłowy należy wymieniać co najmniej raz na rok lub raz na 1000 cykli; patrz [Interwały konserwacji](#) [▶ str. 94]. Dalsze informacje o wymianie filtra przeciwpyłowego zawiera rozdział [Wymiana filtra przeciwpyłowego](#) [▶ str. 98].

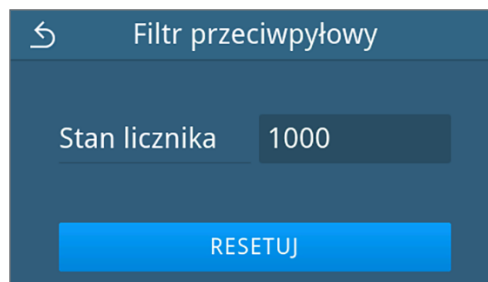
- W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Filtr pyłowy**.



→ Wyświetlony zostanie bieżący stan licznika.

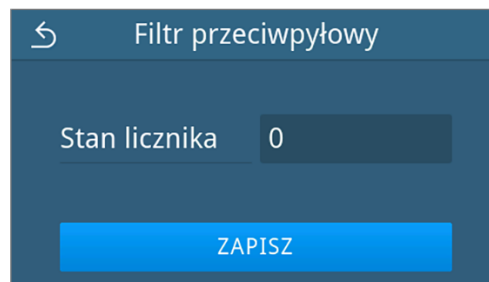
- Nacisnąć **RESETUJ**.

INFORMACJA: Jeśli stan licznika filtra przeciwpyłowego wynosi 0, nie można go zresetować. Przycisk **ZAPISZ** jest nieaktywny.



→ Stan licznika został zmieniony na 0.

- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**, aby stan licznika został zastosowany.



→ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

Generuj protokoły

W podmenu **Generuj protokoły** można ustawić sposób wysyłania protokołów zależnie od medium wyjściowego.

Ręcznie: Wysyłanie protokołów odbywa się w późniejszym terminie z pamięci urządzenia.

Automatycznie: Wysyłanie protokołów odbywa się automatycznie po zakończeniu programu.

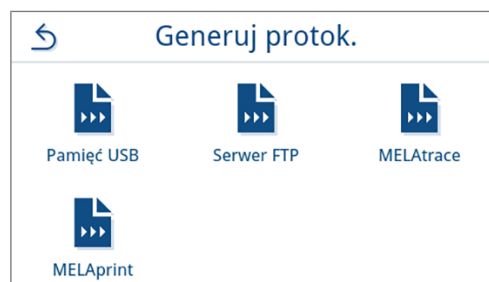
Nieaktywne: Wysyłanie protokołów nie jest możliwe, niezależnie od tego, czy jest podłączone medium wyjściowe.


Generowanie protokołów do pamięci USB

- W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Generuj protokoły**.

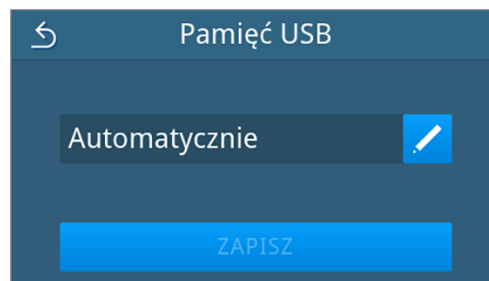


- Nacisnąć przycisk **Pamięć USB**.



- Nacisnąć przycisk , aby zmienić sposób generowania.

INFORMACJA: Domyślnie ustawione jest automatyczne generowanie (natychmiastowe generowanie) na pamięci USB. Zawsze po zakończeniu programu lub usterce wyzwalane jest automatyczne generowanie protokołu programu lub protokołu z usterkami.



- Nacisnąć przycisk  lub , aby wybrać wymagany sposób generowania.

Następnie potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować wybór.

→ Wyświetlone zostanie zmodyfikowane ustawienie.

- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.

→ Wybór przyjęty został jako domyślny. Wyświetlone zostanie ponownie podmenu **Generuj protokoły**.



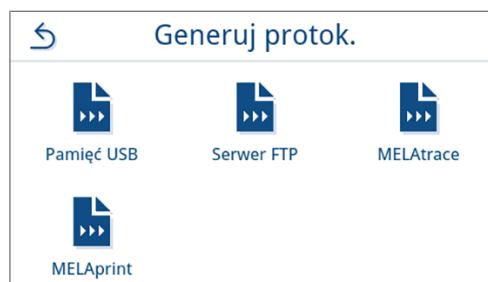
Generowanie protokołów na serwerze FTP

W celu skonfigurowania serwera FTP należy użyć *serwera FTP MELAG*. Program ten dostępny jest w centrum pobierania na naszej stronie internetowej pod adresem www.melag.com/pl/serwis/obszar-pobierania. Domyślnie automatyczne generowanie na serwerze FTP jest wyłączone.

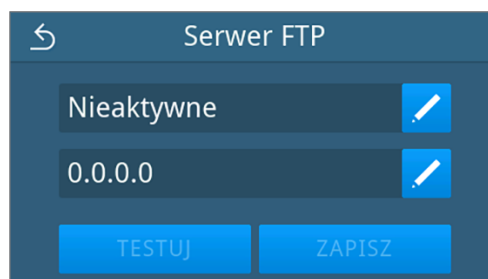
- Nacisnąć przycisk **Generuj protokoły** w menu **Ustawienia**.



- Nacisnąć przycisk **Serwer FTP**.



- Nacisnąć przycisk  w górnym wierszu, aby zmienić sposób generowania.




- Nacisnąć przycisk  lub , aby wybrać wymagany sposób generowania.

→ Wyświetlone zostanie zmodyfikowane ustawienie.

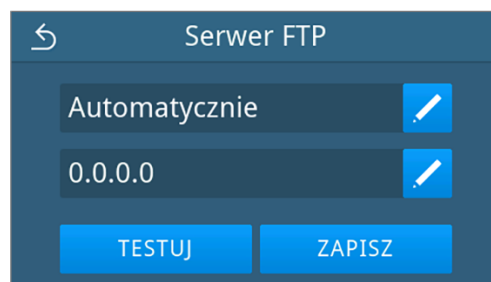
- Wybrać to ustawienie i potwierdzić za pomocą **OK**.
- Skonfigurować serwer FTP.

Konfigurowanie serwera FTP

- Nacisnąć przycisk  w dolnym wierszu, aby skonfigurować serwer FTP.

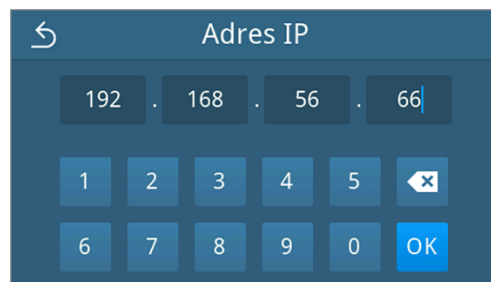


- Wpisać adres IP i potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować zmiany.

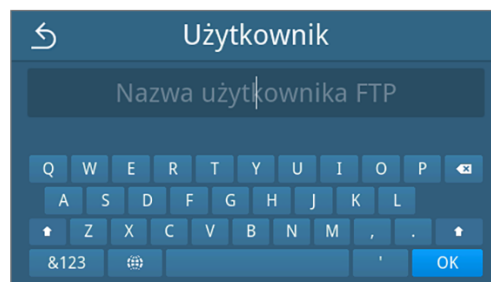


→ Wyświetlony zostanie widok do zmieniania nazwy użytkownika.

- Wpisać nazwę użytkownika serwera FTP i potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować zmiany.



→ Wyświetlony zostanie widok wpisywania hasła.

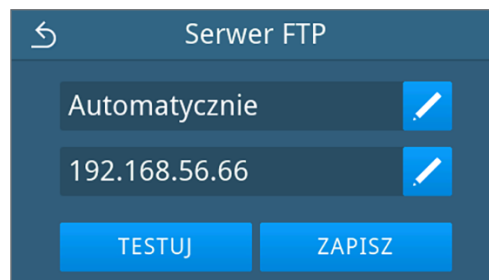


4. Wpisać hasło serwera FTP i potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować zmiany.



→ Wyświetlony zostanie widok do wyboru sposobu generowania.

5. Po zmianie ustawienia aktywne są przyciski **TESTUJ** i **ZAPISZ**. Przycisk **TESTUJ** umożliwia wypróbowanie połączenia z tymi ustawieniami serwera FTP.

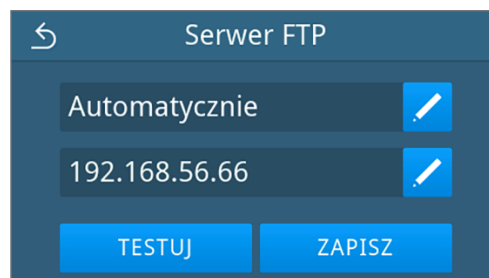


6. Potwierdzić za pomocą **OK**.

Jeśli wynik testu połączenia jest negatywny, poprawić ustawienia i ponowić próbę.



7. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



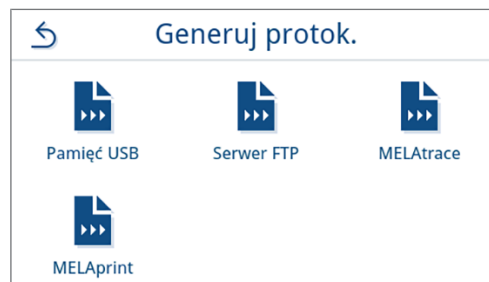
→ Wybór przyjęty został jako domyślny i widok wróci do podmenu **Generuj protokoły**.

Generowanie protokołu za pomocą MELAtrace

1. W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Generuj protokoły**.



- Nacisnąć przycisk **MELAtrace**.



- Nacisnąć przycisk **<** lub **>**, aby wybrać wymagany sposób wysyłania.

INFORMACJA: Domyślnie automatyczne generowanie za pomocą MELAtrace jest wyłączone.



- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.

→ Wybór przyjęty został jako domyślny. Wyświetlone zostanie ponownie podmenu **Generuj protokoły**.

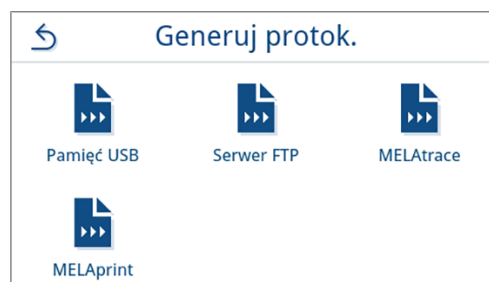
Generowanie protokołu za pomocą MELAprint

W podmenu **MELAprint** można skonfigurować drukarkę protokołów. Nawiązać połączenie z drukarką za pośrednictwem USB lub sieci (LAN). Wybrać ręczne lub automatyczne generowanie albo wyłączyć wydruk protokołów. Domyślnie wydruk protokołów jest wyłączony.

- W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Generuj protokoły**.



- Nacisnąć przycisk **MELAprint**.



- Nacisnąć przycisk  w górnym wierszu, aby zmienić sposób generowania.

→ Otwarty zostanie widok służący do edytowania ustawień.

- Nacisnąć przycisk  lub , aby wybrać wymagany sposób generowania.


Następnie potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować wybór.

→ Wyświetlona zostanie zmodyfikowana konfiguracja.

- Skonfigurować drukarkę, patrz [Konfigurowanie drukarki protokołów](#) [▶ str. 78].

Konfigurowanie drukarki protokołów

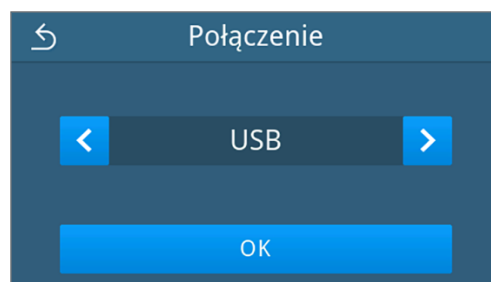
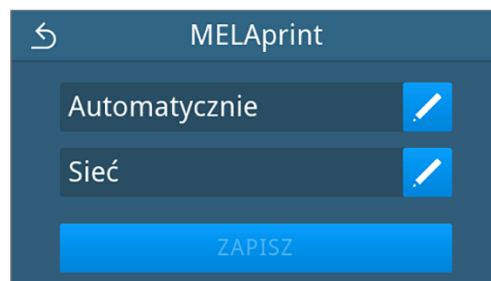
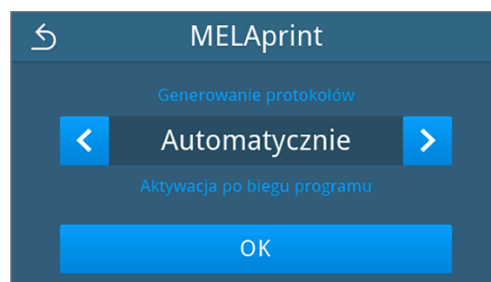
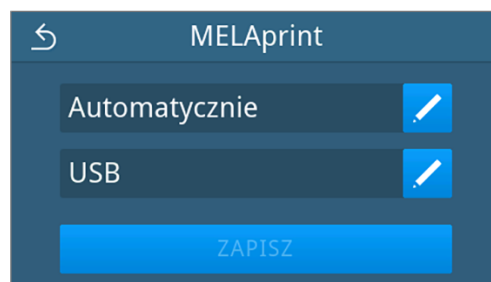
Drukarka USB

- Nacisnąć przycisk  w dolnym wierszu, aby skonfigurować drukarkę.

- Za pomocą przycisków  i  wybrać **USB**.

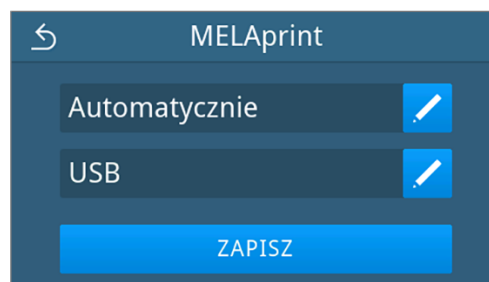
Następnie potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować wybór.

→ Wyświetlona zostanie zmodyfikowana konfiguracja.




- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.

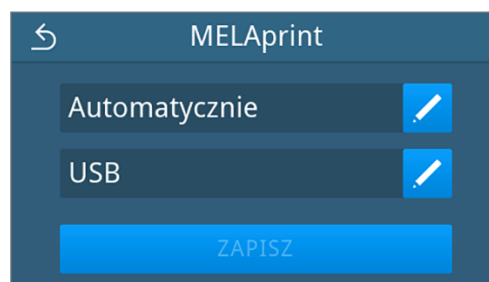
Przykładowy widok wybranej konfiguracji.



→ Wybór przyjęty został jako domyślny i widok wróci do podmenu **Generuj protokoły**.

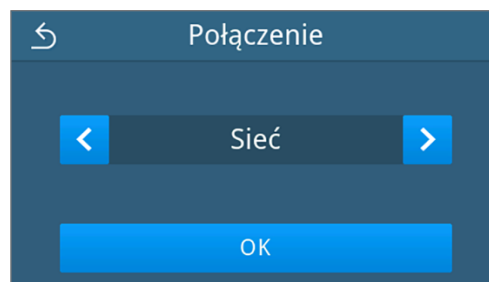
Drukarka sieciowa

- Nacisnąć przycisk  w dolnym wierszu, aby skonfigurować drukarkę.





- Za pomocą przycisków  i  wybrać **Sieć**.


Potwierdzić za pomocą **OK**, aby rozpocząć wyszukiwanie drukarki sieciowej.

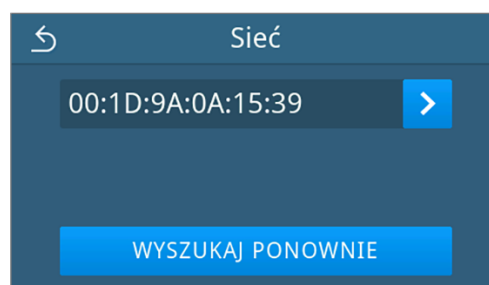


- Jeśli drukarka nie zostanie znaleziona, można nacisnąć **WYSZUKAJ PONOWNIE**, aby jeszcze raz rozpocząć wyszukiwanie.

- Drukarki znalezione w sieci wyświetlone zostaną na liście adresów MAC do wyboru.

INFORMACJA: Jeśli w sieci znaleziono więcej niż jedną drukarkę, za pomocą przycisków  i  można przewijać adresy MAC.

Nacisnąć przycisk , aby wybrać wymaganą drukarkę.



→ Wyświetlona zostanie zmodyfikowana konfiguracja.

5. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.

Przykładowy widok wybranej konfiguracji.



→ Wybór przyjęty został jako domyślny i widok wróci do podmenu **Generuj protokoły**.

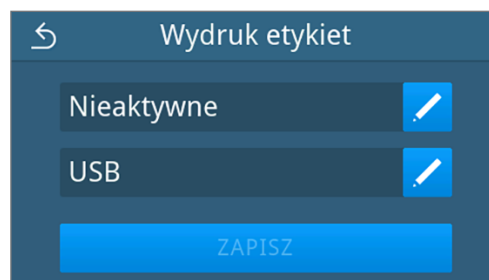
Wydruk etykiet

W podmenu **Wydruk etykiet** można skonfigurować etykieciarkę. Nawiązać połączenie z drukarką za pośrednictwem USB lub sieci (LAN). Wybrać ręczne lub automatyczne generowanie albo wyłączyć generowanie etykiet. Domyślnie wydruk etykiet jest wyłączony.

1. W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Wydruk etykiet**.

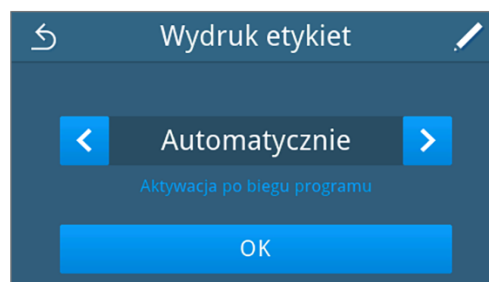


2. Nacisnąć przycisk  w górnym wierszu, aby zmienić sposób generowania.



→ Otwarty zostanie widok służący do edytowania ustawień.

3. Nacisnąć przycisk  lub , aby wybrać wymagany sposób generowania.

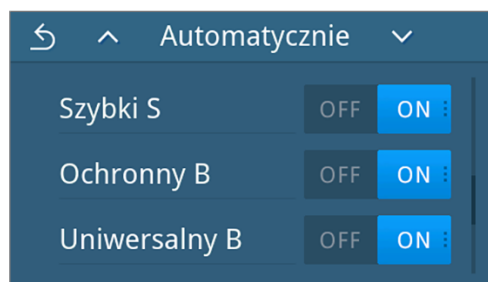


4. Nacisnąć przycisk , aby wybrać programy objęte automatycznym generowaniem.

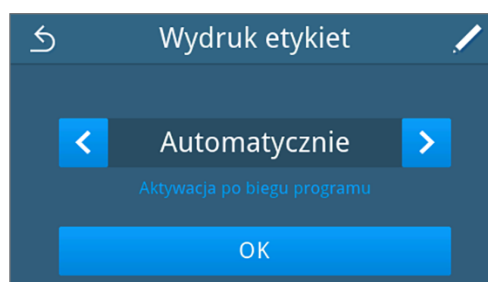
5. Poszczególne programy można wybierać albo anulować ich wybór za pomocą przycisku **OFF/ON**. Przyciski **^** i **v** umożliwiają przewijanie listy programów.

INFORMACJA: Domyślnie wybrane są wszystkie programy.

Przykładowy widok listy programów.



6. Potwierdzić na końcu listy programów za pomocą **OK**, aby zastosować wybór.
- Wyświetlony zostanie ponownie widok do wyboru sposobu generowania.
7. Następnie potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować wybór.




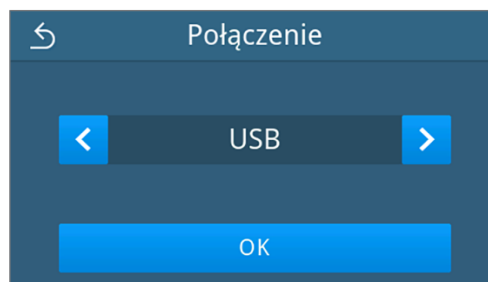
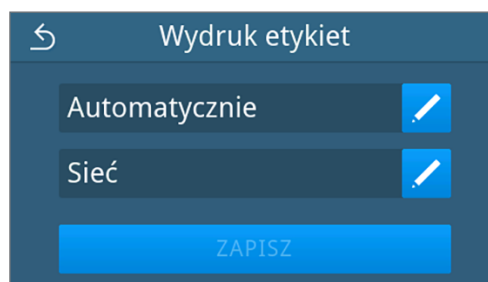
→ Wyświetlone zostanie ponownie podmenu **Wydruk etykiet**.

8. Skonfigurować drukarkę, patrz [Konfigurowanie etykieciarki](#) [▶ str. 81].

Konfigurowanie etykieciarki

Drukarka USB

1. Nacisnąć przycisk  w dolnym wierszu, aby skonfigurować drukarkę.
2. Za pomocą przycisków **<** i **>** wybrać **USB**. W przypadku wybrania opcji **USB** używana jest drukarka podłączona do złącza USB.
- Następnie potwierdzić za pomocą **OK**, aby zastosować wybór.



→ Wyświetlona zostanie zmodyfikowana konfiguracja.


3. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.

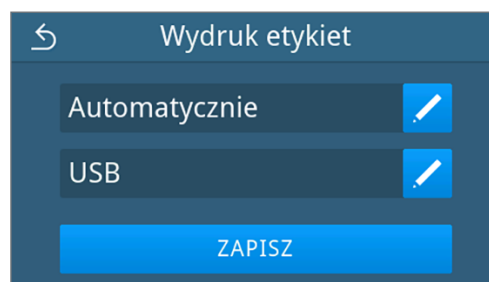
Przykładowy widok wybranej konfiguracji.



→ Wybór przyjęty został jako domyślny i widok wróci do menu **Ustawienia**.

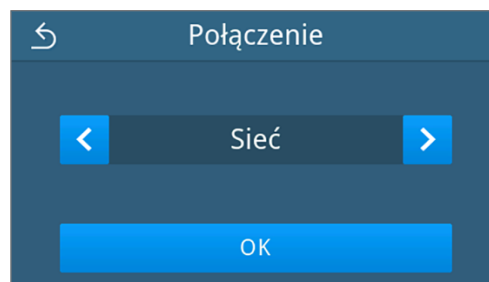
Drukarka sieciowa

1. Nacisnąć przycisk  w dolnym wierszu, aby skonfigurować drukarkę.





2. Za pomocą przycisków  i  wybrać opcję **Sieć**.


Potwierdzić za pomocą **OK**, aby rozpocząć wyszukiwanie drukarki sieciowej.

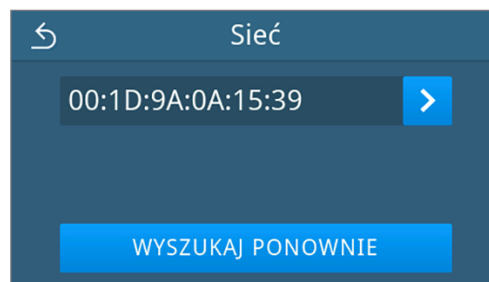


3. Jeśli drukarka nie zostanie znaleziona, można nacisnąć **WYSZUKAJ PONOWNIE**, aby jeszcze raz rozpocząć wyszukiwanie.

4. Drukarki znalezione w sieci wyświetlone zostaną na liście adresów MAC do wyboru.

INFORMACJA: Jeśli w sieci znaleziono więcej niż jedną drukarkę, za pomocą przycisków  i  można przewijać adresy MAC.

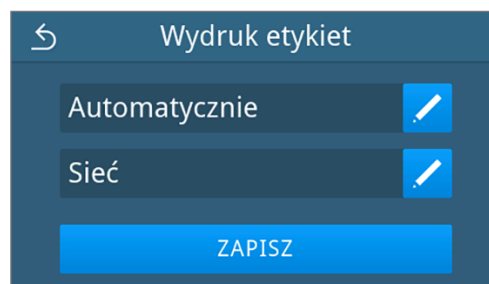
Nacisnąć przycisk , aby wybrać wymaganą drukarkę.



→ Wyświetlona zostanie zmodyfikowana konfiguracja.

5. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.

Przykładowy widok wybranej konfiguracji.



→ Wybór przyjęty został jako domyślny i widok wróci do menu **Ustawienia**.

Woda

W podmenu **Woda** można wybrać ustawienia zarządzania wodą. Jako sposób zasilania wodą i jej użycia domyślnie wybrane jest ustawienie **Ręcznie**.

Ręcznie: Zasilanie wodą i jej użycia odbywa się za pomocą zasobnika wewnętrznego.

Automatycznie: Zasilanie wodą odbywa się za pośrednictwem podłączonej stacji uzdatniania wody (np. MELAdem 40/47). Użytkowanie wody odpadowej następuje automatycznie poprzez lejek odpływowy do instalacji kanalizacyjnej budynku.



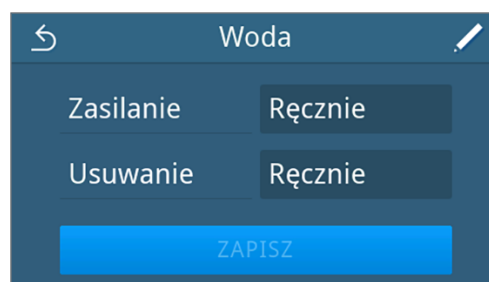
INFORMACJA

Zmiana wymaga korekty podłączenia urządzenia. Odpowiednie informacje zawiera rozdział [Przykładowe instalacje](#) ► str. 28].

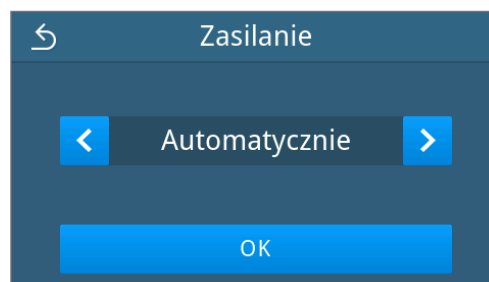
1. W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Woda**.



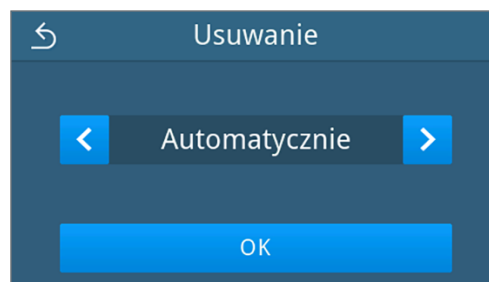
2. Nacisnąć przycisk , aby edytować ustawienie **zasilanie**.



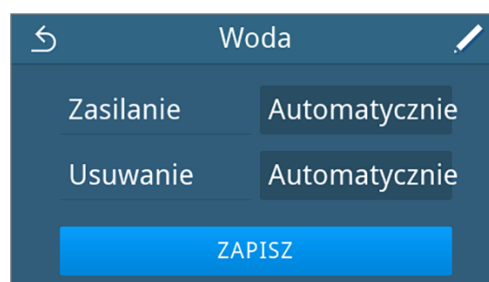
3. Nacisnąć przycisk  lub , aby wybrać sposób zasilania.



- Nacisnąć przycisk **OK**, aby zmiana została zastosowana.
 ↳ Wyświetlony zostanie widok **Usuwanie**.
- Nacisnąć przycisk **<** lub **>**, aby wybrać sposób utylizacji.



- Nacisnąć przycisk **OK**, aby zmiana została zastosowana.
 ↳ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.
- Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



↳ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

Suszenie

W podmenu **Suszenie** istnieje możliwość wyboru między inteligentnym a suszeniem sterowanym czasem w ramach programu sterylizacji oraz włączenia lub wyłączenia na stałe dodatkowego suszenia.

Inteligentne suszenie

W przeciwieństwie do konwencjonalnego suszenia sterowanego czasem, w którym czas trwania fazy suszenia zdeterminowany jest przez program, czas trwania w przypadku inteligentnego suszenia obliczany jest automatycznie na podstawie resztkowej wilgotności w komorze sterylizacyjnej. Pod uwagę brane są różne czynniki, takie jak np. rodzaj wsadu, zapakowany czy niezapakowany, ilość wsadu, rozkład wsadu w komorze sterylizacyjnej, patrz [Ładowanie autoklawu](#) [▶ str. 43]. Domyślnie inteligentne suszenie jest wyłączone.

Suszenie sterowane czasem

W przypadku suszenia sterowanego czasem czas fazy suszenia ustalony jest w programie. Wyłączenie inteligentnego suszenia powoduje włączenie suszenia sterowanego czasem.

Dodatkowe suszenie

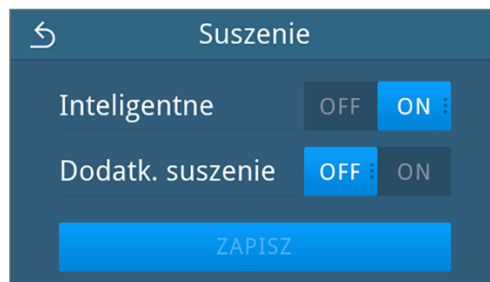
Domyślnie dodatkowe suszenie jest dezaktywowane. Dodatkowe suszenie może zostać na stałe włączone lub wyłączone. Dodatkowe suszenie ewentualnie może zostać przed rozpoczęciem programu włączone lub wyłączone na czas wybranego przebiegu programu, patrz [Opcje programu](#) [▶ str. 48].

Procedura zmieniania globalnych ustawień suszenia jest następująca:

- W menu **Ustawienia** nacisnąć przycisk **Suszenie**.



2. Włączyć lub wyłączyć wymagane ustawienie za pomocą przycisków **ON/OFF**.



➔ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.

3. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.

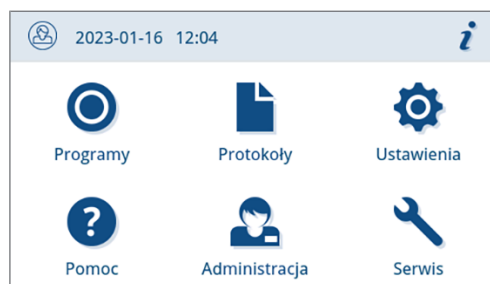
➔ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Ustawienia**.

Ustawienia administracyjne

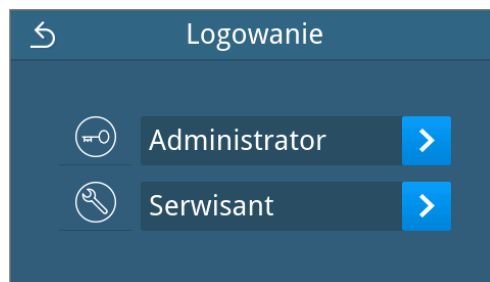
W celu wprowadzenia ustawień administracyjnych, np. zmiany w zarządzaniu użytkownikami, należy się zalogować jako administrator lub technik serwisowy.

Logowanie roli użytkownika

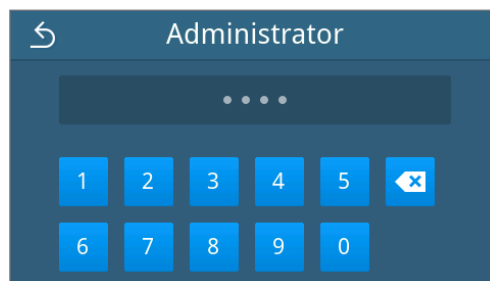
1. W menu głównym nacisnąć przycisk **Administracja**.



2. Wybrać żadaną rolę, np. **Administrator**.



3. Wprowadzić odpowiedni PIN.



➔ Symbol przycisku roli użytkownika zmieni się po zalogowaniu jako **Serwisant**.

➔ W menu dostępne są teraz jeszcze inne możliwości ustawiania.


➔ Jeśli wynik logowania jest pozytywny, wyświetlone zostanie menu **Administracja**.

Wyloguj się jako administrator

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

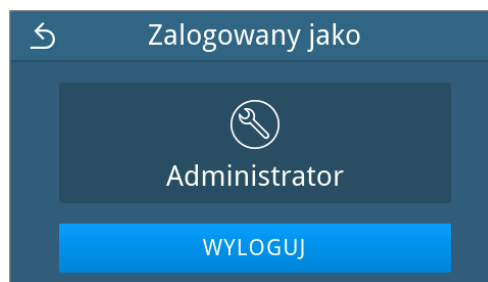
- ✓ Użytkownik został zalogowany jako administrator i znajduje się w menu **Administracja**.

1. W celu opuszczenia menu **Administracja** należy wylogować się z roli **Administrator**.

W menu **Administracja** naciskać przycisk , aż wyświetlony zostanie widok służący do wylogowania z roli administratora.



2. Nacisnąć przycisk **WYLOGUJ**.



➔ Po wylogowaniu wyświetlone zostanie menu główne roli użytkownika Pracownik przychodzi.

Użytkownicy

W celu zapewnienia niezawodnej identyfikowalności procesu dopuszczania po zakończeniu procesu sterylizacji każdemu użytkownikowi można nadać indywidualny ID i PIN użytkownika. Za pomocą numeru PIN użytkownika może on dokonać uwierzytelnienia przed dopuszczeniem partii, patrz [Uwierzytelnienie](#) [▶ str. 88].

Do dopuszczania partii za pomocą numeru PIN użytkownika uprawnieni są wyłącznie uwierzytelnieni użytkownicy, patrz [Zatwierdzenie](#) [▶ str. 89].

Tworzenie użytkownika


Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

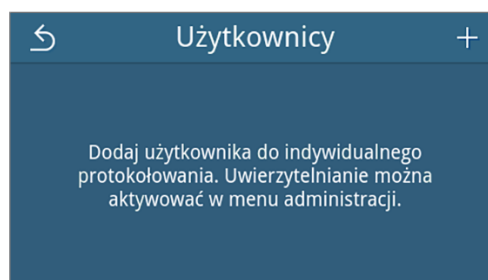
- ✓ Użytkownik zalogował się w menu jako administrator lub technik serwisowy; patrz [Logowanie roli użytkownika](#) [▶ str. 85].

1. W menu **Administracja** nacisnąć przycisk **Użytkownicy**.

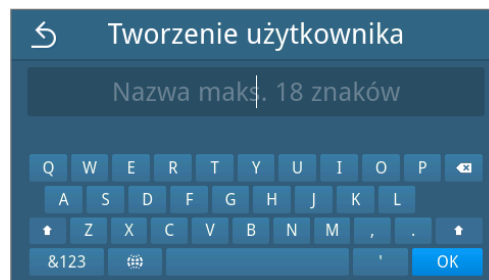


2. Jeśli w systemie nie jest utworzony żaden użytkownik, wyświetlona zostanie stosowna informacja wraz z propozycją utworzenia użytkownika.

Nacisnąć przycisk .

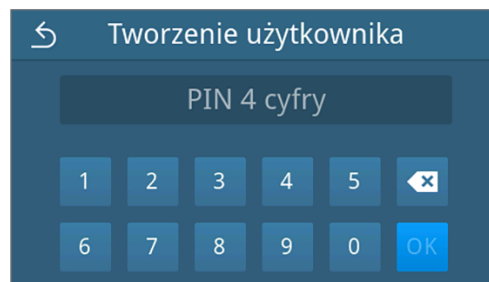


3. Wpisać nazwę użytkownika i nacisnąć **OK**, aby potwierdzić.




→ Wywołany zostanie widok do nadawania kodu PIN.

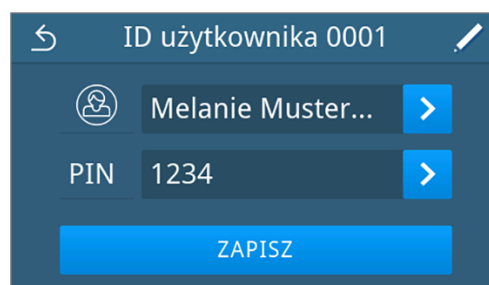
4. Wpisać czterocyfrowy kod PIN i nacisnąć **OK**, aby potwierdzić.



→ Wyświetlony zostanie widok konta użytkownika.

5. Nadany ID użytkownika wyświetlony zostanie w pasku tytułu. Wszystkie elementy konta użytkownika można edytować za pomocą przycisku .

Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**, aby konto użytkownika zostało zastosowane.



→ Wyświetlony zostanie widok listy użytkowników.

Edytowanie użytkownika



Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Użytkownik zalogował się w menu jako administrator lub technik serwisowy; patrz [Logowanie roli użytkownika](#) [► str. 85].

1. W menu **Administracja** nacisnąć przycisk **Użytkownicy**.



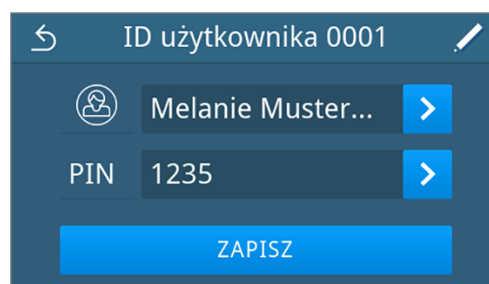
2. Jeśli utworzeni są użytkownicy, wyświetlona zostanie lista kont użytkownika. Konta posortowane są rosnąco według ID użytkownika.


Przycisk  umożliwia edytowanie wybranego konta użytkownika, a przycisk  usunięcie konta.

Przyciski  i  umożliwiają przewijanie listy.

 Wyświetlony zostanie widok do edytowania konta użytkownika.

3. Zmodyfikować konto użytkownika.
4. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**, aby zmiany zostały zastosowane.



 Wyświetlony zostanie widok listy użytkowników.

Uwierzytelnienie

Uwierzytelnienie użytkownika może zostać włączone lub wyłączone. Jeśli uwierzytelnienie jest włączone, użytkownik zostanie podczas uruchamiania programu lub po poprawnym zakończeniu programu, a także przed późniejszym wydrukiem etykiet danego typu programu, wezwany do uwierzytelnienia za pomocą swojego ID lub nazwy użytkownika oraz kodu PIN. ID użytkownika dokumentowane jest w protokole programu wraz z ewentualnie dodatkowo przeprowadzonym dopuszczeniem.

Włączenie/wyłączenie uwierzytelnienia na początku lub końcu programu oczyszczania/serwisowego


Domyślnie uwierzytelnienie w programach oczyszczania i programach serwisowych jest wyłączone.

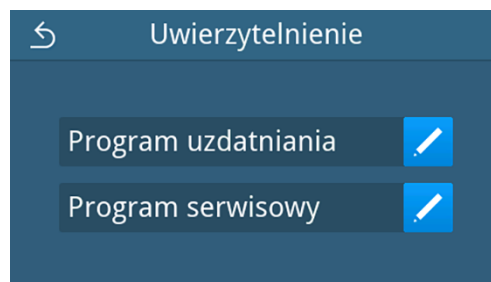
Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Użytkownik zalogował się w menu jako administrator lub technik serwisowy; patrz [Logowanie roli użytkownika](#) [▶ str. 85].
- ✓ Utworzeni zostaną użytkownicy, patrz [Użytkownicy](#) [▶ str. 86].

1. W menu **Administracja** nacisnąć przycisk **Uwierzytelnienie**.

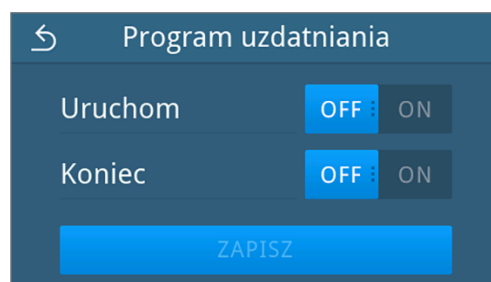


2. Edytować ustawienia za pomocą przycisku  w wierszu danego typu programu.

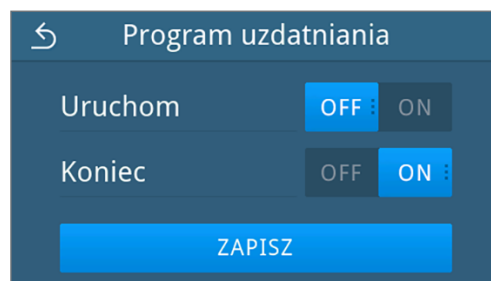


3. Włączyć/wyłączyć uwierzytelnienie na danym etapie za pomocą przycisku **OFF/ON** w jego wierszu.

Przykładowy widok programu oczyszczania



4. Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**. Naciśnięć przycisk **ZAPISZ**, aby zastosować ustawienie.



➔ Widok wróci do wyboru typu programu.

Zatwierdzenie

W przypadku uaktywnienia dopuszczenia partii i oceny wskaźników po poprawnym zakończeniu programu oczyszczania może zostać przeprowadzona ocena wskaźnika i dopuszczenie partii. W przypadku włączonego uwierzytelnienia dopuszczenie udokumentowane zostanie wraz z ID użytkownika w protokole programu. Domyślnie dopuszczenie partii i ocena wskaźnika są włączone.

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Użytkownik zalogował się w menu jako administrator lub technik serwisowy; patrz [Logowanie roli użytkownika](#) [► str. 85].

1. W menu **Administracja** nacisnąć przycisk **Zatwierdzenie**.

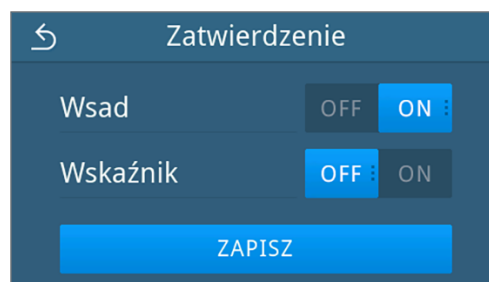
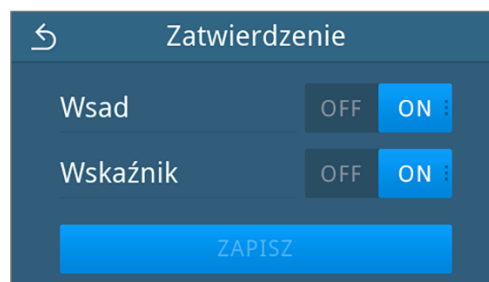


- Nacisnąć przycisk **OFF/ON**, aby dezaktywować lub uaktywnić ustawienie.

INFORMACJA: Ustawienia oceny wskaźnika nie można zmienić na **ON** oddzielnie, lecz tylko wraz z ustawieniem dopuszczenia partii.

- Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**, aby zastosować ustawienia.

Przykładowy widok wybranej konfiguracji.



→ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Administracja**.

PIN administratora

Przy wysyłce urządzenia PIN administratora jest ustawiony standardowo na 1000. MELAG rekomenduje zmianę numeru PIN administratora przy uruchomieniu urządzenia.



INFORMACJA

Jeśli zmieniony PIN administratora zostanie utracony, należy skontaktować się z autoryzowanym technikiem.

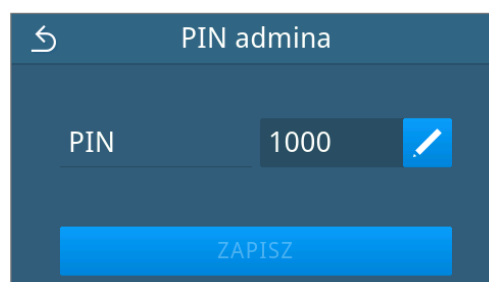
Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Użytkownik zalogował się w menu jako administrator lub technik serwisowy; patrz [Logowanie roli użytkownika](#) [► str. 85].

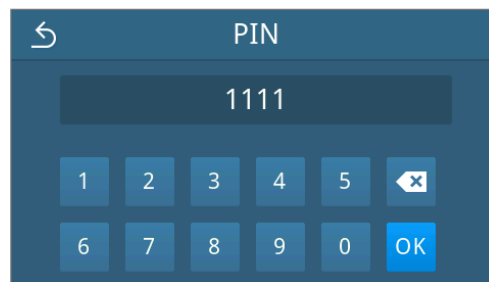
- W menu **Administracja** nacisnąć przycisk **PIN admina**.



- Nacisnąć przycisk

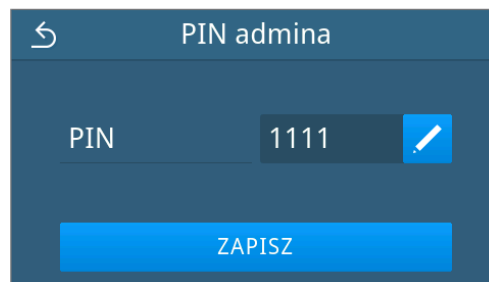


3. Wprowadzić nowy czterocyfrowy kod PIN i potwierdzić przyciskiem **OK**.



→ Po zmianie ustawienia aktywny jest przycisk **ZAPISZ**.

4. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



→ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Administracja**.

Sieć

Istnieje możliwość wyboru automatycznej konfiguracji przez DHCP lub ręcznego wpisania wymaganych danych adresu. Domyślnie włączona jest opcja DHCP.

Ręczne wpisywanie danych (statycznych)

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:


- ✓ Użytkownik zalogował się w menu jako administrator lub technik serwisowy; patrz [Logowanie roli użytkownika](#) [▶ str. 85].

1. W menu **Administracja** nacisnąć przycisk **Sieć**.



→ Wyświetlony zostanie widok bieżącej konfiguracji sieci.

2. Pola wypełnione zostaną automatycznie, jeśli urządzenie połączone jest z serwerem DHCP w sieci przychodni. Jeśli w sieci nie występuje serwer DHCP, pola pozostaną puste.

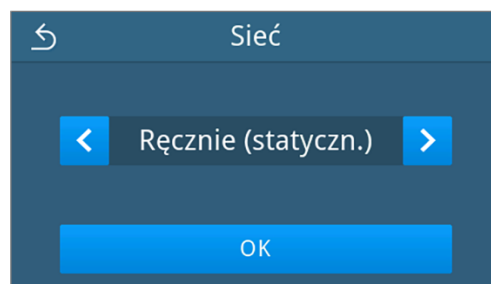
Nacisnąć przycisk , aby edytować ustawienia sieci.

Przykładowy widok ustawień sieci.



→ Otwarty zostanie widok służący do edytowania ustawień sieci.

3. Za pomocą przycisków **<** i **>** wybrać ustawienie **Ręcznie (statycznie)** i potwierdzić wybór za pomocą **OK**.



→ Wyświetlony zostanie widok do edytowania adresu IP.

4. Wpisać adres IP sieci i potwierdzić wybór za pomocą **OK**.



→ Wyświetlony zostanie widok do edytowania maski podsieci.

5. Wpisać adres podsieci i potwierdzić wybór za pomocą **OK**.



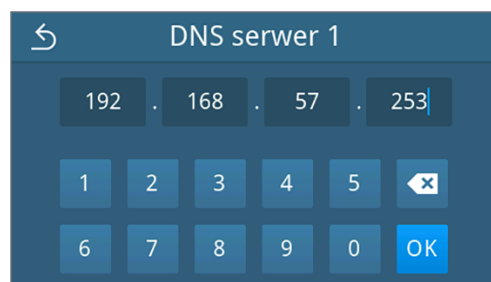
→ Wyświetlony zostanie widok do edytowania standardowej bramy.

6. Wpisać adres standardowej bramy i potwierdzić wybór za pomocą **OK**.



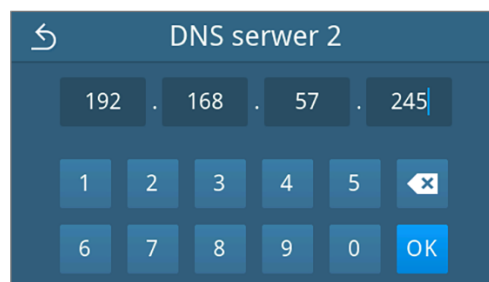
→ Wyświetlony zostanie widok do edytowania serwera DNS 1.

7. Wpisać adres serwera DNS 1 i potwierdzić wybór za pomocą **OK**.



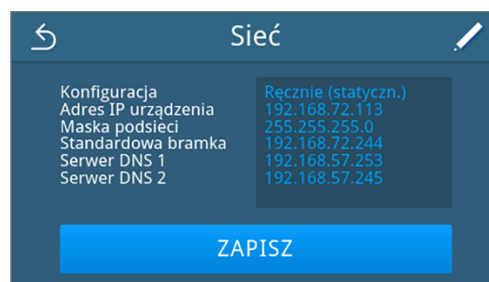
→ Wyświetlony zostanie widok do edytowania serwera DNS 2.

8. Wpisać adres serwera DNS 2 i potwierdzić wybór za pomocą **OK**.



→ Wyświetlony zostanie widok edytowanych ustawień sieci.

9. Nacisnąć przycisk **ZAPISZ**.



→ Wyświetlone zostanie ponownie menu **Administracja**.

Aktualizacja oprogramowania

Aktualizacja oprogramowania może zostać przeprowadzona tylko przez administratora lub **autoryzowanego technika**.

INFORMACJA

Aktualizacja oprogramowania skutkuje usunięciem wszystkich protokołów programu i usterek.

- Sprawdzić, czy wszystkie potrzebne protokoły zostały wysłane na medium wyjściowe.
- Więcej informacji zawiera oddzielna instrukcja „Information regarding software update and re-installation”. Dokument ten dostępny jest w centrum pobierania na naszej stronie internetowej pod adresem www.melag.com/pl/serwis/obszar-pobierania.

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Wszystkie protokoły z wewnętrznej pamięci protokołów zostały wysłane; patrz [Późniejsze generowanie protokołów](#) [▶ str. 60].
- ✓ Pamięć USB z aktualnymi plikami aktualizacji podłączona jest w obszarze wyświetlacza.
- ✓ Użytkownik zalogował się w menu jako administrator lub technik serwisowy; patrz [Logowanie roli użytkownika](#) [▶ str. 85].

1. W menu **Administracja** nacisnąć przycisk **Aktualizacja oprogramowania**.



2. Włożyć pamięć USB z danymi instalacyjnymi do złącza USB w wyświetlaczu.

3. Nacisnąć **DALEJ**, aby przeprowadzić aktualizację oprogramowania.

→ Podczas aktualizacji oprogramowania urządzenie wyłączy się i włączy się samoczynnie kilka razy.

13 Utrzymanie



INFORMACJA

Opisane poniżej prace konserwacyjne mogą być wykonywane przez użytkownika w ramach konserwacji własnej.

Wszelkie inne prace konserwacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez [autoryzowanego technika](#).

Interwały konserwacji

Częstotliwość	Działanie	Komponenty urządzenia
Zawsze podczas napełniania zbiornika wody uzdatnionej	Sprawdzić, czy w zbiorniku wody uzdatnionej (po lewej) nie występują zanieczyszczenia, i w razie potrzeby oczyścić przed napełnieniem	Zbiornik wody uzdatnionej
Codziennie	Sprawdzić, czy nie występują zanieczyszczenia, osady lub uszkodzenia, w razie potrzeby oczyścić	Komora sterylizacyjna wraz z uszczelką drzwi i powierzchnią uszczelniającą, zamknięcie drzwi, uchwyty do załadunku wsadu
	Kontrola mediów eksploatacyjnych: prądu, wody uzdatnionej, wody odpadowej	Media eksploatacyjne
	Kontrola mediów wyjściowych	USB
Co tydzień	Test próżniowy komory (rano przed rozpoczęciem pracy, gdy urządzenie jest zimne i suche)	System próżni
	Wymienić w całości wodę uzdatnioną.	Zbiornik wody uzdatnionej
Co 2 tygodnie	Czyszczenie zbiornika wody odpadowej (po prawej)	Zbiornik wody odpadowej
Co 3 miesiące	W urządzeniach z automatyczną utylizacją wody odpadowej: Sprawdzić, czy w lejku odpływowym nie występują zanieczyszczenia i kamień	Lejek odpływowy
1 x rok lub co 1000 cykli	Wymiana filtra przeciwpyłowego	Filtr przeciwpyłowy na spodzie urządzenia
Co 24 miesiące lub 2000 cykli	Wykonanie przeglądu przez autoryzowanego technika zgodnie z instrukcją serwisową	Elementy wskazane w instrukcji serwisowej
W razie potrzeby	Czyszczenie powierzchni	Części obudowy

Czyszczenie



OGŁOSZENIE

W wyniku niewłaściwego czyszczenia na powierzchniach mogą powstawać zadrapania i uszkodzenia, a powierzchnie uszczelniające stać się nieszczelne.

Sprzyja to osadzeniu się zanieczyszczeń i [korozji](#) w [komorze sterylizacyjnej](#).

- Ścisłe przestrzegać instrukcji dotyczących czyszczenia danych części.
- Do czyszczenia nie używać twardych przedmiotów, takich jak metalowe środki do czyszczenia garnków, stalowe szczotki.

Komora sterylizacyjna, uszczelka drzwi, uchwyt, tace

Aby utrzymać wartość urządzenia i uniknąć uporczywych zabrudzeń oraz osadów, firma MELAG zaleca czyszczenie powierzchni raz w tygodniu.

INFORMACJA: Dodatkowo należy stosować się do instrukcji użytkowania Chamber Protect lub, w przypadku nieposiadania go, płynu do czyszczenia lub spirytusu.

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Chamber Protect (w przypadku nieposiadania: neutralny płyn do czyszczenia lub spirytus)
 - ✓ Drzwi są otwarte.
 - ✓ Urządzenie jest wyłączone.
 - ✓ Urządzenie powinno całkowicie ostygnąć.
 - ✓ Tacki lub kontenery sterylizacyjne i odpowiedni uchwyt zostały wyjęte z komory sterylizacyjnej.
1. Nanieść na niepozostawiającą włókien szmatkę środek czyszczący.
 2. Rozprowadzić środek czyszczący niepozostawiającą włókien szmatką równomiernie na czyszczonych powierzchniach.
INFORMACJA: Środki czyszczące nie mogą dostać się do przewodów rurowych wychodzących z komory sterylizacyjnej.
 3. Począkać, aż środek czyszczący zadziała i wyparuje. Może to potrwać kilka minut.
 4. Podać obficie niepozostawiającą włókien szmatkę wodą demineralizowaną.
 5. Wyrzeć dokładnie czyszczone powierzchnie, aby usunąć wszelkie pozostałości po czyszczeniu. W razie potrzeby powtórzyć tę operację po wyjęciu szmatki.
OGŁOSZENIE! Pozostałości środków czyszczących mogą się zapalić lub utworzyć osady na instrumentach.
 6. Poczekać, aż wyczyszczone powierzchnie całkowicie wyschną. Może to potrwać kilka minut.
 7. Przetrzeć wyczyszczone powierzchnie suchą, niepozostawiającą włókien szmatką z mikrofibry.

Części obudowy

Jeśli to konieczne, wyczyścić części obudowy neutralnymi środkami czyszczącymi lub spirytusem.

Podczas dezynfekowania elementów urządzenia należy przestrzegać następujących zasad:

- Stosować środki dezynfekcyjne do przecierania, a nie w rozpylaczu. Zapobiegnie to dostaniu się środka dezynfekcyjnego do niedostępnych miejsc lub szczelin wentylacyjnych.
- Stosować wyłącznie powierzchniowe środki dezynfekcyjne na bazie alkoholu (etanolu lub izopropanolu) lub bezalkoholowe środki dezynfekcyjne na bazie czwartorzędowych związków amonu.
- Nie stosować środków dezynfekcyjnych z zawartością drugo- lub trzeciorzędowych alkiloamin lub butanonu.

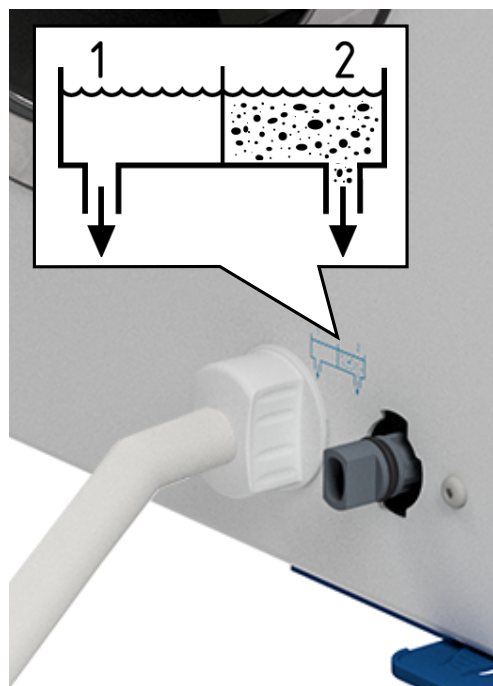
Zasobniki wewnętrzne

Należy regularnie kontrolować i czyścić zasobniki wewnętrzne. Odpowiednie informacje zawiera tabela [Interwały konserwacji](#) [► str. 94].

Opróżnianie zbiorników wody uzdatnionej i odpadowej

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Urządzenie jest wyłączone i całkowicie ostygło.
- ✓ Pojemnik o pojemności co najmniej 6 l.
- 1. Otworzyć drzwi urządzenia.
- 2. Umieścić pojemnik zbiorczy przed urządzeniem, a koniec węża odpływowego w pojemniku zbiorczym.
- 3. Podłączyć wąż spustowy do zaworu spustowego wody uzdatnionej (poz. 1)



- 4. Obrócić zawór spustowy z wężem spustowym do oporu w lewo.
↳ Zawór spustowy jest otwarty i wypływa woda uzdatniona.
- 5. Spuścić wodę do pojemnika zbiorczego.
- 6. Obrócić zawór spustowy z wężem spustowym do oporu w prawo.
↳ Zawór spustowy jest zamknięty.
- 7. Odłączyć wąż spustowy.
- 8. Wykonać te same czynności po stronie wody odpadowej (poz. 2).

Czyszczenie zbiorników wody uzdatnionej i odpadowej**UWAGA****Niebezpieczeństwo oparzenia gorącą wodą odpadową.**

Podczas czyszczenia zbiornika wody odpadowej występuje ryzyko poważnych oparzeń tryskającą parą/kondensatem oraz gorącą wodą odpadową.

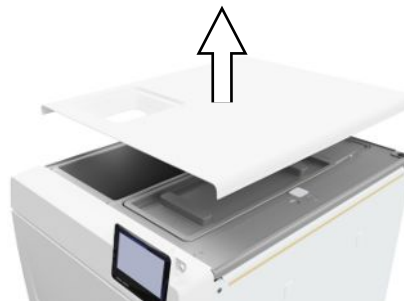
- Nigdy nie czyścić urządzenia w trakcie wykonywania programu.
- Opróżnić zbiornik wody odpadowej przed czyszczeniem.
- Do czyszczenia zbiornika wody odpadowej przystępować dopiero, gdy urządzenie całkowicie ostygnie.
- Nosić odpowiednie rękawice ochronne.

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Urządzenie jest wyłączone.
 - ✓ Urządzenie powinno całkowicie ostygnąć.
 - ✓ Urządzenie jest całkowicie opróżnione.
1. Wyjąć pokrywę zbiornika wody uzdatnionej.



2. Wymontować osłonę zbiorników z urządzenia.

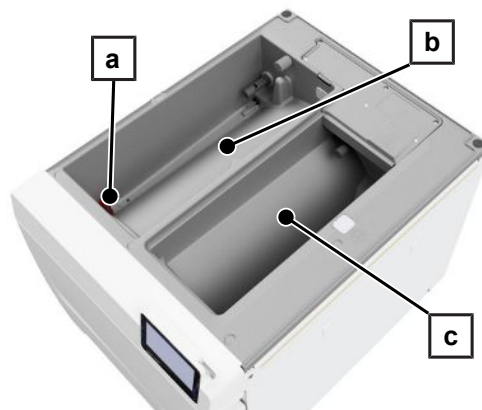


3. Wyjąć pokrywę zbiornika wody odpadowej.



4. Sprawdzić, czy w zbiorniku wody uzdatnionej (poz. b) i zbiorniku wody odpadowej (poz. c) nie występują zanieczyszczenia. W razie potrzeby oczyścić zbiornik wody uzdatnionej, a następnie zbiornik wody odpadowej, gąbką i bezrozsypującym, niealkalicznym środkiem czyszczącym (np. płynem do mycia naczyń). MELAG zaleca końcowe spłukanie wodą uzdatnioną.

Wyjąć filtr zbiornika (poz. a) ze zbiornika wody uzdatnionej, przepłukać go pod bieżącą wodą, a następnie ►[wodą demineralizowaną](#). Sprawdzić efekt czyszczenia pod światło.



5. Włożyć z powrotem filtr zbiornika.
6. Założyć z powrotem pokrywę zbiornika wody odpadowej.
7. Zaczepić osłonę zbiorników na tylnej ścianie urządzenia i pociągnąć osłonę zbiorników do przodu, aby została zatrzaśnięta. Następnie opuścić osłonę zbiorników na urządzenie.

INFORMACJA: Osłona zbiorników musi równomiernie przylegać do urządzenia ze wszystkich stron.



8. Nałożyć z powrotem pokrywę zbiornika wody uzdatnionej na urządzenie.

Wymiana filtra przeciwpyłowego

Muszą być spełnione lub występować poniższe warunki:

- ✓ Nowy, suchy filtr pyłu.

1. Otworzyć drzwi urządzenia.
2. Wcisnąć środek uchwyty i wyciągnąć filtr pyłu.



3. Włożyć i zatrzasnąć nowy filtr pyłu. Występ zatrzaskowy uchwyty musi być skierowany do góry.
4. Zamknąć drzwi urządzenia i zresetować stan licznika; patrz [Filtr przeciwpyłowy](#) ► str. 72].

Konserwacja

W celu zapewnienia bezpiecznej obsługi należy przestrzegać następujących zasad:

- Przestrzegać podanych terminów konserwacji. W przypadku kontynuowania eksploatacji po przekroczeniu cyklicznego terminu konserwacji mogą wystąpić zakłócenia w funkcjonowaniu urządzenia.
- Przeprowadzanie konserwacji należy zlecać tylko autoryzowanym technikom korzystającym z oryginalnego zestawu konserwacyjnego firmy MELAG.
- Jeśli w ramach konserwacji muszą zostać wymienione elementy, których nie zawiera zestaw konserwacyjny, mogą zostać użyte tylko oryginalne części zamienne MELAG.

W celu zachowania wartości i prawidłowej pracy urządzenia w placówce medycznej konieczna jest regularna konserwacja. Podczas konserwacji wszystkie części istotne dla prawidłowego funkcjonowania i bezpieczeństwa, jak również układy elektryczne, są kontrolowane i w razie potrzeby wymieniane.

Konserwację należy przeprowadzać regularnie po 2000 cyklach lub najpóźniej po 24 miesiącach. W danym momencie wyświetlony zostanie komunikat o przeglądzie na wyświetlaczu.

14 Przerwy w pracy

Czas trwania przerwy w pracy

Czas trwania przerwy w pracy	Działanie
Krótkie przerwy między dwiema sterylizacjami	<ul style="list-style-type: none"> Zamknąć drzwi urządzenia w celu zmniejszenia zużycia energii.
Przerwy dłuższe niż jedna godzina	<ul style="list-style-type: none"> Wyłączyć urządzenie.
Dłuższe przerwy, np. przez noc lub weekend	<ul style="list-style-type: none"> Przymknąć drzwi, aby zapobiec przedwczesnemu zużyciu i przyklejeniu się uszczelki drzwi. Wyłączyć urządzenie. Zakręcić ewentualny dopływ wody do stacji uzdatniania wody.
Dłużej niż dwa tygodnie	<ul style="list-style-type: none"> Przeprowadzić test próżniowy. Po pomyślnym teście próżniowym przeprowadzić sterylizację na pusto z programem oczyszczania. Opróżnić zasobniki wewnętrzne.

Wyłączenie z ruchu

W razie konieczności wyłączenia urządzenia z użycia na dłuższy czas, np. z powodu urlopu lub planowanego transportu, należy wykonać następującą procedurę:

- Opróżnić zbiorniki wody uzdatnionej i wody odpadowej; patrz [Zasobniki wewnętrzne](#) [► str. 96]
- Wyłączyć urządzenie wyłącznikiem sieciowym.
- Wyciągnąć wtyczkę sieciową z gniazdka.
- Oczyścić zbiorniki wody uzdatnionej i wody odpadowej; patrz [Zasobniki wewnętrzne](#) [► str. 96]
- Jeśli używana jest stacja uzdatniania wody, należy zakręcić dopływ wody.

Transport



UWAGA

Zagrożenie urazem podczas niewłaściwego noszenia!

Podnoszenie zbyt dużych ciężarów może prowadzić do uszkodzenia kręgosłupa. Niestosowanie się do tej zasady może doprowadzić do zgnieceń.

- Przenoszenie urządzenia możliwe jest tylko w dwie osoby.
- Należy przestrzegać stosownych przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy.

Symbole na opakowaniu



Oznacza wartości graniczne temperatury, na działanie których można bezpiecznie wystawić produkt.



Oznacza produkt, który może ulec słuczeniu lub uszkodzeniu z powodu nieostrożnego traktowania.



Oznacza produkt, który musi być chroniony przed działaniem wilgoci.



Oznacza górną granicę wilgotności powietrza, na działanie której można bezpiecznie wystawić produkt.

Transport wewnętrzzakładowy

Sposób transportowania urządzenia w obrębie pomieszczenia lub piętra jest następujący:

1. Wyłączyć urządzenie, patrz [Wyłączenie z ruchu](#) [▶ str. 100].
2. W przypadku używania stacji uzdatniania wody zakręcić dopływ wody i wymontować złącza węża znajdujące się z tyłu urządzenia.
3. W razie potrzeby pozostawienia na czas transportu uchwytu oraz tac lub kontenerów sterylizacyjnych w komorze sterylizacyjnej należy chronić powierzchnię obrzeża drzwi. W tym celu należy np. umieścić fragment pianki lub folii groszkowej pomiędzy obrzeżem drzwi a uchwytem.
4. Zamknąć drzwi urządzenia przed jego transportem.

Transport pozazakładowy

Sposób transportowania urządzenia na większe odległości, między piętrami lub w celu wysyłki jest następujący:

1. Wyłączyć urządzenie, patrz [Wyłączenie z ruchu](#) [▶ str. 100].
2. Spakować urządzenie tak, aby było chronione przed zagrożeniami mechanicznymi (np. uderzeniami) i działaniem wilgoci.
3. Należy przestrzegać warunków transportowania i przechowywania, patrz [Dane techniczne](#) [▶ str. 109].

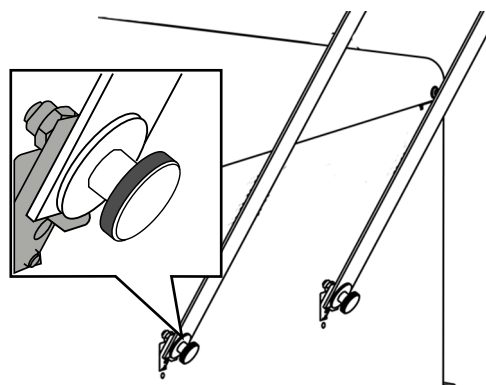
Montaż pasów do noszenia



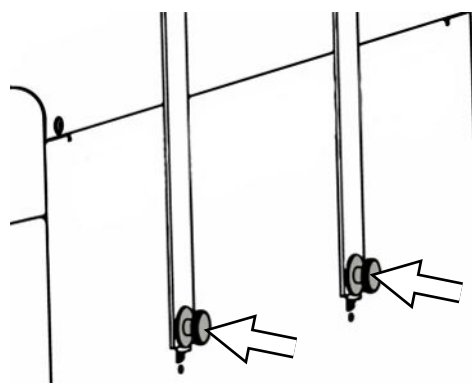
INFORMACJA

Montaż pasów do noszenia należy zawsze zlecać [autoryzowanym technikom](#).

1. Wyjąć cztery zaślepki ze ścian bocznych.
2. Zaczepić pasy do noszenia od dołu na ścianie bocznej.



3. Przymocować pasy do noszenia czterema śrubami radełkowanymi do urządzenia.



4. Schować zaślepki.

Ponowne uruchomienie po relokacji



Gdy urządzenie uruchamiane jest po relokacji, należy wykonać taką samą procedurę jak podczas uruchamiania po raz pierwszy, patrz [Ustawianie i instalacja](#) [▶ str. 26].

15 Usterki robocze

W celu zapewnienia bezpiecznej obsługi należy przestrzegać następujących zasad:

- Jeśli przy użytkowaniu urządzenia ponownie wystąpią usterki, należy wyłączyć urządzenie z użytkowania i poinformować dystrybutora.
- Naprawy urządzenia powierzać tylko ▶**autoryzowanym technikom**.

Nie wszystkie komunikaty pojawiające się na wyświetlaczu są komunikatami usterki. Komunikaty ostrzegawcze i usterki wyświetlane są na wyświetlaczu wraz z numerem zdarzenia. Ten numer służy do identyfikacji.

Rodzaj komunikatu	Opis
 Komunikat ostrzegawczy	Komunikat ostrzegawczy pomaga zapewnić nieprzerwaną pracę i wykrywać niepożądane zdarzenia. W przypadku komunikatu ostrzegawczego należy reagować w porę, aby uniknąć związanych z tym usterek.
 Komunikaty usterki	Kiedy bezpieczne użytkowanie lub pewność sterylizacji nie są zapewnione, wyświetlany jest komunikat usterki. Może on wyświetlać się na wyświetlaczu tuż po włączeniu urządzenia lub podczas wykonywania programu. Jeśli podczas wykonywania programu wystąpi usterka, program jest przerywany i uznawany za niepomyślnie zakończony.


Troubleshooting online

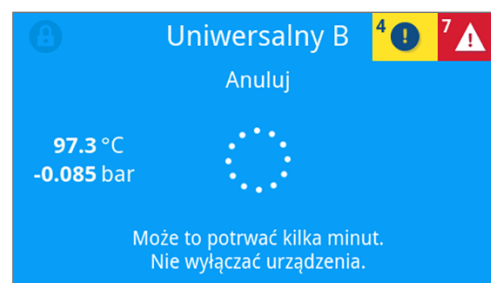
Wszystkie komunikaty z aktualnymi opisami można znaleźć na portalu Troubleshooting na stronie internetowej firmy MELAG (<https://www.melag.com/pl/service/troubleshooting>).




Wyświetlanie i czytanie komunikatów


Jeśli występuje więcej niż jeden komunikat, ich liczba wyświetlana jest w odpowiednich przyciskach w nagłówku.

1. Za pomocą przycisków  i  można zmaksymalizować widok występującego komunikatu lub otworzyć listę komunikatów, jeśli występuje więcej niż jeden komunikat.

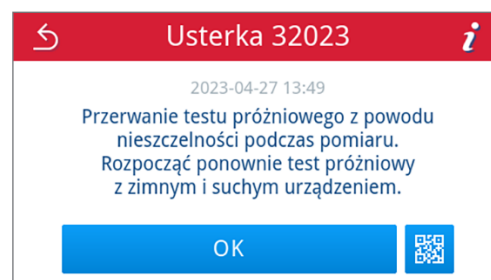


2. Nacisnąć przycisk  na liście komunikatów, aby został wyświetlony dany komunikat.



3. Zmaksymalizowany komunikat można zminimalizować przyciskiem  lub zatwierdzić przyciskiem **OK**.

Zatwierdzonych komunikatów nie można ponownie wyświetlić.



Przed wezwaniem serwisu

Przestrzegać instrukcji działania, które są wyświetlane w związku z komunikatem na wyświetlaczu.

W poniższych tabelach podano potencjalne przyczyny komunikatów/zdarzeń oraz możliwe sposoby ich usunięcia. Jeśli poniższe tabele nie zawierają jakiegoś zdarzenia lub jeśli przeprowadzone działania nie przyniosą rezultatów, należy skontaktować się z dystrybutorem urządzenia lub autoryzowanym serwisem MELAG. Należy mieć przygotowane następujące informacje:

- numer seryjny swojego urządzenia (można go odczytać na tabliczce znamionowej lub w informacjach o urządzeniu),
- numer zdarzenia i/lub
- szczegółowy opis komunikatu.

Protokoły usterek

W menu **Protokoły > Usterki** można uzyskać wgląd do protokołów z usterkami i wygenerować je na pamięci USB, patrz [Późniejsze generowanie protokołów](#) [► str. 60].

Komunikatu ostrzegawcze oraz dotyczące zakłóceń

Zdarzenie	Możliwa przyczyna	Co można zrobić
30201	Dioda LED Safety jest niesprawna.	Zwrócić się do serwisu technicznego i zlecić wymianę wyświetlacza.
30660 32410	Jakość wody uzdatnionej znajduje się poza zakresem pomiaru. a) Zastosowano wodę o niewystarczającej jakości, np. wodę kranową. W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG: b) MELAdem 40: Wkład żywiczny ze złożem mieszanym jest zużyty. c) MELAdem 47: Wkład żywiczny ze złożem mieszanym, filtr wstępny lub filtr węgla aktywnego są zużyte.	a) Opróżnić i oczyścić zbiornik wody uzdatnionej (po lewej stronie) i napełnić go wodą odpowiedniej jakości (EN 13060, załącznik C). W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG: b) MELAdem 40: Wymienić wkład żywiczny ze złożem mieszanym zgodnie z podręcznikiem użytkownika tego urządzenia. c) MELAdem 47: Wymienić wkład żywiczny ze złożem mieszanym lub ewentualnie filtr wstępny i filtr z węglem aktywnym zgodnie z podręcznikiem użytkownika tego urządzenia. Opróżnić zbiornik ciśnieniowy w miarę możliwości do połowy i odczekać, aż zbiornik ciśnieniowy ponownie się napełni. W przypadku pustego zbiornika czas napełniania wynosi około 1 h. INFORMACJA: Po wymianie filtrów komunikat może być wyświetlany do chwili zużycia wody pozostałej w zasobniku.
32002 32024 32050 32051 37014	a) Filtr przeciwpylowy jest zanieczyszczony. b) Filtr przeciwpylowy jest zatkany przedmiotami znajdującymi się pod filtrem, co utrudnia cyrkulację powietrza. c) Autoklaw znajduje się w zbyt ciepłym miejscu. Autoklaw jest wbudowany lub nie zachowano minimalnych odstępów od powierzchni otoczenia. d) Autoklaw jest przeładowany lub wsad jest ułożony niekorzystnie. e) Króćce spustu ciśnienia w komorze zasłonięte są resztkami opakowania lub innymi przedmiotami.	a) Sprawdzić, czy filtr przeciwpylowy nie jest zanieczyszczony, w razie potrzeby go wymienić. b) Sprawdzić, czy pod urządzeniem nie znajdują się papiery lub przedmioty utrudniające cyrkulację powietrza, i je usunąć. c) Należy zadbać o odpowiednią wentylację urządzenia. Przestrzegać warunków ustawienia. Szafy do zabudowy nie są zalecane. d) Sprawdzić, czy wsad nie przekracza dozwolonej wielkości wsadu. e) Sprawdzić, czy króćce spustu ciśnienia w komorze sterylizacyjnej nie są zasłonięte resztkami opakowania lub innymi przedmiotami, i je usunąć.

Zdarzenie	Możliwa przyczyna	Co można zrobić
32003 32004	<p>a) Autoklaw został wyłączony wyłącznikiem sieciowym w trakcie przebiegu programu.</p> <p>b) Wtyczka sieciowa została wyciągnięta lub jest niepoprawnie włożona w gniazdko.</p> <p>c) Awaria prądu w instalacji zasilania budynku lub zadziałanie wyłącznika różnicowoprądowego w budynku.</p>	<p>a) Nigdy nie wyłączać autoklawu wyłącznikiem sieciowym w trakcie przebiegu programu.</p> <p>b) Sprawdzić, czy wtyczka sieciowa jest włożona, czy przewód sieciowy nie jest uszkodzony i czy przyczyną nie są ewentualnie chwiejne styki / luźne połączenia wtykowe. Ponownie włożyć wtyczkę. Sprawdzić, czy po stronie urządzenia wtyczka przytrzymywana jest przez obejmę mocującą.</p> <p>c) Zlecić kontrolę instalacji w budynku (np. bezpieczniki automatyczne). Wypróbować działanie autoklawu po podłączeniu go do innego gniazdko lub innego obwodu prądu.</p>
32020	<p>a) Filtr sterylny jest zablokowany.</p> <p>b) Filtr sterylny jest zanieczyszczony.</p>	<p>Otworzyć drzwi urządzenia i sprawdzić, czy:</p> <p>a) filtr sterylny jest zablokowany lub</p> <p>b) mocno zanieczyszczony.</p> <p>W takich przypadkach należy wymienić filtr sterylny.</p>
32021 32022 32023	<p>a) Urządzenie jest zbyt rozgrzane. Wilgoć resztkowa paruje i powoduje zafałszowanie wyników.</p> <p>b) Uszczelka drzwi jest uszkodzona.</p> <p>c) Uszczelka drzwi jest zanieczyszczona.</p>	<p>a) Począć, aż urządzenie ostygnie.</p> <p>b) Obejrzeć uszczelkę drzwi, aby sprawdzić, czy są na niej widoczne uszkodzenia.</p> <p>c) Przetrzeć uszczelkę drzwi wilgotną szmatką.</p>
32041 32049	Króćce spustu ciśnienia w komorze sterylizacyjnej zasłonięte są resztkami opakowania lub innymi przedmiotami.	Sprawdzić, czy króćce spustu ciśnienia w komorze sterylizacyjnej nie są zasłonięte resztkami opakowania lub innymi przedmiotami, i je usunąć.
32043 32046 32048 32069	Autoklaw jest przeładowany lub wsad jest ułożony niekorzystnie.	Sprawdzić, czy wsad nie przekracza dozwolonej wielkości wsadu. W razie częstego występowania tego problemu zwrócić się do serwisu technicznego.

Zdarzenie	Możliwa przyczyna	Co można zrobić
32471	<p>W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG:</p> <p>a) Zagięcie węża.</p> <p>b) Zawór wody nie jest otwarty lub zbiornik ciśnieniowy MELAdem 47 jest zamknięty.</p> <p>c) Po pierwszym uruchomieniu lub po wymianie wkładu żywicznego ze złożem mieszanym w systemie przenośnika stacji uzdatniania wody znajduje się powietrze.</p> <p>d) Zbiornik ciśnieniowy MELAdem 47 nie jest wystarczająco napełniony.</p> <p>e) Wyłącznik pływakowy w zbiorniku wody uzdatnionej (po lewej stronie) jest zakleszczony.</p> <p>W przypadku używania centralnej stacji uzdatniania wody:</p> <p>f) Centralne zasilanie wodą zostało przerwane lub ciśnienie hydrauliczne jest zbyt niskie.</p>	<p>W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG:</p> <p>a) Sprawdzić, czy wąż nie jest nigdzie zagięty i w razie potrzeby skorygować jego ułożenie.</p> <p>b) Sprawdzić, czy zawór wody stacji uzdatniania wody jest otwarty. W przypadku korzystania z MELAdem 47 sprawdzić również, czy zawór zbiornika ciśnieniowego jest otwarty.</p> <p>c) Potwierdzić komunikat usterki i ponownie uruchomić program, aż komunikat usterki przestanie być wyświetlany.</p> <p>d) Po uruchomieniu MELAdem 47 po raz pierwszy musi upłynąć około 1 h, aby zbiornik ciśnieniowy napełniony został wystarczającą ilością wody.</p> <p>e) Skontrolować wyłącznik pływakowy w następujący sposób:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymontować osłonę zbiorników i pokrywę zbiornika wody uzdatnionej (po lewej stronie). 2. Kilukrotnie poruszać pływakiem w zbiorniku wody uzdatnionej (po lewej stronie) do góry i dołu, aby przywrócić jego swobodę ruchu. 3. W menu Status urządzenia > Wejścia cyfrowe wartość w polu S2/S4 musi zmieniać się zależnie od położenia wyłącznika pływakowego DIN4/DIN5 (0 lub 1). <p>W przypadku używania centralnej stacji uzdatniania wody:</p> <p>f) Sprawdzić, czy wszystkie zawory dolotowe z centralnej instalacji do autoklawu są odkręcone. W razie potrzeby należy zlecić pomiar ciśnienia hydraulicznego w centralnej stacji uzdatniania wody za pomocą ciśnieniomierza (min. 0,5 bar przy 5 l/min).</p>
35010	Wkrótce upływa termin przeglądu.	Zlecić konserwację urządzenia ▶autoryzowanemu technikowi .
35020	Filtr przeciwpływy wkrótce musi zostać wymieniony.	Wymień jak najszybciej filtr przeciwpływy, patrz Filtr przeciwpływy [▶ str. 72].
36260	Wpisano błędny numer seryjny lub użyto kontenera instalacyjnego do innego typu urządzenia.	Poprawić numer seryjny lub użyć kontenera instalacyjnego kompatybilnego z tym urządzeniem.
36270 36280	Użyto niekompatybilnego kontenera instalacyjnego.	Użyć kompatybilnego kontenera instalacyjnego. W razie potrzeby zwrócić się do serwisu technicznego.
36283	Użyto uszkodzonego kontenera instalacyjnego.	Pobrać ponownie kontener instalacyjny na komputerze. Następnie skopiować pliki kontenera do pamięci USB. W razie potrzeby zwrócić się do serwisu technicznego.
36285	Użyto nieaktualnego kontenera instalacyjnego.	Użyć kontenera instalacyjnego w aktualnej wersji. W razie potrzeby zwrócić się do serwisu technicznego.
36300 36420	Włożona została więcej niż jedna pamięć USB.	Urządzenie obsługuje tylko jedną pamięć USB jednocześnie. Odłączyć wszystkie pamięci USB oprócz jednej.
36410	Nie została wykryta pamięć USB.	Sprawdzić, czy pamięć USB jest sformatowana w systemie plików FAT. Użyć innej pamięci USB.
36421	Do USB podłączono więcej niż jedną drukarkę.	Odłączyć wszystkie drukarki oprócz jednej.

Zdarzenie	Możliwa przyczyna	Co można zrobić
36415 36425	Pamięć USB nie jest włożona lub jest włożona niepoprawnie.	Włożyć pamięć USB. Sprawdzić, czy pamięć USB włożona jest poprawnie.
36435	a) Pamięć USB została wyjęta w trakcie procesu zapisywania. b) Pamięć USB nie jest poprawnie włożona.	a) Włożyć z powrotem pamięć USB. b) Sprawdzić, czy pamięć USB włożona jest poprawnie.
36501	a) Zlecenie drukowania zostało anulowane. b) Etykieciarka nie jest poprawnie skonfigurowana.	a) Zrestartować etykieciarkę. b) Skontrolować i ewentualnie poprawić konfigurację drukarki.
36502	a) Zlecenie drukowania zostało anulowane. b) Drukarka protokołów nie jest poprawnie skonfigurowana.	a) Zrestartować drukarkę protokołów. b) Skontrolować i ewentualnie poprawić konfigurację drukarki.
36505	Etykieciarka jest skonfigurowana, ale nie jest podłączona.	Podłączyć etykieciarkę do złącza z tyłu urządzenia. Uruchomić ponownie drukarkę. Najpierw uruchomić urządzenie, a następnie drukarkę.
36506	Drukarka protokołów jest skonfigurowana, ale nie jest podłączona.	Podłączyć drukarkę protokołów do złącza z tyłu urządzenia. Uruchomić ponownie drukarkę. Najpierw uruchomić urządzenie, a następnie drukarkę.
36511	a) Wyczerpała się rolka etykiet w drukarce. b) Włożono nieodpowiednią rolkę.	a) Włożyć do drukarki nową rolkę etykiet. b) Włożyć do drukarki poprawną rolkę.
36512	a) Wyczerpała się rolka papieru w drukarce. b) Włożono nieodpowiednią rolkę.	a) Włożyć do drukarki nową rolkę papieru. b) Włożyć do drukarki poprawną rolkę.
36521	Osłona etykieciarki jest otwarta po wysłaniu zlecenia drukowania.	Zamknąć osłonę etykieciarki.
36522	Osłona drukarki protokołów jest otwarta po wysłaniu zlecenia drukowania.	Zamknąć osłonę drukarki protokołów.
36531	Ta sama drukarka ma zostać skonfigurowana jako drukarka do wydruku protokołów i wydruku etykiet.	Skonfigurować inną drukarkę jako drukarkę protokołów.
36532	Ta sama drukarka ma zostać skonfigurowana jako drukarka do wydruku protokołów i wydruku etykiet.	Skonfigurować inną drukarkę jako etykieciarkę.
36533 36534	Konfiguracja wybranej drukarki podłączonej do złącza USB nie jest możliwa, ponieważ jest już do niego podłączona etykieciarka lub drukarka protokołów.	Podłączyć nową drukarkę przy użyciu sieci Ethernet.
36535	Drukarka podłączona do złącza USB nie obsługuje wydruku protokołów.	Podłączyć odpowiednią drukarkę, jak np. Uniwersalna drukarka MELAprint 80.
36560	a) Kabel sieciowy został wyciągnięty lub jest uszkodzony. b) Kabel sieciowy nie jest kompatybilny. c) Komputer nie jest włączony. d) Połączenie sieciowe nie jest poprawnie skonfigurowane. e) Na komputerze nie uruchomiono oprogramowania dokumentacyjnego.	a) Sprawdzić, czy kabel sieciowy podłączony jest poprawnie i nie jest uszkodzony. b) Sprawdzić, czy podłączony jest kabel sieciowy 1:1. Do bezpośredniego połączenia autoklawu i komputera musi zostać użyty kabel sieciowy 1:1. c) Włączyć komputer. d) Skontrolować ustawienia sieci, patrz Sieć [► str. 91]. e) Uruchomić oprogramowanie dokumentacyjne.
36710	Osiągnięto maksymalną liczbę niewysłanych protokołów programu; najstarszy protokół zostanie nadpisany przy następnym uruchomieniu programu.	Wysłać wewnętrznie zapisane protokoły do pamięci USB lub do sieci przychodni. Protokoły mogą być generowane również automatycznie, jeśli zostanie to skonfigurowane w menu Generuj protokoły [► str. 73].
36720	W pamięci USB nie ma wystarczającej ilości wolnego miejsca, aby zapisać wymagane dane protokołu.	Zapisać protokołu z pamięci USB w sieci przychodni, a następnie opróżnić pamięć USB, aby przestać nowe protokoły. Ewentualnie użyć innej pamięci USB z wystarczającą ilością wolnego miejsca.

Zdarzenie	Możliwa przyczyna	Co można zrobić
36760	Brak połączenia z MELAtrace.	Skontrolować konfigurację w ustawieniach, patrz Generowanie protokołu za pomocą MELAtrace [► str. 76].
37013	Program został przerwany.	Ostrożnie otworzyć drzwi. Może wytrysnąć para i gorący kondensat.
37410	<p>W przypadku używania zasobnika wewnętrzne-go:</p> <p>a) Zapas wody uzdatnionej (po lewej stronie) jest zbyt mały.</p> <p>b) Wyłącznik pływakowy w zbiorniku wody uzdatnionej (po lewej stronie) jest zakleszczony.</p> <p>W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG:</p> <p>c) W urządzeniu wybrana jest opcja Ręcznie jako ustawienie zasilania wodą uzdatnioną.</p>	<p>W przypadku używania zasobnika wewnętrzne-go:</p> <p>a) Sprawdzić, czy w zbiorniku wody uzdatnionej (po lewej stronie) znajduje się wystarczająco dużo wody uzdatnionej i w razie potrzeby dolać wody uzdatnionej.</p> <p>b) Skontrolować wyłącznik pływakowy w następujący sposób:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymontować osłonę zbiorników i pokrywę zbiornika wody uzdatnionej (po lewej stronie). 2. Kilukrotnie poruszać pływakiem w zbiorniku wody uzdatnionej (po lewej stronie) do góry i dołu, aby przywrócić jego swobodę ruchu. 3. W menu Status urządzenia > Wejścia cyfrowe wartość w polu S2/S4 musi zmieniać się zależnie od położenia wyłącznika pływakowego DIN4/DIN5 (0 lub 1). <p>W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG:</p> <p>c) Zmienić ustawienie zasilania wodą uzdatnioną w menu Ustawienia na Automatycznie; patrz Woda [► str. 83].</p>
37415	<p>Jakość wody uzdatnionej jest bardzo zła.</p> <p>W przypadku używania zasobnika wewnętrzne-go:</p> <p>a) Zastosowano wodę o niewystarczającej jakości, np. wodę kranową.</p> <p>W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG:</p> <p>b) MELAdem 40: Wkład żywiczny ze złożem mieszanym jest zużyty.</p> <p>c) MELAdem 47: Wkład żywiczny ze złożem mieszanym, filtr wstępny lub filtr węgla aktywnego są zużyte.</p>	<p>W przypadku używania zasobnika wewnętrzne-go:</p> <p>a) Opróżnić i oczyścić zbiornik wody uzdatnionej (po lewej stronie) i napełnić go wodą odpowiedniej jakości (EN 13060, załącznik C).</p> <p>W przypadku używania stacji uzdatniania wody firmy MELAG:</p> <p>b) MELAdem 40: Wymienić wkład żywiczny ze złożem mieszanym zgodnie z podręcznikiem użytkownika tego urządzenia.</p> <p>c) MELAdem 47: Wymienić wkład żywiczny ze złożem mieszanym lub ewentualnie filtr wstępny i filtr z węglem aktywnym zgodnie z podręcznikiem użytkownika tego urządzenia. Opróżnić zbiornik ciśnieniowy w miarę możliwości do połowy i odczekać, aż zbiornik ciśnieniowy ponownie się napełni. W przypadku pustego zbiornika czas napełniania wynosi około 1 h.</p> <p>INFORMACJA: Po wymianie filtrów komunikat może być wyświetlany do chwili zużycia wody pozostałej w zasobniku.</p>

Zdarzenie	Możliwa przyczyna	Co można zrobić
37460	a) Zbiornik wody odpadowej (po prawej stronie) jest pełny. b) Wyłącznik pływakowy w zbiorniku wody odpadowej (po prawej stronie) jest zakleszczony.	a) Opróżnić zbiornik wody odpadowej (po prawej stronie) przez przeznaczone do tego celu złącze. b) Skontrolować wyłącznik pływakowy w następujący sposób: <ol style="list-style-type: none">1. Wymontować osłonę zbiorników łącznie z pokrywą zbiornika wody uzdatnionej (po lewej stronie) oraz pokrywą zbiornika wody odpadowej (po prawej stronie).2. Kilukrotnie poruszać pływakiem w zbiorniku wody odpadowej (po prawej stronie) do góry i dołu, aby przywrócić jego swobodę ruchu.
37510	Usiłowano otworzyć drzwi, chociaż urządzenie nadal znajduje się pod ciśnieniem.	Poczekaj do zakończenia wyrównywania ciśnienia.

16 Dane techniczne

Typ urządzenia	Vacuclave 318	Vacuclave 323
Wymiary urządzenia (wys. x szer. x głęb.)	50 x 47 x 64 cm	50 x 47 x 64 cm
Ciężar własny	48 kg	49 kg
Waga robocza	67 kg	70 kg
Obciążenie podłoża (tryb zwykły)	3,8 kN/m ²	4,0 kN/m ²
Obciążenie podłoża (próba wytrzymałości na nacisk)	3,8 kN/m ²	4,2 kN/m ²
Komora sterylizacyjna		
Średnica	25 cm	25 cm
Głębokość	35 cm	45 cm
Objętość	16,7 l	22,6 l
Podłączenie elektryczne		
Przyłącze elektryczne	220-230 V, 50/60 Hz	
Maks. zakres napięcia	198-253 V	
Moc elektryczna	2100 W	
Zabezpieczenia będące częścią budynku	oddzielny obwód elektryczny min. 10 A, wyłącznik różnicowoprądowy o znamionowym prądzie zwarciovym = 30 mA	
Kategoria przepięciowa	przepięcia czasowe do wartości kategorii przepięciowej II	
Stopień zanieczyszczenia powietrza (wg normy EN 61010-1)	kategoria 2	
Długość kabla sieciowego ⁷⁾	2 m	
Warunki otoczenia		
Miejsce ustawienia	wnętrze budynku	
Powierzchnia ustawienia	równa, wypoziomowana i nieprzepuszczająca wody powierzchnia	
Poziom emisji hałasu	60,9 dB(A)	
Oddawanie ciepła (przy maks. załadunku)	0,9 kWh	
Temperatura otoczenia	5-40 °C (zakres idealny 16-26 °C)	
Względna wilgotność powietrza	maks. 80 % w temperaturze do 31 °C maks. 50 % w 40 °C (pomiędzy nimi linearnie malejąca)	
Stopień ochrony (według IEC 60529)	IP20	
Warunki transportowania i przechowywania	Temperatura: od -18 do +50 °C, wilgotność powietrza: < 80%	
Maks. wysokość geograficzna	3000 m	
Woda uzdatniona		
Maks. temperatura wody	35 °C	
Jakość wody	destylowana lub demineralizowana woda uzdatniona według EN 13060, załącznik C (w przypadku centralnej instalacji demineralizacji wody maks. przewodność 5 µS/cm)	
Zalecane ciśnienie hydrauliczne	1,5–4,0 bar przy 1,4 l/min	
Min. ciśnienie wody (statyczne)	2 bar ⁸⁾	
Maks. ciśnienie wody (statyczne)	8 bar	
Maks. zużycie wody ⁹⁾	ok. 930 ml	ok. 1 l
Ilość wody (pierwsze uruchomienie)	min. 1,25 l	
Min. ilość napełnienia (zasobnik wewnętrzny, strona wody uzdatnionej)	1,25 l	
Pojemność (zasobnik wewnętrzny, strona wody uzdatnionej)	5,3 l (ok. 7 cykli)	

⁷⁾Przestrzegać danych na schemacie podłączenia.

⁸⁾Opcjonalnie w przypadku stosowania stacji uzdatniania wody.

⁹⁾W programie Prionowy B z porowatym pełnym wsadem.

Woda odpadowa	
Maks. temperatura wody	krótkotrwale 80 °C ¹⁰⁾
Pojemność (zasobnik wewnętrzny, strona wody odpadowej)	4,8 l

¹⁰⁾ Opcjonalnie: automatycznie poprzez odpływ jednokierunkowy z zestawem doposażenia MELAG do odpływu zasobnika.

17 Akcesoria i części zamienne

Wszystkie wymienione artykuły, a także przegląd pozostałych akcesoriów można uzyskać u wyspecjalizowanych sprzedawców.

Akcesoria do urządzenia

Kategoria	Artykuł	Nr art.	
		Vacuclave 318	Vacuclave 323
Uchwyty	Uchwyt A Plus do 5 tac lub 3 skrzyń MELAstore Box 100	ME82620	ME82630
Tace	Taca	ME00280	ME00230
Uchwyt folii	Chwytnak folii (Ø 25 cm)	ME22410	ME22420
System MELAstore	MELAstore Tray 50 (18 x 11,8 x 3 cm)	ME01180	
	MELAstore Tray 100 (27,5 x 17,6 x 3 cm)	ME01181	
	MELAstore Tray 200 (27,5 x 17,6 x 4,3 cm)	ME01182	
	MELAstore Box 100 (31,2 x 19 x 4,6 cm)	ME01191	
	MELAstore Box 200 (31,2 x 19 x 6,5 cm)	ME01192	
Pojemnik sterylizacyjny z jednorazowym filtrem papierowym wg EN 868-8 (głębokość x szerokość x wysokość)	15K (18 x 12 x 4,5 cm)	ME01151	
	15M (35 x 12 x 4,5 cm)	–	ME01152
	15G (35 x 12 x 8 cm)	–	ME01153
	17K (20 x 14 x 5 cm)	ME01171	
	17M (41 x 14 x 5 cm)	–	ME01172
	17G (41 x 14 x 9 cm)	–	ME01173
	23M (42 x 16 x 6 cm)	–	ME01231
	23G (42 x 16 x 12 cm)	–	ME01232
	28M (32 x 16 x 6 cm)	ME01284	
	28G (32 x 16 x 12 cm)	ME01285	
Folie	MELAfol 501	ME00501	
	MELAfol 502	ME00502	
	MELAfol 751	ME00751	
	MELAfol 752	ME00752	
	MELAfol 1001	ME01001	
	MELAfol 1002	ME01002	
	MELAfol 1502	ME01502	
	MELAfol 2002	ME02002	
	MELAfol 2051	ME02051	
	MELAfol 2502	ME02502	

Akcesoria ogólne

Kategoria	Artykuł	Nr art.
System próbek	MELAcontrol Helix	ME01080
	MELAcontrol Pro	ME01075
	MELAcontrol Pro opakowanie uzupełniające	ME01076
Uzdatnianie wody	MELAdem 40 Wymiennik jonowy	ME01049
	Uchwyt do mocowania ściennego (2x)	ME15856
	MELAdem 47 Instalacja odwróconej osmozy	ME01047
Do dokumentacji	Pendrive USB	ME19901
	Etykieciarka MELAprint 60	ME01160
	Uniwersalna drukarka MELAprint 80	ME01108
	Kabel sieciowy, 2 m	ME15813
	Kabel sieciowy, 5 m	ME15814
	Kabel sieciowy, 10 m	ME15815
Pozostałe	Zestaw do podłączenia wody do Vacuclave 100/300/SteriHero	ME09040
	Water stop	ME01056
	Zestaw do czyszczenia kotła Chamber Protect	ME01081

Części zamienne

Kategoria	Artykuł	Nr art.
Urządzenie	Filtr przeciwpylowy	ME82260
	Filtr sterylny z gwintem	ME22872
	Filtr wody uzdatnionej	ME25070
	Kabel sieciowy C19 Typ E+F	ME22331
Uchwyt	Klipy przesuwne do uchwytów Plus, 10 sztuk	ME81235



18 Tabele techniczne

Jakość wody uzdatnionej

Minimalne parametry jakościowe wody uzdatnionej na podstawie EN 13060, załącznik C

Składnik/właściwość	Woda uzdatniona
Pozostałość po odparowaniu	≤ 10 mg/l
Ditlenek krzemu, SiO ₂	≤ 1 mg/l
Żelazo	≤ 0,2 mg/l
Kadm	≤ 0,005 mg/l
Ołów	≤ 0,05 mg/l
Śladowe metale ciężkie poza żelazem, kadmem, ołowiem	≤ 0,1 mg/l
Chlorki	≤ 2 mg/l
Fosforany	≤ 0,5 mg/l
▶Wartość pH	od 5 do 7,5
Wygląd	≤ bezbarwna, przezroczysta, bez osadów
Twardość	≤ 0,02 mmol/l

Zakresy tolerancji wartości zadanych

Krok	Uniwersalny B		Prionowy B	Ochronny B	Szybki B	Szybki S	Heavy Duty B	Etap programu
	P [mbar _a]	Tolerancja						
SP-S	1010		---	---	---	---	---	Start programu
SF12	250	30/-30	◀	◀	◀	◀	◀	Ewakuacja (Fracjonowanie 1)
SF13	1900	100/-20	◀	◀	◀	1800	◀	Wytwarzanie ciśnienia (Fracjonowanie 1)
SF21	1300	20/-50	◀	◀	◀	◀	◀	Spuszczanie (Fracjonowanie 2)
SF22	320	30/-30	◀	◀	◀	450	◀	Ewakuacja (Fracjonowanie 2)
SF23	1900	100/-20	◀	◀	◀	1800	◀	Wytwarzanie ciśnienia (Fracjonowanie 2)
SF31	1300	20/-50	◀	◀	◀	◀	◀	Spuszczanie (Fracjonowanie 3)
SF32	320	30/-30	◀	◀	◀	900	◀	Ewakuacja (Fracjonowanie 3)
SF33	1900	100/-20	◀	◀	◀	1800	◀	Wytwarzanie ciśnienia (Fracjonowanie 3)
SF41	1300	20/-50	◀	◀	◀	---	◀	Spuszczanie (Fracjonowanie 4)
SF42	1000	30/-30	◀	◀	◀	---	◀	Ewakuacja (Fracjonowanie 4)
SF43	1850	100/-20	◀	◀	◀	---	◀	Wytwarzanie ciśnienia (Fracjonowanie 4)
SF51	1300	20/-50	◀	◀	◀	---	◀	Spuszczanie (Fracjonowanie 5)
SF52	1000	30/-30	◀	◀	◀	---	◀	Ewakuacja (Fracjonowanie 5)



Krok	Uniwersalny B		Prionowy B	Ochronny B	Szybki B	Szybki S	Heavy Duty B	Etap programu
	P [mbar _a]	Tolerancja						
SF53	1500	100/-20	◀	◀	◀	---	◀	Wytwarzanie ciśnienia (Frakcjonowanie 5)
SH11	2750	60/-60	◀	1770	◀	◀	◀	Wytwarzanie ciśnienia Zasilanie
SH12	3031	60/-60	◀	2042	◀	◀	◀	Wytwarzanie ciśnienia Plateau
SS11	3059	60/-60	◀	2062	◀	◀	◀	Przygotowywanie Sterylizacja
SS12	3166	60/-60	◀	2140	◀	◀	◀	Sterylizacja
SA12	1200	60/-60	◀	◀	◀	◀	◀	Spust ciśnienia

Legenda:

P = ciśnienie

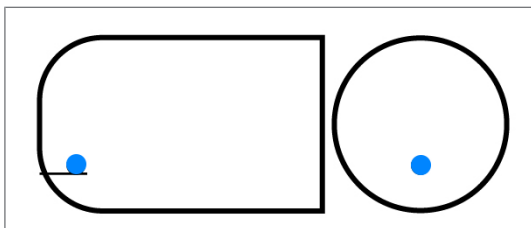
T = tolerancja

◀ jak w programie Uniwersalny B

Kontrola pustej komory

Najniższy punkt w komorze sterylizacyjnej podczas kontroli pustej komory znajduje się bezpośrednio na czujniku temperatury (zaznaczonym strzałką na następującej ilustracji). Temperatura w innych miejscach komory sterylizacyjnej jest w przybliżeniu wszędzie jednakowa.

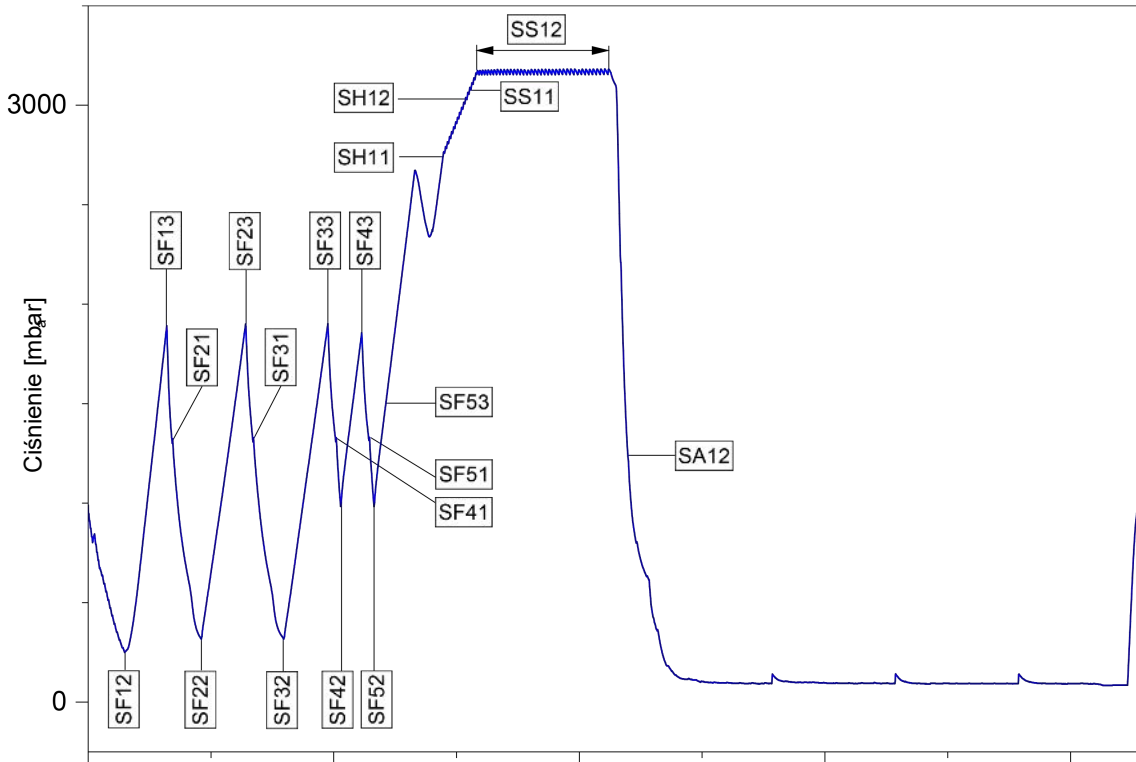
Schemat widoku z boku i z przodu komory sterylizacyjnej





Wykres przebiegu ciśnienia w czasie

Wykres przebiegu ciśnienia w czasie w programie Uniwersalny B, 134°C i 2,1 bar



Słownik

AKI

AKI jest to skrót od „Arbeitskreis Instrumentenaufbereitung” (grupy roboczej ds. oczyszczania instrumentów).

Autoryzowany technik

Osobą autoryzowaną jest osoba wszechstronnie przeszkolona i autoryzowana przez MELAG, dysponująca wystarczającą wiedzą fachową i wiedzą na temat urządzeń. Tylko temu technikowi wolno przeprowadzać prace naprawcze i instalacyjne w urządzeniach MELAG.

Ciecz przegrzana

Ciecz przegrzana to zjawisko, które umożliwia w pewnych warunkach podgrzanie cieczy powyżej temperatury wrzenia, bez wrzenia. Ten stan jest niestabilny. Przy niewielkich wstrząsach, w bardzo krótkim czasie, może powstać duży pęcherz gazu, który będzie rozszerzał się wybuchowo.

DGSV

DGSV to skrót od „Deutsche Gesetzliche Sterilgutversorgung” (niemieckie towarzystwo zaopatrzenia w materiały sterylne). Wytyczne dotyczące wykształcenia DGSV są wymienione w DIN 58946, część 6 jako „Wymogi dla personelu”.

DGUV Przepis 1

DGUV to skrót od „Niemieckie Ustawowe Ubezpieczenie Wypadkowe”. Przepis 1 reguluje podstawy prewencji.

DIN 58946-7

Norma „Sterylizacja - Sterylizatory parowe - Część 7: Wymagania konstrukcyjne oraz wymagania dotyczące wyposażenia i działania sterylizatorów parowych w służbie zdrowia”

DIN 58953

Norma „Sterylizacja – pakowanie materiału sterylnego”

Dynamiczna kontrola ciśnienia

Dynamiczna kontrola ciśnienia służy jako dowód, że szybkość zmian ciśnienia w komorze sterylizacyjnej podczas cyklu sterylizacji nie przekracza wartości, która mogłaby doprowadzić do uszkodzenia materiału opakowaniowego, patrz EN 13060.

Elektryk

Elektrykiem jest osoba dysponująca fachowym wykształceniem, wiedzą i doświadczeniem, która potrafi rozpoznawać zagrożenia powodowane przez prąd elektryczny oraz im zapobiegać, patrz IEC 60050 lub w Niemczech VDE 0105-100.

EN 13060

Norma „Małe sterylizatory parowe”

EN 13060

Norma „Małe sterylizatory parowe”

EN 867-5

Norma „Niebiologiczne systemy do stosowania w sterylizatorach - część 5: Specyfikacja systemów wskaźnikowych i przyrządów testowych procesu do stosowania w badaniu kwalifikacyjnym dla małych sterylizatorów typu B i typu S”

Komora sterylizacyjna

Komora sterylizacyjna jest tą częścią autoklawu, w której sterylizowany jest wsad.

Kondensat

Kondensat to ciecz (np. woda), która powstaje z pary podczas stygnięcia i skrapla się.

Kontrola pustej komory

Kontrola pustej komory to kontrola bez wsadu, która jest przeprowadzana w celu oceny wydajności autoklawu bez uwzględniania wpływu wsadu. Umożliwia to kontrolę utrzymywanych temperatur i ciśnień względem przewidzianych ustawień, patrz EN 13060.

Korozja

Korozja to chemiczne zmiany lub zniszczenie materiałów metalowych przez wodę i substancje chemiczne.

Masywny

Masywność opisuje właściwość produktu wykonanego z nieporowatego materiału, który nie odznacza się wybrzuszeniami lub innymi cechami konstrukcyjnymi, które mogłyby stawiać taki sam lub większy opór przenikaniu pary niż prosty instrument drażony.

Masywny załadunek

Dane dotyczące wsadu masywnego służą jako dowód, że w przypadku wartości, na jakie ustawiono sterowanie, osiągnięte są wymagane warunki sterylizacji w całym zakresie wsadu. Wsad musi przedstawiać masę maksymalną instrumentów masywnych, do których sterylizacji zaprojektowano autoklaw zgodnie z EN 13060.

Materiał sterylny

Materiał sterylny jest materiałem poprawnie wysterylizowanym (czyli jałowym). Materiał sterylny nazywany jest też partią.

Miękkie opakowania sterylizacyjne

Miękkim opakowaniem sterylizacyjnym jest np. torba papierowa lub przezroczyste sterylne opakowanie.

Norma EN ISO 11140-1

Norma „Sterylizacja produktów ochrony zdrowia - Wskaźniki chemiczne - Część 1: Wymagania ogólne”

Norma EN ISO 11607-1

Norma „Opakowania dla finalnie sterylizowanych wyrobów medycznych -- Część 1: Wymagania dotyczące materiałów, systemów bariery sterylnej i systemów opakowaniowych”

Oczyszczanie

Oczyszczanie jest zabiegiem pozwalającym przygotowywać nowy lub użyty wyrób służący do ochrony zdrowia do zastosowania zgodnego z przeznaczeniem. Oczyszczanie obejmuje czyszczenie, dezynfekcję, sterylizację oraz podobne procedury.

Opakowanie wielokrotnego użytku

Wsad pakowany jest np. podwójnie w folię lub zapakowane w folię instrumenty są dodatkowo umieszczone w kasecie lub w owiniętym w tekstylia zbiorniku.

Partia towaru

Partia to całość wsadu, który wspólnie poddano temu samemu programowi oczyszczania.

Pojedyncze opakowanie

Wsad pakowany jest w jeden system barier sterylnych (np. przezroczyste opakowania sterylizacyjne). Przeciwnieństwem jest opakowanie wielokrotne.

Porowaty częściowy załadunek

Dane dotyczące porowatego wsadu częściowego służą jako dowód, że w przypadku wartości, na jakie ustawiono sterowanie, para szybciej i bardziej równomiernie wnika w ustalony pakiet testowy, patrz EN 13060.

Porowaty pełny załadunek

Dane dotyczące porowatego wsadu pełnego służą jako dowód, że w przypadku wartości, na jakie ustawiono sterowanie, osiągnięte są wymagane warunki sterylizacji w porowatych wsadach z maksymalną gęstością, dla których autoklaw został zaprojektowany według EN 13060.

Produkt z wąskim kanałem wewnętrznym

Produkt z wąskim kanałem wewnętrznym jest otwarty jednostronnie lub dwustronnie. Jeśli instrument jest jednostronnie otwarty: $1 \leq L/D \leq 750$ i $L \leq 1500$ mm. Jeśli instrument jest dwustronnie otwarty: $2 \leq L/D \leq 1500$ i $L \leq 3000$ mm i który nie odpowiada instrumentowi drążonemu B (L...długość instrumentu drążonego D...średnica instrumentu drążonego), patrz EN 13060.

Prosty instrument drążony

Prosty instrument drążony jest otwarty jednostronnie lub dwustronnie, patrz EN 13060. Jeśli instrument jest jednostronnie otwarty: $1 \leq L/D \leq 5$ i $D \geq 5$ mm. Jeśli instrument jest dwustronnie otwarty: $2 \leq L/D \leq 10$ i $D \geq 5$ (L = długość instrumentu drążonego, D = średnica instrumentu drążonego).

Próżnia

Potocznie próżnią nazywa się przestrzeń wolną od materii. W sensie technicznym jest to układ o zmniejszonym ciśnieniu gazu (najczęściej ciśnieniu powietrza).

Przewodność

Przewodność to zdolność przewodzącej substancji chemicznej lub mieszaniny substancji do prowadzenia lub przenoszenia energii lub innych substancji lub cząstek w przestrzeni.

RKI

RKI to skrót od „Robert Koch-Institut” (Instytutu im. Roberta Kocha). Instytut im. Roberta Kocha to centralna instytucja zajmująca się wykrywaniem, zapobieganiem i zwalczaniem chorób, zwłaszcza chorób zakaźnych.

System oceny procesu

System oceny procesu (ang. Self Monitoring System) obserwuje sam proces i porównuje wartości czujników podczas wykonywania programów.

Systemy barier sterylnych

Systemy barier sterylnych to uszczelnione opakowanie minimalne, które zapobiega przenikaniu mikroorganizmów (np. zgrzane torebki sterylizacyjne, zamykane kasety wielokrotnego użytku, składane chustki do sterylizacji itp.) i umożliwia aseptyczne udostępnienie produktu w miejscu użycia.

Wartość pH

Wartość pH jest wyznacznikiem intensywności działania kwasowego lub zasadowego wodnego roztworu.

Woda demineralizowana

Woda demineralizowana nie zawiera żadnych minerałów występujących w zwykłej wodzie źródlanej lub wodociągowej. Pozyskiwana jest w drodze wymiany jonowej z normalnej wody wodociągowej i służy jako woda uzdatniona.

Woda destylowana

Woda destylowana (aquadest od łacińskiej nazwy aqua destillata) jest w znacznym stopniu pozbawiona soli, substancji organicznych i mikroorganizmów. Otrzymuje się ją przez destylację (odparowanie i następnie kondensację) normalnej wody wodociągowej lub wstępnie oczyszczonej wody. Woda destylowana stosowana jest np. jako woda uzdatniona.

Woda uzdatniona

Woda uzdatniona potrzebna jest do wytworzenia pary wodnej do sterylizacji; wartości referencyjne dotyczące jakości wody zgodnie z EN 285 lub EN 13060 – Załącznik C.

Wsad

Wsadem mogą być produkty, urządzenia i materiały, które są oczyszczane razem w jednym cyklu roboczym.

Wsady mieszane

Wsad w obrębie partii zawiera produkty zarówno w opakowaniu, jak i bez.

Wyciek powietrza

Wyciek powietrza to nieszczelne miejsce, przez które w sposób niepożądany może wpływać lub wydostawać się powietrze. Kontrola wycieku powietrza służy jako dowód, że objętość powietrza wpływającego do komory sterylizacyjnej w fazach podciśnieniowych nie przekracza wartości zapobiegającej przenikaniu pary do wsadu oraz że wyciek powietrza nie jest możliwą przyczyną ponownego zanieczyszczenia wsadu podczas suszenia.

Wykwalifikowany personel

Przeszkolony personel zgodnie z wytycznymi krajowymi do właściwego w danym przypadku obszaru zastosowania (stomatologia, medycyna, podologia, weterynaria, kosmetyka, piercing, tatuaż) w następującym zakresie: znajomość instrumentów, znajomość higieny i mikrobiologii, ocena ryzyka i klasyfikacja wyrobów medycznych oraz przygotowanie instrumentów.

Certificate of Suitability

According to the recommendations of the Commission for Hospital Hygiene and Infection Prevention at the Robert Koch Institute

Manufacturer:	MELAG Medizintechnik GmbH & Co. KG
Address:	Geneststraße 6-10 10829 Berlin
Country:	Germany
Product:	Vacuclave® 318/Vacuclave® 323
Type of device:	Steam sterilizer
Classification:	Class IIa
Device type acc. to EN 13060:	Type B

We declare that the product specified above is suitable for the steam sterilization of

- **Solid instruments (wrapped and unwrapped)**
- **Porous goods (wrapped and unwrapped)**
- **Instruments with narrow lumen (wrapped and unwrapped)**
- **Simple hollow bodies (wrapped and unwrapped)**

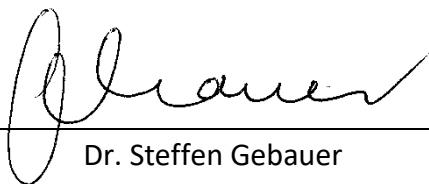
References to loading quantities and loading variations are outlined in the user manual and must be observed.

Be sure to observe the manufacturer's instructions for medical devices intended for sterilization according to EN ISO 17664-1.

We declare that the following test system is suited for testing the product specified above:

- **MELAcontrol® and MELAcontrol® PRO**

Berlin, 01.02.2023



Dr. Steffen Gebauer
(Management)



MELAG Medizintechnik GmbH & Co. KG

Geneststraße 6-10
10829 Berlin
Germany

email: info@melag.de
web: www.melag.com

Instrukcją oryginalną

Odpowiedzialny za treść: MELAG Medizintechnik GmbH & Co. KG
Z zastrzeżeniem zmian technicznych

Dystrybutor